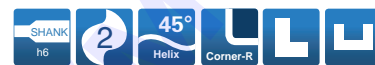
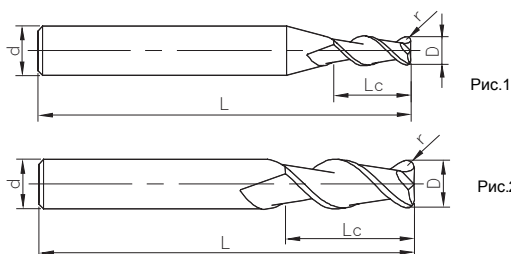


UA100-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-R2-01001	1	3	0.1	50	4	1	○
UA100-R2-02002	2	6	0.2	50	4	1	●
UA100-R2-03002	3	9	0.2	50	4	1	●
UA100-R2-03003	3	9	0.3	50	4	1	●
UA100-R2-63003	3	9	0.3	50	6	1	●
UA100-R2-03005	3	9	0.5	50	4	1	●
UA100-R2-63005	3	9	0.5	50	6	1	●
UA100-R2-04002	4	11	0.2	50	4	2	●
UA100-R2-04003	4	11	0.3	50	4	2	●
UA100-R2-64003	4	11	0.3	50	6	1	●
UA100-R2-04005	4	11	0.5	50	4	2	●
UA100-R2-64005	4	11	0.5	50	6	1	●
UA100-R2-04010	4	11	1	50	4	2	●
UA100-R2-05002	5	13	0.2	50	6	1	●
UA100-R2-05003	5	13	0.3	50	6	1	●
UA100-R2-05005	5	13	0.5	50	6	1	●
UA100-R2-05010	5	13	1	50	6	1	●
UA100-R2-05015	5	13	1.5	50	6	1	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

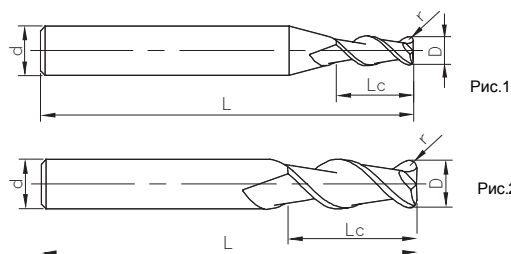
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки * P464

UA100-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-R2-06005	6	16	0.5	50	6	2	●
UA100-R2-06010	6	16	1	50	6	2	●
UA100-R2-06015	6	16	1.5	50	6	2	●
UA100-R2-06020	6	16	2	50	6	2	●
UA100-R2-08005	8	20	0.5	60	8	2	●
UA100-R2-08010	8	20	1	60	8	2	●
UA100-R2-08015	8	20	1.5	60	8	2	●
UA100-R2-08020	8	20	2	60	8	2	●
UA100-R2-10005	10	25	0.5	75	10	2	●
UA100-R2-10010	10	25	1	75	10	2	●
UA100-R2-10015	10	25	1.5	75	10	2	●
UA100-R2-10020	10	25	2	75	10	2	●
UA100-R2-10025	10	25	2.5	75	10	2	●
UA100-R2-12005	12	30	0.5	75	12	2	●
UA100-R2-12010	12	30	1	75	12	2	●
UA100-R2-12015	12	30	1.5	75	12	2	●
UA100-R2-12020	12	30	2	75	12	2	●
UA100-R2-12025	12	30	2.5	75	12	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее

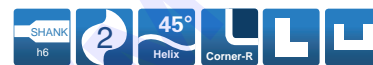
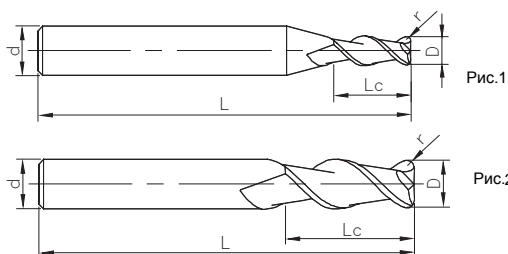
○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P464

UA100-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-R2-16005	16	36	0.5	100	16	2	●
UA100-R2-16010	16	36	1	100	16	2	●
UA100-R2-16015	16	36	1.5	100	16	2	●
UA100-R2-16020	16	36	2	100	16	2	●
UA100-R2-16025	16	36	2.5	100	16	2	●
UA100-R2-20005	20	45	0.5	100	20	2	●
UA100-R2-20010	20	45	1	100	20	2	●
UA100-R2-20015	20	45	1.5	100	20	2	●
UA100-R2-20020	20	45	2	100	20	2	●
UA100-R2-20030	20	45	3	100	20	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки P464

UA100-RH2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком

2 Flute, Corner Radius, with Long Shank Length

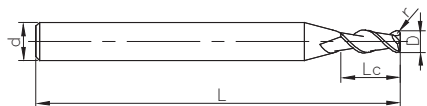


Рис.1

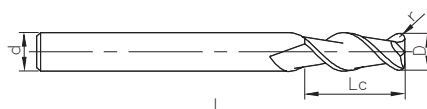


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-RH2-06005	6	16	0.5	75	6	2	○
UA100-RH2-06010	6	16	1	75	6	2	●
UA100-RH2-06015	6	16	1.5	75	6	2	●
UA100-RH2-06020	6	16	2	75	6	2	●
UA100-RH2-08005	8	20	0.5	100	8	2	○
UA100-RH2-08010	8	20	1	100	8	2	●
UA100-RH2-08015	8	20	1.5	100	8	2	●
UA100-RH2-08020	8	20	2	100	8	2	●
UA100-RH2-10005	10	25	0.5	100	10	2	○
UA100-RH2-10010	10	25	1	100	10	2	○
UA100-RH2-10015	10	25	1.5	100	10	2	●
UA100-RH2-10020	10	25	2	100	10	2	●
UA100-RH2-10025	10	25	2.5	100	10	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P464

UA100-RH2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком
2 Flute, Corner Radius, with Long Shank Length



Рис.1

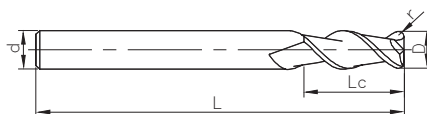
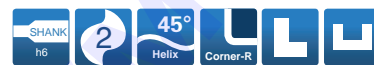


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-RH2-12005	12	30	0.5	100	12	2	●
UA100-RH2-12010	12	30	1	100	12	2	●
UA100-RH2-12015	12	30	1.5	100	12	2	●
UA100-RH2-12020	12	30	2	100	12	2	●
UA100-RH2-12025	12	30	2.5	100	12	2	●
UA100-RH2-16005	16	36	0.5	150	16	2	●
UA100-RH2-16010	16	36	1	150	16	2	●
UA100-RH2-16015	16	36	1.5	150	16	2	●
UA100-RH2-16020	16	36	2	150	16	2	●
UA100-RH2-16025	16	36	2.5	150	16	2	●
UA100-RH2-20005	20	45	0.5	150	20	2	●
UA100-RH2-20010	20	45	1	150	20	2	●
UA100-RH2-20015	20	45	1.5	150	20	2	●
UA100-RH2-20020	20	45	2	150	20	2	●
UA100-RH2-20030	20	45	3	150	20	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

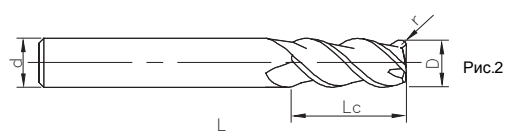
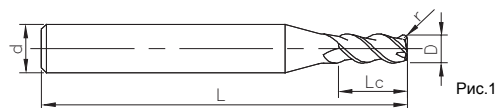
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки *P464

UA100-R3

3 режущие кромки, радиус закругления вершины

3 Flute, Corner Radius



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-R3-01001	1	3	0.1	50	4	1	○
UA100-R3-02002	2	6	0.2	50	4	1	○
UA100-R3-03002	3	9	0.2	50	4	1	○
UA100-R3-03003	3	9	0.3	50	4	1	○
UA100-R3-03005	3	9	0.5	50	4	1	○
UA100-R3-04002	4	11	0.2	50	4	2	○
UA100-R3-04003	4	11	0.3	50	4	2	○
UA100-R3-04005	4	11	0.5	50	4	2	○
UA100-R3-04010	4	11	1	50	4	2	○
UA100-R3-05002	5	13	0.2	50	6	1	○
UA100-R3-05003	5	13	0.3	50	6	1	○
UA100-R3-05005	5	13	0.5	50	6	1	○
UA100-R3-05010	5	13	1	50	6	1	○
UA100-R3-05015	5	13	1.5	50	6	1	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P465

UA100-R3

3 режущие кромки, радиус закругления вершины

3 Flute, Corner Radius



Рис.1

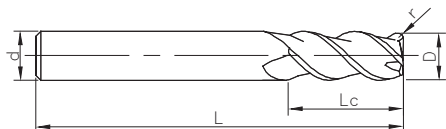
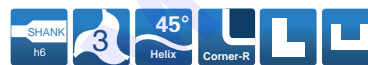


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-R3-06005	6	16	0.5	50	6	2	●
UA100-R3-06010	6	16	1	50	6	2	●
UA100-R3-06015	6	16	1.5	50	6	2	●
UA100-R3-06020	6	16	2	50	6	2	●
UA100-R3-08005	8	20	0.5	60	8	2	●
UA100-R3-08010	8	20	1	60	8	2	●
UA100-R3-08015	8	20	1.5	60	8	2	●
UA100-R3-08020	8	20	2	60	8	2	●
UA100-R3-10005	10	25	0.5	75	10	2	●
UA100-R3-10010	10	25	1	75	10	2	●
UA100-R3-10015	10	25	1.5	75	10	2	●
UA100-R3-10020	10	25	2	75	10	2	●
UA100-R3-10025	10	25	2.5	75	10	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки
※ P465

UA100-R3

3 режущие кромки, радиус закругления вершины

3 Flute, Corner Radius

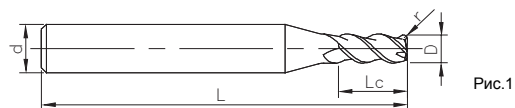


Рис.1

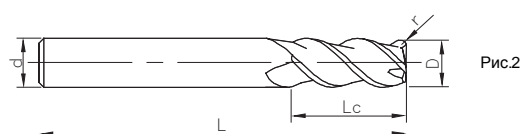
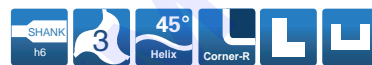


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-R3-12005	12	30	0.5	75	12	2	●
UA100-R3-12010	12	30	1	75	12	2	○
UA100-R3-12015	12	30	1.5	75	12	2	●
UA100-R3-12020	12	30	2	75	12	2	●
UA100-R3-12025	12	30	2.5	75	12	2	●
UA100-R3-16005	16	36	0.5	100	16	2	○
UA100-R3-16010	16	36	1	100	16	2	●
UA100-R3-16015	16	36	1.5	100	16	2	●
UA100-R3-16020	16	36	2	100	16	2	●
UA100-R3-16025	16	36	2.5	100	16	2	●
UA100-R3-20005	20	45	0.5	100	20	2	●
UA100-R3-20010	20	45	1	100	20	2	●
UA100-R3-20015	20	45	1.5	100	20	2	○
UA100-R3-20020	20	45	2	100	20	2	●
UA100-R3-20030	20	45	3	100	20	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки *P465

UA100-RH3

3 режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком
3 Flute, Corner Radius, with Long Shank Length



Рис.1

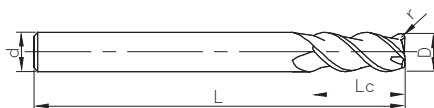
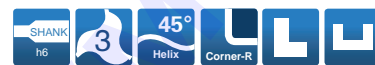


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-RH3-06005	6	16	0.5	75	6	2	●
UA100-RH3-06010	6	16	1	75	6	2	○
UA100-RH3-06015	6	16	1.5	75	6	2	●
UA100-RH3-06020	6	16	2	75	6	2	●
UA100-RH3-08005	8	20	0.5	100	8	2	○
UA100-RH3-08010	8	20	1	100	8	2	○
UA100-RH3-08015	8	20	1.5	100	8	2	○
UA100-RH3-08020	8	20	2	100	8	2	○
UA100-RH3-10005	10	25	0.5	100	10	2	○
UA100-RH3-10010	10	25	1	100	10	2	●
UA100-RH3-10015	10	25	1.5	100	10	2	●
UA100-RH3-10020	10	25	2	100	10	2	●
UA100-RH3-10025	10	25	2.5	100	10	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

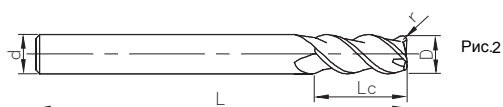
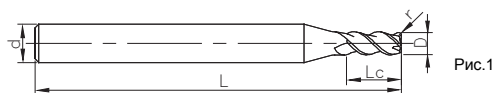
P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки P465

UA100-RH3

3 режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком
3 Flute, Corner Radius, with Long Shank Length



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-RH3-12005	12	30	0.5	100	12	2	○
UA100-RH3-12010	12	30	1	100	12	2	●
UA100-RH3-12015	12	30	1.5	100	12	2	●
UA100-RH3-12020	12	30	2	100	12	2	●
UA100-RH3-12025	12	30	2.5	100	12	2	●
UA100-RH3-16005	16	36	0.5	150	16	2	●
UA100-RH3-16010	16	36	1	150	16	2	●
UA100-RH3-16015	16	36	1.5	150	16	2	●
UA100-RH3-16020	16	36	2	150	16	2	○
UA100-RH3-16025	16	36	2.5	150	16	2	●
UA100-RH3-20005	20	45	0.5	150	20	2	○
UA100-RH3-20010	20	45	1	150	20	2	●
UA100-RH3-20015	20	45	1.5	150	20	2	●
UA100-RH3-20020	20	45	2	150	20	2	●
UA100-RH3-20030	20	45	3	150	20	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки *P465

SA300-RN2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра

2 Flute, Corner Radius With Reduced Neck

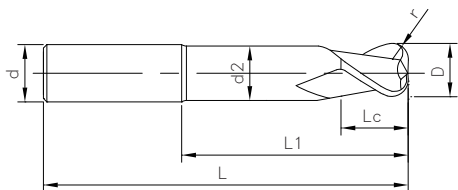


Рис.1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L1	d2	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SA300-RN2-10010	10	1	12	32	9.5	72	10	1	○
SA300-RN2-12010	12	1	14	42	11	87	12	1	○
SA300-RN2-12030	12	3	14	42	11	87	12	1	○
SA300-RN2-16010	16	1	18	52	15	100	16	1	○
SA300-RN2-16030	16	3	18	52	15	100	16	1	○
SA300-RN2-20030	20	3	24	62	19	112	20	1	○
SA300-RN2-20050	20	5	24	62	19	112	20	1	○

- на складе
- под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
D > 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

SA300-RN3

3 режущие кромки, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра

3 Flute, Corner Radius With Reduced Neck

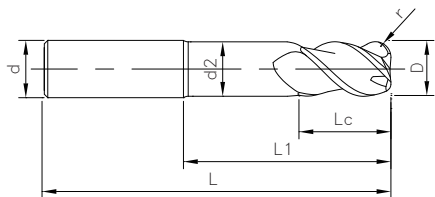


Рис.1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L1	d2	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SA300-RN3-12010	12	1	14	50	11	95	12	1	○
SA300-RN3-12030	12	3	14	50	11	95	12	1	○
SA300-RN3-16010	16	1	18	52	15	100	16	1	○
SA300-RN3-16030	16	3	18	52	15	100	16	1	○
SA300-RN3-20030	20	3	24	62	19	112	20	1	○

- на складе
- под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки ✪ P470

SA310-RN2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра

2 Flute, Corner Radius With Reduced Neck

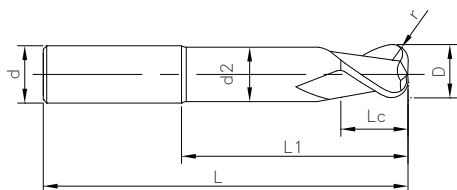


Рис.1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L1	d2	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SA310-RN2-10010	10	1	12	32	9.5	72	10	1	○
SA310-RN2-12010	12	1	14	42	11	87	12	1	○
SA310-RN2-12030	12	3	14	42	11	87	12	1	○
SA310-RN2-16010	16	1	18	52	15	100	16	1	○
SA310-RN2-16030	16	3	18	52	15	100	16	1	○
SA310-RN2-20030	20	3	24	62	19	112	20	1	○
SA310-RN2-20050	20	5	24	62	19	112	20	1	○
SA310-RN2-25030	25	3	30	62	24	118	25	1	○
SA310-RN2-32030	32	3	30	62	31	122	32	1	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

SA310-RN3

3 режущие кромки, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра

3 Flute, Corner Radius With Reduced Neck

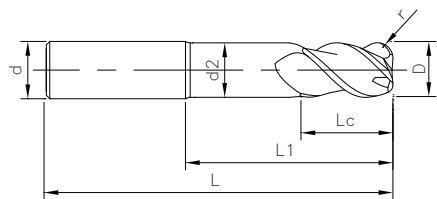


Рис.1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L1	d2	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SA310-RN3-12005	12	05	14	50	11.5	95	12	1	○
SA310-RN3-12030	12	3	14	50	11.5	95	12	1	○
SA310-RN3-16010	16	1	18	52	15	100	16	1	○
SA310-RN3-16030	16	3	18	52	15	100	16	1	○
SA310-RN3-20030	20	3	30	60	19	110	20	1	○
SA310-RN3-25030	25	3	30	62	24	118	25	1	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P471

SA360-RN2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра, подача СОЖ через внутренний канал
2 Flute, Corner Radius with Reduced Neck Internal Coolant

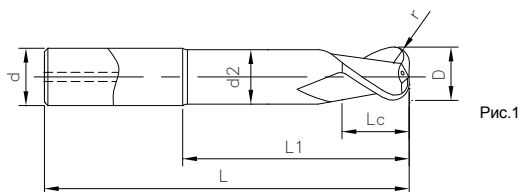


Рис.1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L1	d2	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SA360-RN2-12030	12	3	26	40	11.5	90	12	1	○
SA360-RN2-16030	16	3	30	50	15	100	16	1	○
SA360-RN2-16050	16	5	30	50	15	100	16	1	○
SA360-RN2-20005	20	0.5	30	60	19	110	20	1	○
SA360-RN2-20030	20	3	30	60	19	110	20	1	○
SA360-RN2-20050	20	5	30	60	19	110	20	1	○
SA360-RN2-25030	25	3	30	60	24	115	25	1	○
SA360-RN2-25050	25	5	30	60	24	115	25	1	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки ✪ P471

SG200-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius

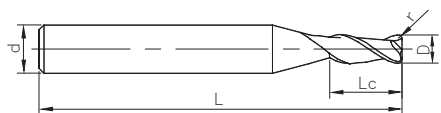


Рис.1

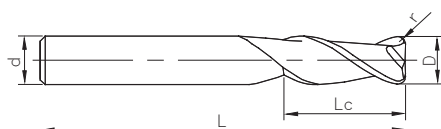


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SG200-R2-06003	6	16	0.3	50	6	2	○
SG200-R2-06005	6	16	0.5	50	6	2	○
SG200-R2-08005	8	20	0.5	60	8	2	○
SG200-R2-08010	8	20	1	60	8	2	○
SG200-R2-10005	10	25	0.5	75	10	2	○
SG200-R2-10010	10	25	1	75	10	2	○
SG200-R2-10015	10	25	1.5	75	10	2	○
SG200-R2-12005	12	30	0.5	75	12	2	○
SG200-R2-12010	12	30	1	75	12	2	○
SG200-R2-12015	12	30	1.5	75	12	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○		○

○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P472

SG200-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius

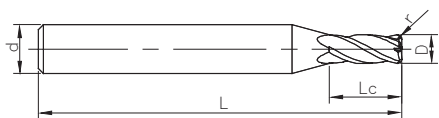


Рис.1

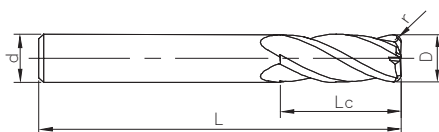


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SG200-R4-06005	6	16	0.5	50	6	2	○
SG200-R4-08002	8	20	0.2	60	8	2	○
SG200-R4-08005	8	20	0.5	60	8	2	○
SG200-R4-10005	10	25	0.5	75	10	2	○
SG200-R4-10010	10	25	1	75	10	2	○
SG200-R4-12010	12	30	1	75	12	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○		○

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ※ P472

SN200-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, неравное расстояние между кромками
4 Flute, Corner Radius Unequal Flute Spacing

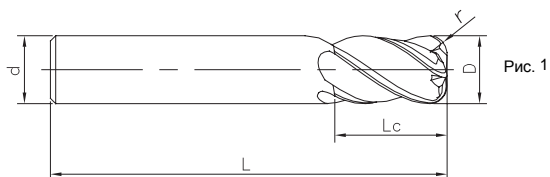


Рис. 1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SN200-R4-06005	6	0.5	15	50	6	1	○
SN200-R4-08010	8	1	20	60	8	1	○
SN200-R4-10010	10	1	25	75	10	1	○
SN200-R4-12010	12	1	30	75	12	1	○
SN200-R4-16010	16	1	32	100	16	1	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	S	
1234	5	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Алюминиевые сплавы	Т Медные сплавы
○	○	○	○	○

- Наилучшее
- Соответствие

Параметры обработки ✪ P475

ST200-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, неравномерное расстояние между кромками

4 Flute, Corner Radius Unequal Flute Spacing

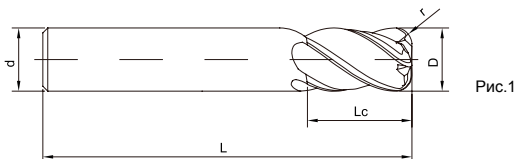


Рис.1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
ST200-R4-06005	6	0.5	15	50	6	1	●
ST200-R4-06010	6	1	15	50	6	1	●
ST200-R4-08005	8	0.5	20	60	8	1	●
ST200-R4-08010	8	1	20	60	8	1	●
ST200-R4-10010	10	1	25	75	10	1	○
ST200-R4-10030	10	3	25	75	10	1	○
ST200-R4-12010	12	1	30	75	12	1	○
ST200-R4-12030	12	3	30	75	12	1	○
ST200-R4-16010	16	1	36	100	16	1	○
ST200-R4-16030	16	3	36	100	16	1	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 16	0 -0.03
D > 16	0 -0.04

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

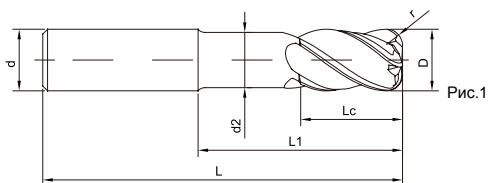
P		M	S		
1234	5	123	4		
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	TA	TC	TB
○	○	○	○	○	○

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки P477

ST200-RN4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра, неравномерное расстояние между кромками
4 Flute, Corner Radius with Reduced Neck Unequal Flute Spacing



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L1	d2	L	d	P _{max} №	Наличие на складе
ST200-RN4-12010	12	1	24	36	11	90	12	1	○
ST200-RN4-12030	12	3	24	36	11	90	12	1	●
ST200-RN4-16010	16	1	32	47	15	100	16	1	○
ST200-RN4-16030	16	3	32	47	15	100	16	1	○
ST200-RN4-20010	20	1	40	57	19	115	20	1	○
ST200-RN4-20030	20	3	40	57	19	115	20	1	○
ST200-RN4-25030	25	3	50	65	24	130	25	1	○

D	Допуск
D ≤ 16	0 -0.03
D > 16	0 -0.04

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	S		
1234	5	123	4		
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	TA	TC	TB
○	○	○	○	○	○

- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки P477

ST200-RN5

5 режущих кромок, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра, неравное расстояние между кромками
5 Flute, Corner Radius with Reduced Neck Unequal Flute Spacing

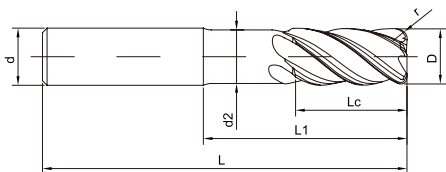


Рис.1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L1	d2	L	d	Рис.№	Наличие на складе
ST200-RN5-16010	16	1	32	45	15	100	16	1	○
ST200-RN5-20010	20	1	40	60	19	112	20	1	○
ST200-RN5-20020	20	2	40	60	19	112	20	1	○
ST200-RN5-20030	20	3	40	60	19	112	20	1	○
ST200-RN5-20040	20	4	40	60	19	112	20	1	○
ST200-RN5-25030	25	3	50	65	24	130	25	1	○

D	Допуск
D ≤ 16	0 -0.03
D > 16	0 -0.04

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	S		
1234	5	123	4		
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	TA	TC	TB
○	○	○	○	○	○

- Наибольшее
- Соответствие

ST260-RN4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра, неравномерное расстояние между кромками, подача СОЖ через внутренний канал

4 Flute, Corner Radius with Reduced Neck

Unequal Flute Spacing, Internal Coolant

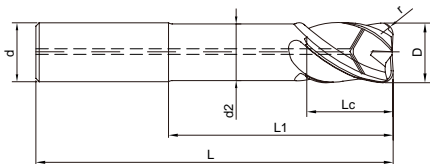


Рис.1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L1	d2	L	d	Рис.№	Наличие на складе
ST260-RN4-12010	12	1	24	36	11	90	12	1	○
ST260-RN4-12030	12	3	24	36	11	90	12	1	○
ST260-RN4-16010	16	1	32	47	15	100	16	1	○
ST260-RN4-16030	16	3	32	47	15	100	16	1	○
ST260-RN4-20030	20	3	40	57	19	115	20	1	○
ST260-RN4-25050	25	5	50	65	24	130	25	1	○

- на складе
- под заказ

D	Допуск
D ≤ 16	0 -0.03
D > 16	0 -0.04

единицы (мм)

Обрабатываемый материал					
P		M	S		
1234	5	123	4		
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	TA	TC	TB
○	○	○	○	○	○

- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки ✪ P480

ST300-RN4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра, неравномерное расстояние между кромками, подача СОЖ через внутренний канал
 4 Flute, Corner Radius with Reduced Neck

Unequal Flute Spacing, Internal Coolant

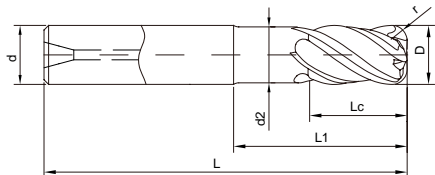


Рис.1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L1	d2	L	d	Рис.№	Наличие на складе
ST300-RN4-12010	12	1	24	38	11.4	90	12	1	○
ST300-RN4-12030	12	3	24	38	11.4	90	12	1	○
ST300-RN4-16010	16	1	32	47	15.4	100	16	1	○
ST300-RN4-16030	16	3	32	47	15.4	100	16	1	○
ST300-RN4-20010	20	1	40	57	19.4	115	20	1	○
ST300-RN4-20030	20	3	40	57	19.4	115	20	1	○

D	Допуск
D ≤ 16	0 -0.03
D > 12	0 -0.04

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	S		
1234	5	123	4		
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	TA	TC	TB
○	○	○	○	○	○

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P481

ST300-RN5

5 режущих кромок, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра, неравномерное расстояние между кромками, подача СОЖ через внутренний канал

5 Flute, Corner Radius with Reduced Neck
Unequal Flute Spacing, Internal Coolant

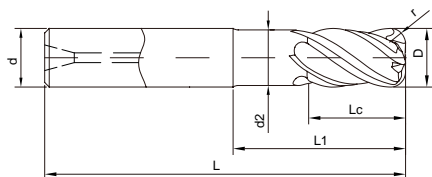
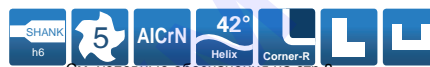


Рис.1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	r	Lc	L1	d2	L	d	Рис.№	Наличие на складе
ST300-RN5-16010	16	1	32	47	15.4	100	16	1	○
ST300-RN5-16030	16	3	32	47	15.4	100	16	1	●
ST300-RN5-20010	20	1	40	67	19.4	117	20	1	○
ST300-RN5-20030	20	3	40	67	19.4	117	20	1	○
ST300-RN5-25030	25	3	50	82	24.4	138	25	1	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 16	0 -0.03
D > 16	0 -0.04

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	S		
1234	5	123	4		
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	TA	TC	TB
○	○	○	○	○	○

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P482

SH160-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины
2 Flute, Corner Radius

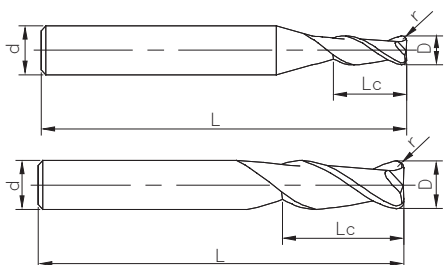


Рис.1

Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH160-R2-02002	2	6	0.2	50	4	1	●
SH160-R2-03003	3	9	0.3	50	4	1	○
SH160-R2-03005	3	9	0.5	50	4	1	○
SH160-R2-04005	4	10	0.5	50	4	2	○
SH160-R2-04010	4	10	1	50	4	2	●
SH160-R2-05005	5	13	0.5	50	6	1	○
SH160-R2-05010	5	13	1	50	6	1	○
SH160-R2-06005	6	15	0.5	50	6	2	●
SH160-R2-06010	6	15	1	50	6	2	●
SH160-R2-08005	8	20	0.5	60	8	2	○
SH160-R2-08010	8	20	1	60	8	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				○	

○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P483

SH160-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius

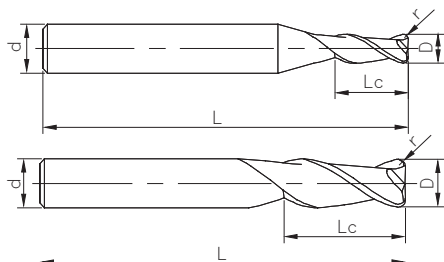


Рис.1

Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH160-R2-10005	10	25	0.5	75	10	2	○
SH160-R2-10010	10	25	1	75	10	2	○
SH160-R2-10015	10	25	1.5	75	10	2	○
SH160-R2-10020	10	25	2	75	10	2	○
SH160-R2-12005	12	30	0.5	75	12	2	○
SH160-R2-12010	12	30	1	75	12	2	○
SH160-R2-12015	12	30	1.5	75	12	2	○
SH160-R2-12020	12	30	2	75	12	2	○

- на складе
- под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				○	

- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки ✳ P483

SH160-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius

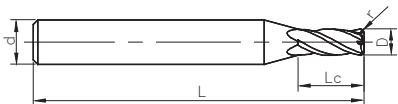


Рис.1

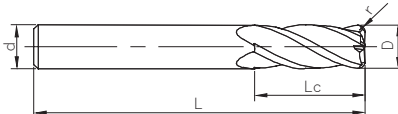


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH160-R4-03003	3	9	0.3	50	4	1	○
SH160-R4-03005	3	9	0.5	50	4	1	○
SH160-R4-63003	3	8	0.3	50	6	1	○
SH160-R4-63005	3	8	0.5	50	6	1	○
SH160-R4-04003	4	10	0.3	50	4	2	○
SH160-R4-04005	4	10	0.5	50	4	2	○
SH160-R4-04010	4	10	1	50	4	2	○
SH160-R4-64003	4	10	0.3	50	6	1	○
SH160-R4-64005	4	10	0.5	50	6	1	○
SH160-R4-64010	4	10	1	50	6	1	○
SH160-R4-05003	5	13	0.3	50	6	1	○
SH160-R4-05005	5	13	0.5	50	6	1	○
SH160-R4-05010	5	13	1	50	6	1	○

- на складе
- под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				○	

- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки **※ P483**

SH160-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius

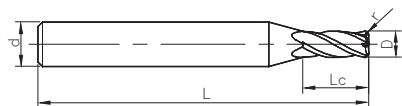


Рис.1

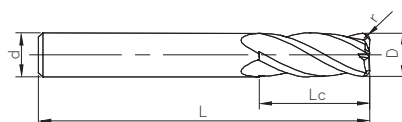


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH160-R4-06003	6	15	0.3	50	6	2	○
SH160-R4-06005	6	15	0.5	50	6	2	○
SH160-R4-06010	6	15	1	50	6	2	○
SH160-R4-08002	8	20	0.2	60	8	2	○
SH160-R4-08003	8	20	0.3	60	8	2	○
SH160-R4-08005	8	20	0.5	60	8	2	○
SH160-R4-08010	8	20	1	60	8	2	○
SH160-R4-10005	10	25	0.5	75	10	2	○
SH160-R4-10010	10	25	1	75	10	2	○
SH160-R4-10015	10	25	1.5	75	10	2	○
SH160-R4-10020	10	25	2	75	10	2	○
SH160-R4-12005	12	30	0.5	75	12	2	○
SH160-R4-12010	12	30	1	75	12	2	○
SH160-R4-12015	12	30	1.5	75	12	2	○
SH160-R4-12020	12	30	2	75	12	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P483

SH160-RH4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, удлиненный хвостовик

4 Flute Corner Radius, with Long Shank Length

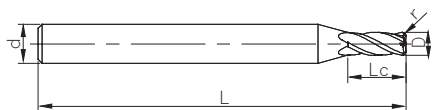


Рис.1

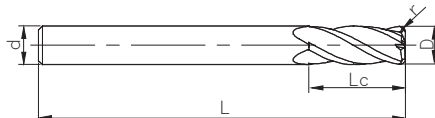


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH160-RH4-06005	6	15	0.5	75	6	2	●
SH160-RH4-06010	6	15	1	75	6	2	●
SH160-RH4-08005	8	20	0.5	100	8	2	●
SH160-RH4-08010	8	20	1	100	8	2	●
SH160-RH4-10005	10	25	0.5	100	10	2	●
SH160-RH4-10010	10	25	1	100	10	2	●

- на складе
- под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				○	

- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки ✪ P483

SH200-R4-H NEW

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius

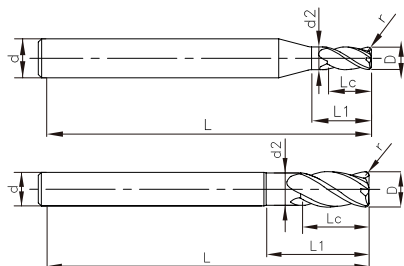


Рис.1

Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	d2	L1	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH200-R4-03002-H	3	6	0.2	2.88	9	50	4	1	○
SH200-R4-63002-H	3	6	0.2	2.88	9	50	6	1	○
SH200-R4-03005-H	3	6	0.5	2.88	9	50	4	1	●
SH200-R4-63005-H	3	6	0.5	2.88	9	50	6	1	●
SH200-R4-04002-H	4	8	0.2	3.85	12	50	4	2	○
SH200-R4-64002-H	4	8	0.2	3.85	12	50	6	1	○
SH200-R4-04005-H	4	8	0.5	3.85	12	50	4	2	●
SH200-R4-64005-H	4	8	0.5	3.85	12	50	6	1	●
SH200-R4-05002-H	5	10	0.2	4.8	15	50	6	1	○
SH200-R4-05005-H	5	10	0.5	4.8	15	50	6	1	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P			H	
1234	5	6	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	PH и феррит/ мартенситовая сталь (35HRC)	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
	○		○	○

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки P484

SH200-R4-H NEW

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius

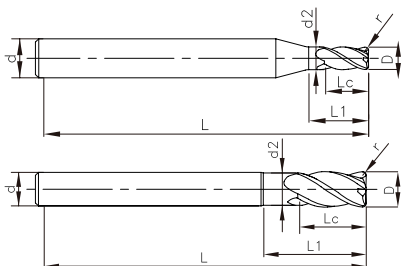


Рис.1

Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

продолжение

Обозначение	D	Lc	r	d2	L1	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH200-R4-06002-H	6	12	0.2	5.8	18	50	6	2	○
SH200-R4-06005-H	6	12	0.5	5.8	18	50	6	2	●
SH200-R4-06010-H	6	12	1	5.8	18	50	6	2	●
SH200-R4-08002-H	8	16	0.2	7.8	24	60	8	2	○
SH200-R4-08005-H	8	16	0.5	7.8	24	60	8	2	○
SH200-R4-08010-H	8	16	1	7.8	24	60	8	2	○
SH200-R4-10005-H	10	20	0.5	9.8	30	75	10	2	●
SH200-R4-10010-H	10	20	1	9.8	30	75	10	2	●
SH200-R4-12005-H	12	24	0.5	11.8	36	75	12	2	○
SH200-R4-12010-H	12	24	1	11.8	36	75	12	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P			H	
1234	5	6	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	РН и феррит/ мартенситовая сталь (35HRC)	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
	○		○	○

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P484

SH200-RH4-H NEW

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, удлиненный хвостовик
4 Flute, Corner Radius with Long Shank Length

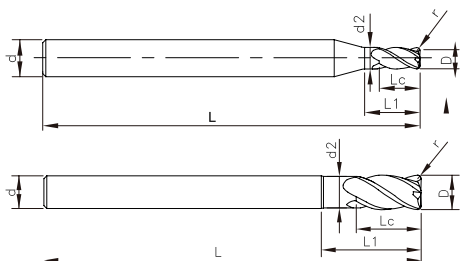


Рис.1

Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	d2	L1	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH200-RH4-05002-H	5	10	0.2	4.8	15	60	6	1	○
SH200-RH4-05005-H	5	10	0.5	4.8	15	60	6	1	●
SH200-RH4-06002-H	6	12	0.2	5.8	18	60	6	2	●
SH200-RH4-06005-H	6	12	0.5	5.8	18	60	6	2	●
SH200-RH4-06010-H	6	12	1	5.8	18	60	6	2	●
SH200-RH4-08002-H	8	16	0.2	7.8	24	75	8	2	○
SH200-RH4-08005-H	8	16	0.5	7.8	24	75	8	2	●
SH200-RH4-08010-H	8	16	1	7.8	24	75	8	2	●
SH200-RH4-10005-H	10	20	0.5	9.8	30	100	10	2	●
SH200-RH4-10010-H	10	20	1	9.8	30	100	10	2	●
SH200-RH4-12005-H	12	24	0.5	11.8	36	100	12	2	○
SH200-RH4-12010-H	12	24	1	11.8	36	100	12	2	●

- на складе
- под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P			H	
1234	5	6	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	РН и феррит/ мартенситовая сталь (<35HRC)	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
	○		○	○

- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки **P484**