

UP100-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius

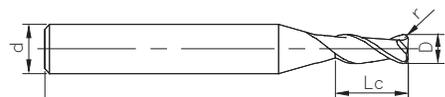


Рис.1

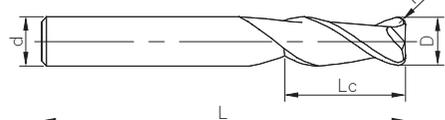


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-R2-01001	1	3	0.1	50	4	1	●
UP100-R2-02002	2	6	0.2	50	4	1	●
UP100-R2-03002	3	9	0.2	50	4	1	●
UP100-R2-63002	3	9	0.2	50	6	1	●
UP100-R2-03003	3	9	0.3	50	4	1	●
UP100-R2-63003	3	9	0.3	50	6	1	●
UP100-R2-03005	3	9	0.5	50	4	1	●
UP100-R2-63005	3	9	0.5	50	6	1	●
UP100-R2-04002	4	11	0.2	50	4	2	●
UP100-R2-64002	4	11	0.2	50	6	1	●
UP100-R2-04003	4	11	0.3	50	4	2	●
UP100-R2-64003	4	11	0.3	50	6	1	●
UP100-R2-04005	4	11	0.5	50	4	2	●
UP100-R2-64005	4	11	0.5	50	6	1	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки *P445

UP100-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius

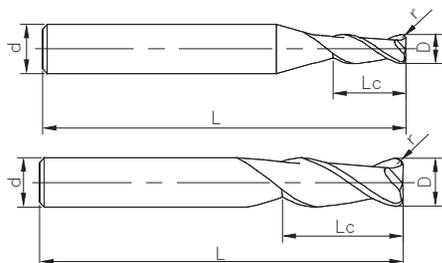


Рис.1

Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-R2-04010	4	11	1	50	4	2	●
UP100-R2-05002	5	13	0.2	50	6	1	●
UP100-R2-05003	5	13	0.3	50	6	1	●
UP100-R2-05005	5	13	0.5	50	6	1	●
UP100-R2-05010	5	13	1	50	6	1	●
UP100-R2-05015	5	13	1.5	50	6	1	●
UP100-R2-06005	6	16	0.5	50	6	2	●
UP100-R2-06010	6	16	1	50	6	2	●
UP100-R2-06015	6	16	1.5	50	6	2	●
UP100-R2-06020	6	16	2	50	6	2	●
UP100-R2-08003	8	20	0.3	60	8	2	●
UP100-R2-08005	8	20	0.5	60	8	2	●
UP100-R2-08010	8	20	1	60	8	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P445

UP100-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius

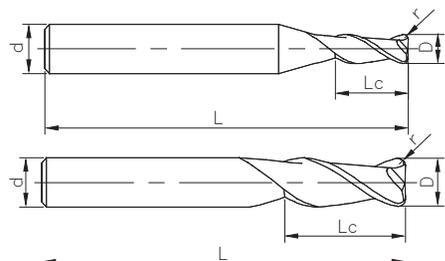


Рис.1

Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-R2-08015	8	20	1.5	60	8	2	●
UP100-R2-08020	8	20	2	60	8	2	●
UP100-R2-10003	10	25	0.3	75	10	2	●
UP100-R2-10005	10	25	0.5	75	10	2	●
UP100-R2-10010	10	25	1	75	10	2	●
UP100-R2-10015	10	25	1.5	75	10	2	●
UP100-R2-10020	10	25	2	75	10	2	●
UP100-R2-10030	10	25	3	75	10	2	●
UP100-R2-12005	12	30	0.5	75	12	2	●
UP100-R2-12010	12	30	1	75	12	2	●
UP100-R2-12015	12	30	1.5	75	12	2	●
UP100-R2-12020	12	30	2	75	12	2	●
UP100-R2-12030	12	30	3	75	12	2	●
UP100-R2-16010	16	36	1	100	16	2	○
UP100-R2-16020	16	36	2	100	16	2	○
UP100-R2-16030	16	36	3	100	16	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наилучшее

○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P445

UP100-RH2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины, удлиненный хвостовик
2 Flute Corner Radius, with Long Shank Length

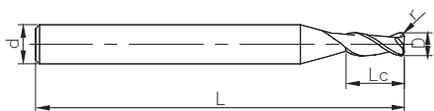


Рис.1

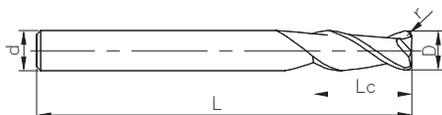


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-RH2-06005	6	15	0.5	75	6	2	●
UP100-RH2-06010	6	15	1	75	6	2	●
UP100-RH2-06015	6	15	1.5	75	6	2	○
UP100-RH2-08005	8	20	0.5	100	8	2	●
UP100-RH2-08010	8	20	1	100	8	2	○
UP100-RH2-08015	8	20	1.5	100	8	2	●
UP100-RH2-10005	10	25	0.5	100	10	2	○
UP100-RH2-10010	10	25	1	100	10	2	○
UP100-RH2-10015	10	25	1.5	100	10	2	●
UP100-RH2-10020	10	25	2	100	10	2	●
UP100-RH2-12005	12	30	0.5	100	12	2	○
UP100-RH2-12010	12	30	1	100	12	2	●
UP100-RH2-12015	12	30	1.5	100	12	2	●
UP100-RH2-12020	12	30	2	100	12	2	○
UP100-RH2-16005	16	36	0.5	150	16	2	●
UP100-RH2-16010	16	36	1	150	16	2	●
UP100-RH2-16015	16	36	1.5	150	16	2	●
UP100-RH2-16020	16	36	2	150	16	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки *P445

UP100-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius

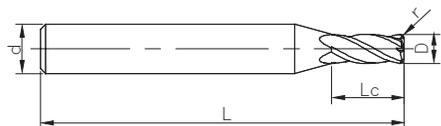


Рис.1

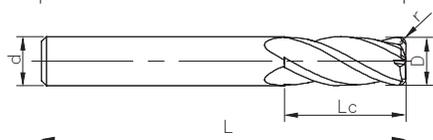


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-R4-02002	2	6	0.2	50	4	1	○
UP100-R4-03002	3	9	0.2	50	4	1	●
UP100-R4-03003	3	9	0.3	50	4	1	○
UP100-R4-03005	3	9	0.5	50	4	1	○
UP100-R4-04002	4	11	0.2	50	4	2	●
UP100-R4-04003	4	11	0.3	50	4	2	●
UP100-R4-04005	4	11	0.5	50	4	2	○
UP100-R4-04010	4	11	1	50	4	2	●
UP100-R4-05002	5	13	0.2	50	6	1	●
UP100-R4-05005	5	13	0.5	50	6	1	●
UP100-R4-05010	5	13	1	50	6	1	●
UP100-R4-05015	5	13	1.5	50	6	1	●
UP100-R4-06005	6	16	0.5	50	6	2	○
UP100-R4-06010	6	16	1	50	6	2	●
UP100-R4-06015	6	16	1.5	50	6	2	●
UP100-R4-08003	8	20	0.3	60	8	2	●
UP100-R4-08005	8	20	0.5	60	8	2	●
UP100-R4-08010	8	20	1	60	8	2	●
UP100-R4-08015	8	20	1.5	60	8	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
D > 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$

единицы (мм)

Обработываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наилучшее ○ Соответствие

Параметры обработки **P446**

UP100-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius

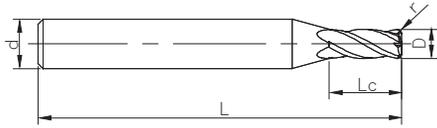


Рис.1

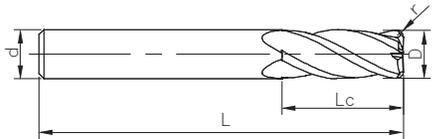


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-R4-08020	8	20	2	60	8	2	●
UP100-R4-10003	10	25	0.3	75	10	2	●
UP100-R4-10005	10	25	0.5	75	10	2	○
UP100-R4-10010	10	25	1	75	10	2	●
UP100-R4-10015	10	25	1.5	75	10	2	●
UP100-R4-10020	10	25	2	75	10	2	●
UP100-R4-10025	10	25	2.5	75	10	2	●
UP100-R4-10030	10	25	3	75	10	2	●
UP100-R4-12005	12	30	0.5	75	12	2	●
UP100-R4-12010	12	30	1	75	12	2	●
UP100-R4-12015	12	30	1.5	75	12	2	●
UP100-R4-12020	12	30	2	75	12	2	●
UP100-R4-12025	12	30	2.5	75	12	2	●
UP100-R4-12030	12	30	3	75	12	2	●
UP100-R4-16005	16	36	0.5	100	16	2	●
UP100-R4-16010	16	36	1	100	16	2	○
UP100-R4-16020	16	36	2	100	16	2	○
UP100-R4-16030	16	36	3	100	16	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки *P446

UP100-RH4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, удлиненный хвостовик

4 Flute Corner Radius, with Long Shank Length

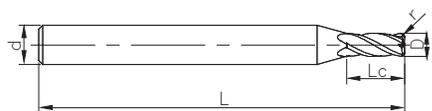


Рис.1

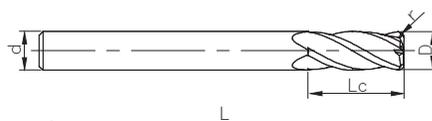


Рис.2



См. условные обозначения на стр 8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-RH4-06005	6	15	0.5	75	6	2	○
UP100-RH4-06010	6	15	1	75	6	2	○
UP100-RH4-08005	8	20	0.5	100	8	2	○
UP100-RH4-08010	8	20	1	100	8	2	●
UP100-RH4-08015	8	20	1.5	100	8	2	●
UP100-RH4-08020	8	20	2	100	8	2	○
UP100-RH4-10005	10	25	0.5	100	10	2	●
UP100-RH4-10010	10	25	1	100	10	2	●
UP100-RH4-10015	10	25	1.5	100	10	2	●
UP100-RH4-10020	10	25	2	100	10	2	○
UP100-RH4-12005	12	30	0.5	100	12	2	○
UP100-RH4-12010	12	30	1	100	12	2	●
UP100-RH4-12015	12	30	1.5	100	12	2	●
UP100-RH4-12020	12	30	2	100	12	2	○
UP100-RH4-12030	12	30	3	100	12	2	○
UP100-RH4-16005	16	36	0.5	150	16	2	○
UP100-RH4-16010	16	36	1	150	16	2	○
UP100-RH4-16015	16	36	1.5	150	16	2	●
UP100-RH4-16020	16	36	2	150	16	2	○
UP100-RH4-16030	16	36	3	150	16	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

Параметры обработки ✳ P446

○ Наибольшее

○ Соответствие

UP210-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius

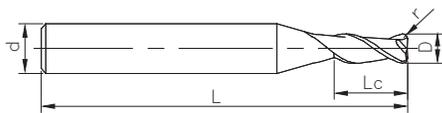


Рис.1

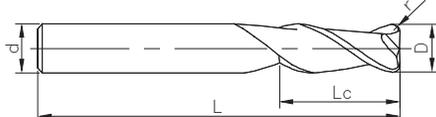


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-R2-01002	1	3	0.2	50	4	1	●
UP210-R2-02002	2	6	0.2	50	4	1	○
UP210-R2-03002	3	9	0.2	50	4	1	○
UP210-R2-63002	3	9	0.2	50	6	1	○
UP210-R2-03003	3	9	0.3	50	4	1	●
UP210-R2-63003	3	9	0.3	50	6	1	○
UP210-R2-03005	3	9	0.5	50	4	1	●
UP210-R2-63005	3	9	0.5	50	6	1	○
UP210-R2-04002	4	11	0.2	50	4	2	○
UP210-R2-64002	4	11	0.2	50	6	1	○
UP210-R2-04003	4	11	0.3	50	4	2	○
UP210-R2-64003	4	11	0.3	50	6	1	○
UP210-R2-04005	4	11	0.5	50	4	2	○
UP210-R2-64005	4	11	0.5	50	6	1	○
UP210-R2-04010	4	11	1	50	4	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки **P449**

UP210-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины
2 Flute, Corner Radius



Рис.1

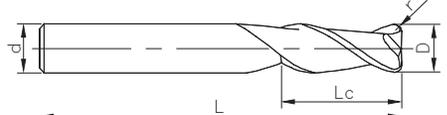


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-R2-05002	5	13	0.2	50	6	1	○
UP210-R2-05003	5	13	0.3	50	6	1	●
UP210-R2-05005	5	13	0.5	50	6	1	○
UP210-R2-05010	5	13	1	50	6	1	○
UP210-R2-06005	6	16	0.5	50	6	2	●
UP210-R2-06010	6	16	1	50	6	2	●
UP210-R2-06015	6	16	1.5	50	6	2	●
UP210-R2-06020	6	16	2	50	6	2	○
UP210-R2-08003	8	20	0.3	60	8	2	○
UP210-R2-08005	8	20	0.5	60	8	2	●
UP210-R2-08010	8	20	1	60	8	2	●
UP210-R2-08015	8	20	1.5	60	8	2	●
UP210-R2-08020	8	20	2	60	8	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P449

UP210-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius



Рис.1

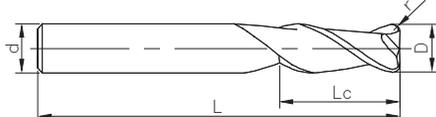


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r		d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-R2-10003	10	25	0.3	75	10	2	○
UP210-R2-10005	10	25	0.5	75	10	2	●
UP210-R2-10010	10	25	1	75	10	2	●
UP210-R2-10015	10	25	1.5	75	10	2	●
UP210-R2-10020	10	25	2	75	10	2	●
UP210-R2-10030	10	25	3	75	10	2	○
UP210-R2-12005	12	30	0.5	75	12	2	●
UP210-R2-12010	12	30	1	75	12	2	●
UP210-R2-12015	12	30	1.5	75	12	2	●
UP210-R2-12020	12	30	2	75	12	2	●
UP210-R2-12030	12	30	3	75	12	2	●
UP210-R2-16010	16	36	1	100	16	2	○
UP210-R2-16020	16	36	2	100	16	2	○
UP210-R2-16030	16	36	3	100	16	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P449

UP210-RH2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины, удлиненный хвостовик

2 Flute Corner Radius, with Long Shank Length

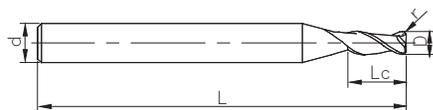


Рис.1

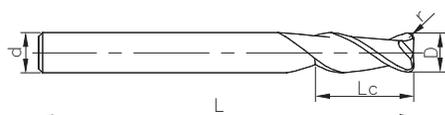


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-RH2-06005	6	16	0.5	75	6	2	●
UP210-RH2-06010	6	16	1	75	6	2	●
UP210-RH2-06015	6	16	1.5	75	6	2	○
UP210-RH2-08005	8	20	0.5	100	8	2	○
UP210-RH2-08010	8	20	1	100	8	2	○
UP210-RH2-08015	8	20	1.5	100	8	2	○
UP210-RH2-10005	10	25	0.5	100	10	2	●
UP210-RH2-10010	10	25	1	100	10	2	●
UP210-RH2-10015	10	25	1.5	100	10	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ※ P449

UP210-RH2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины, удлиненный хвостовик
2 Flute Corner Radius, with Long Shank Length

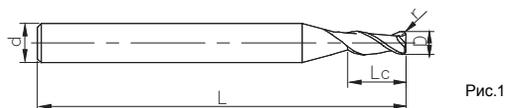


Рис.1

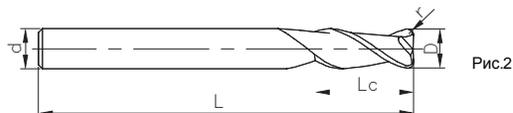


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-RH2-10020	10	25	2	100	10	2	○
UP210-RH2-12005	12	30	0.5	100	12	2	○
UP210-RH2-12010	12	30	1	100	12	2	○
UP210-RH2-12015	12	30	1.5	100	12	2	○
UP210-RH2-12020	12	30	2	100	12	2	○
UP210-RH2-16005	16	36	0.5	150	16	2	○
UP210-RH2-16010	16	36	1	150	16	2	○
UP210-RH2-16015	16	36	1.5	150	16	2	○
UP210-RH2-16020	16	36	2	150	16	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

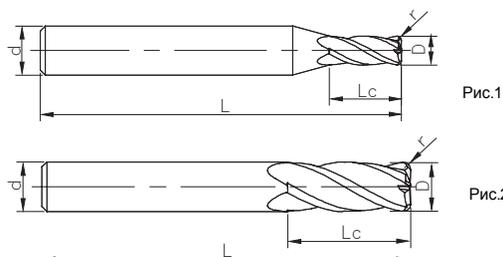
- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки *P449

UP210-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-R4-01502	1.5	5	0.2	50	4	1	○
UP210-R4-02002	2	6	0.2	50	4	1	●
UP210-R4-03002	3	9	0.2	50	4	1	●
UP210-R4-03003	3	9	0.3	50	4	1	○
UP210-R4-03005	3	9	0.5	50	4	1	●
UP210-R4-04002	4	11	0.2	50	4	2	○
UP210-R4-04003	4	11	0.3	50	4	2	○
UP210-R4-04005	4	11	0.5	50	4	2	●
UP210-R4-04010	4	11	1	50	4	2	●
UP210-R4-04510	4.5	12	1	50	6	1	●
UP210-R4-05002	5	13	0.2	50	6	1	○
UP210-R4-05005	5	13	0.5	50	6	1	●
UP210-R4-05010	5	13	1	50	6	1	●
UP210-R4-05015	5	13	1.5	50	6	1	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P450

UP210-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius

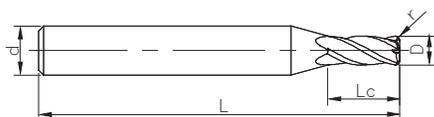


Рис.1

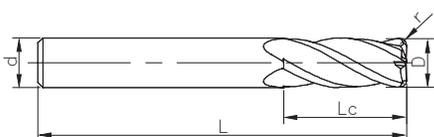


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-R4-06005	6	16	0.5	50	6	2	●
UP210-R4-06010	6	16	1	50	6	2	●
UP210-R4-06015	6	16	1.5	50	6	2	●
UP210-R4-08003	8	20	0.3	60	8	2	○
UP210-R4-08005	8	20	0.5	60	8	2	●
UP210-R4-08010	8	20	1	60	8	2	●
UP210-R4-08015	8	20	1.5	60	8	2	●
UP210-R4-08020	8	20	2	60	8	2	●
UP210-R4-10003	10	25	0.3	75	10	2	○
UP210-R4-10005	10	25	0.5	75	10	2	●
UP210-R4-10010	10	25	1	75	10	2	●
UP210-R4-10015	10	25	1.5	75	10	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

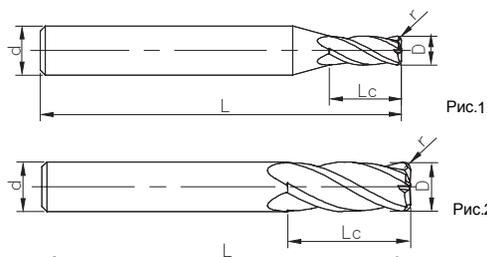
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P450

UP210-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-R4-10020	10	25	2	75	10	2	○
UP210-R4-10025	10	25	2.5	75	10	2	○
UP210-R4-10030	10	25	3	75	10	2	○
UP210-R4-12005	12	30	0.5	75	12	2	●
UP210-R4-12010	12	30	1	75	12	2	●
UP210-R4-12015	12	30	1.5	75	12	2	●
UP210-R4-12020	12	30	2	75	12	2	○
UP210-R4-12025	12	30	2.5	75	12	2	○
UP210-R4-12030	12	30	3	75	12	2	○
UP210-R4-16005	16	36	0.5	100	16	2	●
UP210-R4-16010	16	36	1	100	16	2	●
UP210-R4-16020	16	36	2	100	16	2	○
UP210-R4-16030	16	36	3	100	16	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P450

UP210-RH4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, удлиненный хвостовик

4 Flute Corner Radius, with Long Shank Length

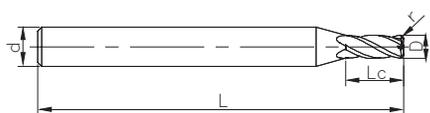


Рис.1

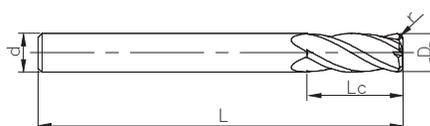


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-RH4-06005	6	16	0.5	75	6	2	●
UP210-RH4-06010	6	16	1	75	6	2	●
UP210-RH4-06015	6	16	1.5	75	6	2	○
UP210-RH4-08005	8	20	0.5	100	8	2	●
UP210-RH4-08010	8	20	1	100	8	2	●
UP210-RH4-08015	8	20	1.5	100	8	2	○
UP210-RH4-08020	8	20	2	100	8	2	○
UP210-RH4-10005	10	25	0.5	100	10	2	●
UP210-RH4-10010	10	25	1	100	10	2	○
UP210-RH4-10015	10	25	1.5	100	10	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
D > 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки ✪ P450

UP210-RH4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, удлиненный хвостовик

4 Flute Corner Radius, with Long Shank Length

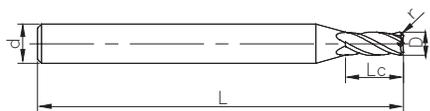


Рис.1

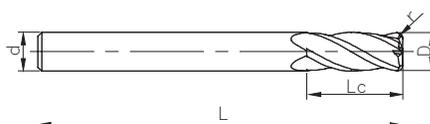


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-RH4-10020	10	25	2	100	10	2	○
UP210-RH4-12005	12	30	0.5	100	12	2	●
UP210-RH4-12010	12	30	1	100	12	2	○
UP210-RH4-12015	12	30	1.5	100	12	2	○
UP210-RH4-12020	12	30	2	100	12	2	○
UP210-RH4-12030	12	30	3	100	12	2	○
UP210-RH4-16005	16	36	0.5	150	16	2	○
UP210-RH4-16010	16	36	1	150	16	2	○
UP210-RH4-16015	16	36	1.5	150	16	2	○
UP210-RH4-16020	16	36	2	150	16	2	○
UP210-RH4-16030	16	36	3	150	16	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

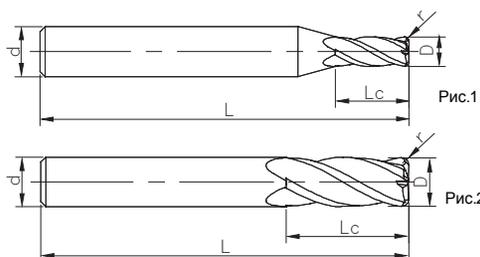
P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P450

SP210-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, изменяемая резьба
4 Flute Comer Radius, with Variable Helix



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SP210-R4-03003	3	9	0.3	50	4	1	○
SP210-R4-03005	3	9	0.5	50	4	1	○
SP210-R4-04003	4	11	0.3	50	4	2	○
SP210-R4-04005	4	11	0.5	50	4	2	●
SP210-R4-05003	5	13	0.3	50	6	1	○
SP210-R4-05005	5	13	0.5	50	6	1	○
SP210-R4-06003	6	16	0.3	50	6	2	○
SP210-R4-06005	6	16	0.5	50	6	2	○
SP210-R4-06010	6	16	1	50	6	2	●
SP210-R4-06015	6	16	1.5	50	6	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P453

SP210-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины, изменяемая резьба

4 Flute Corner Radius, with Variable Helix

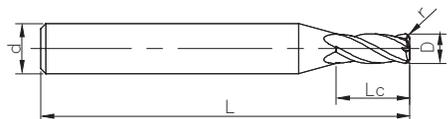


Рис.1

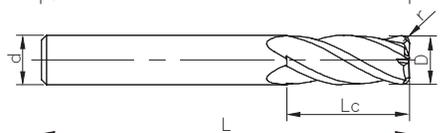


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SP210-R4-08005	8	20	0.5	60	8	2	●
SP210-R4-08010	8	20	1.0	60	8	2	●
SP210-R4-08015	8	20	1.5	60	8	2	●
SP210-R4-08020	8	20	2	60	8	2	●
SP210-R4-10005	10	25	0.5	75	10	2	●
SP210-R4-10010	10	25	1	75	10	2	●
SP210-R4-10015	10	25	1.5	75	10	2	○
SP210-R4-10020	10	25	2	75	10	2	●
SP210-R4-10030	10	25	3	75	10	2	●
SP210-R4-12005	12	30	0.5	75	12	2	●
SP210-R4-12010	12	30	1	75	12	2	●
SP210-R4-12015	12	30	1.5	75	12	2	●
SP210-R4-12020	12	30	2	75	12	2	●
SP210-R4-12030	12	30	3	75	12	2	●
SP210-R4-16020	16	36	2	100	16	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки **P453**

US200-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius

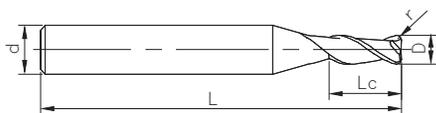


Рис.1

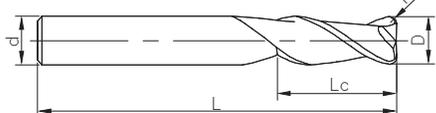


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US200-R2-03003	3	9	0.3	50	4	1	●
US200-R2-03005	3	9	0.5	50	4	1	●
US200-R2-04002	4	11	0.2	50	4	2	●
US200-R2-64002	4	11	0.2	50	6	1	●
US200-R2-04003	4	11	0.3	50	4	2	●
US200-R2-64003	4	11	0.3	50	6	1	●
US200-R2-64005	4	11	0.5	50	6	1	●
US200-R2-05002	5	13	0.2	50	6	1	●
US200-R2-05003	5	13	0.3	50	6	1	●
US200-R2-05005	5	13	0.5	50	6	1	●
US200-R2-06002	6	16	0.2	50	6	2	●
US200-R2-06003	6	16	0.3	50	6	2	●
US200-R2-06005	6	16	0.5	50	6	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

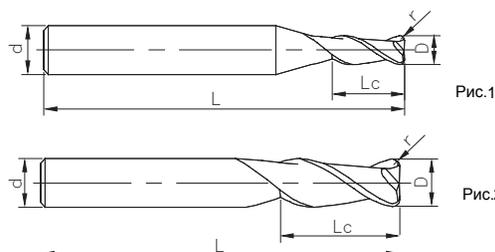
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P460

US200-R2

2 режущие кромки, радиус закругления вершины

2 Flute, Corner Radius



См. условные обозначения на стр. 8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US200-R2-08005	8	20	0.5	60	8	2	○
US200-R2-08010	8	20	1	60	8	2	●
US200-R2-10005	10	25	0.5	75	10	2	○
US200-R2-10010	10	25	1	75	10	2	●
US200-R2-10015	10	25	1.5	75	10	2	○
US200-R2-12005	12	30	0.5	75	12	2	○
US200-R2-12010	12	30	1	75	12	2	○
US200-R2-12015	12	30	1.5	75	12	2	●
US200-R2-16005	16	36	0.5	100	16	2	○
US200-R2-16010	16	36	1	100	16	2	○
US200-R2-16020	16	36	2	100	16	2	●
US200-R2-16030	16	36	3	100	16	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

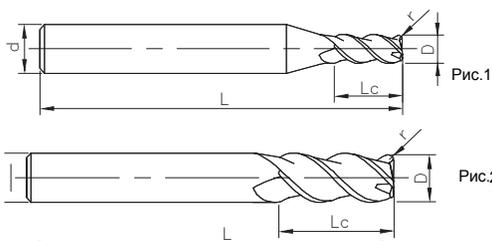
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки P460

US200-R3

3 режущие кромки, радиус закругления вершины

3 Flute, Corner Radius



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US200-R3-02001	2	6	0.1	50	4	1	○
US200-R3-02002	2	6	0.2	50	4	1	●
US200-R3-04002	4	11	0.2	50	4	2	●
US200-R3-04005	4	11	0.5	50	4	2	●
US200-R3-06002	6	16	0.2	50	6	2	○
US200-R3-06005	6	16	0.5	50	6	2	●
US200-R3-08005	8	20	0.5	60	8	2	●
US200-R3-08010	8	20	1	60	8	2	●
US200-R3-10005	10	25	0.5	75	10	2	●
US200-R3-10010	10	25	1	75	10	2	●
US200-R3-10015	10	25	1.5	75	10	2	●
US200-R3-10020	10	25	2	75	10	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

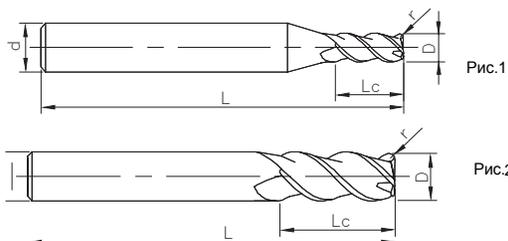
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки P460

US200-R3

3 режущие кромки, радиус закругления вершины

3 Flute, Corner Radius



См. условные обозначения на стр. 8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US200-R3-12005	12	30	0.5	75	12	2	○
US200-R3-12010	12	30	1	75	12	2	●
US200-R3-12015	12	30	1.5	75	12	2	●
US200-R3-16005	16	36	0.5	100	16	2	●
US200-R3-16010	16	36	1	100	16	2	●
US200-R3-16020	16	36	2	100	16	2	●
US200-R3-16030	16	36	3	100	16	2	●
US200-R3-20005	20	45	0.5	100	20	2	●
US200-R3-20010	20	45	1	100	20	2	●
US200-R3-20020	20	45	2	100	20	2	●
US200-R3-20040	20	45	4	100	20	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки P460

US200-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius

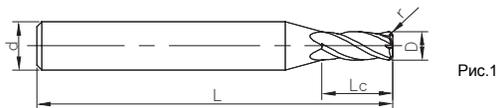


Рис.1

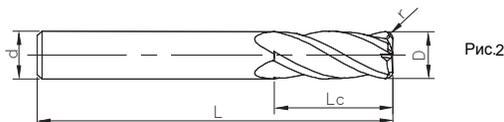


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US200-R4-02002	2	6	0.2	50	4	1	○
US200-R4-03003	3	9	0.3	50	4	1	●
US200-R4-03005	3	9	0.5	50	4	1	●
US200-R4-64002	4	11	0.2	50	6	1	●
US200-R4-64003	4	11	0.3	50	6	1	●
US200-R4-04003	4	11	0.3	50	4	2	●
US200-R4-04005	4	11	0.5	50	4	2	○
US200-R4-05005	5	13	0.5	50	6	1	●
US200-R4-06005	6	16	0.5	50	6	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

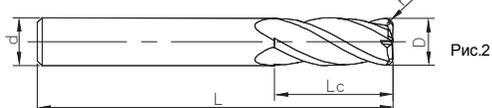
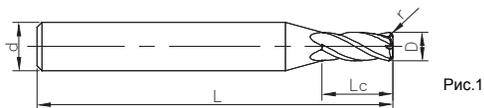
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки * P461

US200-R4

4 режущие кромки, радиус закругления вершины

4 Flute, Corner Radius



См. условные обозначения на стр. 8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US200-R4-08002	8	20	0.2	60	8	2	●
US200-R4-08005	8	20	0.5	60	8	2	○
US200-R4-08010	8	20	1	60	8	2	●
US200-R4-10005	10	25	0.5	75	10	2	●
US200-R4-10010	10	25	1	75	10	2	○
US200-R4-12010	12	30	1	75	12	2	○
US200-R4-16010	16	36	1	100	16	2	●
US200-R4-20010	20	45	1	100	20	2	●
US200-RS4-06005	6	5	0.5	50	6	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки P461