

# SP210-S4

4 режущие кромки, с изменяемой резьбой

4 Flute, with Variable Helix

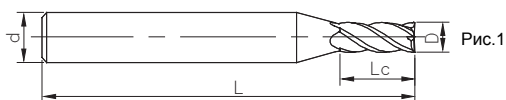


Рис.1

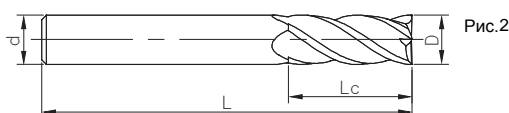


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SP210-S4-02006	2	6	50	4	1	○
SP210-S4-03009	3	9	50	4	1	●
SP210-S4-04011	4	11	50	4	2	●
SP210-S4-05013	5	13	50	6	1	●
SP210-S4-06016	6	16	50	6	2	●
SP210-S4-08020	8	20	60	8	2	●
SP210-S4-10025	10	25	75	10	2	●
SP210-S4-12030	12	30	75	12	2	●
SP210-S4-16036	16	36	100	16	2	●
SP210-S4-20045	20	45	100	20	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе  
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

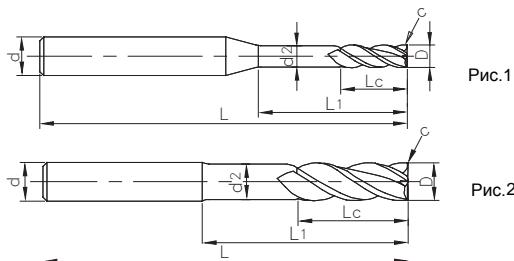
○ Наибольшее      ○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P453

## SP210-CN4

4 режущие кромки, с изменяемой резьбой и с выточкой меньшего диаметра

4 Flute, with Variable Helix and Reduced Neck



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	C	d2	L1	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SP210-CN4-03013	3	10	0.13	2.9	18	75	4	1	●
SP210-CN4-04018	4	12	0.18	3.8	20	75	4	2	●
SP210-CN4-06020	6	16	0.2	5.8	24	100	6	2	○
SP210-CN4-08020	8	20	0.2	7.5	30	100	8	2	●
SP210-CN4-10030	10	25	0.3	9.5	40	150	10	2	●
SP210-CN4-12030	12	30	0.3	11	40	150	12	2	●
SP210-CN4-16040	16	36	0.4	15	50	150	16	2	○
SP210-CN4-20050	20	45	0.5	19	60	150	20	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе  
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

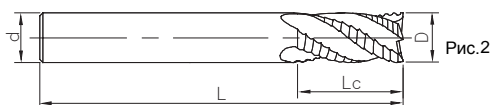
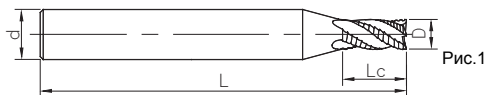
○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P453

# UPR100-S4

4 острые режущие кромки, с геометрией под черновую обработку  
4 Flute Square End, with Roughing Geometry



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UPR100-S4-06015	6	15	50	6	2	●
UPR100-S4-08020	8	20	60	8	2	●
UPR100-S4-10025	10	25	75	10	2	●
UPR100-S4-12030	12	30	75	12	2	●
UPR100-S4-16036	16	36	100	16	2	●
UPR100-S4-20045	20	45	100	20	2	●

D	Допуск
D ≤ 6	0 -0.03
6 < D ≤ 10	0 -0.04
D > 10	0 -0.05

единицы (мм)

● на складе  
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее      ○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P456

## UPM100-SN2

2 режущие кромки, миниатюрные размеры с выточкой меньшего диаметра  
2 Flute Square End, Miniature Sizes with Neck

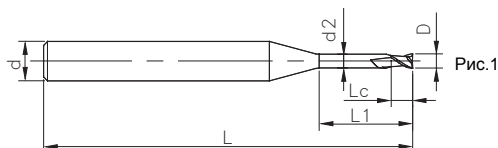


Рис.1



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	d2	L1	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UPM100-SN2-00802	0.8	1.2	0.75	2	50	4	1	○
UPM100-SN2-00804	0.8	1.2	0.75	4	50	4	1	○
UPM100-SN2-00806	0.8	1.2	0.75	6	50	4	1	○
UPM100-SN2-01006	1.0	1.5	0.95	6	50	4	1	○
UPM100-SN2-01008	1.0	1.5	0.95	8	50	4	1	○
UPM100-SN2-01010	1.0	1.5	0.95	10	50	4	1	●
UPM100-SN2-01508	1.5	2.0	1.44	8	50	4	1	○
UPM100-SN2-01510	1.5	2.0	1.44	10	50	4	1	○
UPM100-SN2-01512	1.5	2.0	1.44	12	50	4	1	●
UPM100-SN2-02008	2.0	3.0	1.92	8	50	4	1	○
UPM100-SN2-02010	2.0	3.0	1.92	10	50	4	1	○
UPM100-SN2-02012	2.0	3.0	1.92	12	50	4	1	●

D	Допуск
D	0 -0.02

единицы (мм)

● на складе  
○ под заказ

### Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее      ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P458

# US200-S2

2 режущие кромки, стандартная длина

2Flute, Standard Length

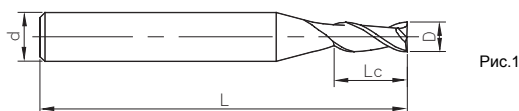


Рис.1

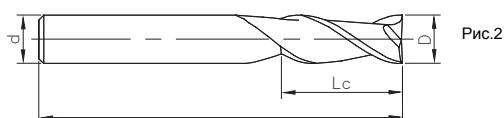


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US200-S2-00501	0.5	1	50	4	1	●
US200-S2-00802	0.8	2	50	4	1	○
US200-S2-01003	1	3	50	4	1	○
US200-S2-01504	1.5	4	50	4	1	○
US200-S2-02006	2	6	50	4	1	○
US200-S2-02508	2.5	8	50	4	1	○
US200-S2-63008	3	8	50	6	1	●
US200-S2-03009	3	9	50	4	1	●
US200-S2-03510	3.5	10	50	4	1	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе  
○ под заказ

320

Solid Carbide Endmills

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

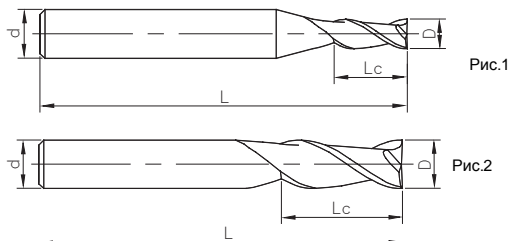
○ Наибольшее      ○ Соответствие

Параметры обработки \* P460

Square

## US200-S2

2 режущие кромки, стандартная длина  
2Flute, Standard Length



См. условные обозначения на стр.8

продолжение

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US200-S2-04011	4	11	50	4	2	●
US200-S2-64011	4	11	50	6	1	●
US200-S2-05013	5	13	50	6	1	●
US200-S2-06016	6	16	50	6	2	●
US200-S2-08020	8	20	60	8	2	●
US200-S2-10025	10	25	75	10	2	●
US200-S2-12030	12	30	75	12	2	●
US200-S2-16036	16	36	100	16	2	●
US200-S2-20045	20	45	100	20	2	●

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P460

# US200-SS4

4 режущие кромки, укороченные  
4 Flute, Stub Length

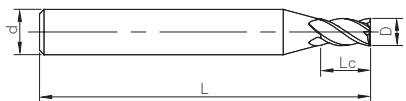


Рис.1

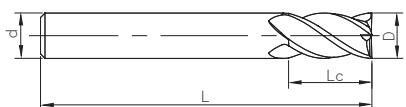


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US200-SS4-02004	2	4	50	4	1	●
US200-SS4-03004	3	4	50	4	1	○
US200-SS4-04006	4	6	50	4	2	●
US200-SS4-05008	5	8	50	6	1	○
US200-SS4-06009	6	9	50	6	2	●
US200-SS4-08010	8	10	60	8	2	○
US200-SS4-10012	10	12	75	10	2	○
US200-SS4-12016	12	16	75	12	2	●
US200-SS4-14020	14	20	75	14	2	○
US200-SS4-16024	16	24	100	16	2	●
US200-SS4-18027	18	27	100	18	2	●
US200-SS4-20030	20	30	100	20	2	●

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

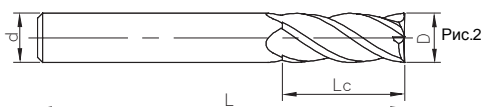
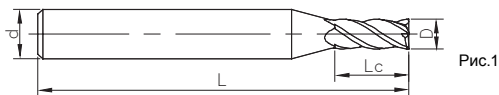
○ Наибольшее      ○ Соответствие

Параметры обработки **P461**

## US200-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US200-S4-01003	1	3	50	4	1	●
US200-S4-01504	1.5	4	50	4	1	●
US200-S4-02006	2	6	50	4	1	●
US200-S4-02508	2.5	8	50	4	1	●
US200-S4-63008	3	8	50	6	1	●
US200-S4-03009	3	9	50	4	1	●
US200-S4-03510	3.5	10	50	4	1	●
US200-S4-04011	4	11	50	4	2	●
US200-S4-64011	4	11	50	6	1	●
US200-S4-05013	5	13	50	6	1	●
US200-S4-06016	6	16	50	6	2	●
US200-S4-08020	8	20	60	8	2	●
US200-S4-10025	10	25	75	10	2	●
US200-S4-12030	12	30	75	12	2	●
US200-S4-16036	16	36	100	16	2	○
US200-S4-20045	20	45	100	20	2	○

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

Параметры обработки ✪ P461

○ Наибольшее

○ Соответствие



# US200-SN4

4 режущие кромки, с выточкой меньшего диаметра

4 Flute, with Reduced Neck Diameter

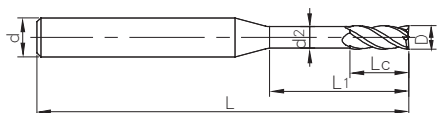


Рис.1

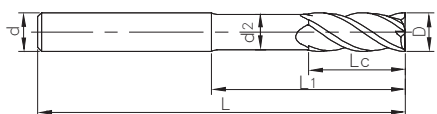


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	d2	L1	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US200-SN4-02008	2	4	1.9	8	50	4	1	●
US200-SN4-04012	4	8	3.8	12	50	4	2	●
US200-SN4-06018	6	13	5.8	18	50	6	2	●
US200-SN4-08025	8	19	7.5	25	60	8	2	○
US200-SN4-10032	10	22	9.5	32	75	10	2	○
US200-SN4-12034	12	24	11	34	75	12	2	●
US200-SN4-16036	16	26	15	36	100	16	2	●
US200-SN4-20040	20	28	19	40	100	20	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

○ Наибольшее      ○ Соответствие

## US300-SS4

4 режущие кромки, укороченные

4 Flute, Stub Length

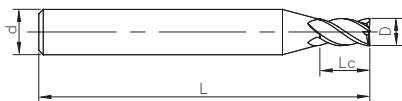


Рис.1



Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US300-SS4-01002	1	2	50	4	1	●
US300-SS4-01503	1.5	3	50	4	1	●
US300-SS4-02002	2	2	50	4	1	○
US300-SS4-02004	2	4	50	4	1	○
US300-SS4-03003	3	3	50	4	1	●
US300-SS4-03004	3	4	50	4	1	○
US300-SS4-04004	4	4	50	4	2	○
US300-SS4-04006	4	6	50	4	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02

единицы (мм)

● на складе  
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

Параметры обработки ✳ P462

○ Наибольшее

○ Соответствие

# US300-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length

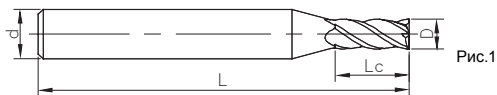


Рис.1

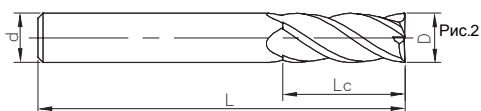


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
US300-S4-01003	1	3	50	4	1	●
US300-S4-01503	1.5	3.5	50	4	1	○
US300-S4-01504	1.5	4	50	4	1	●
US300-S4-02006	2	6	50	4	1	●
US300-S4-02508	2.5	8	50	4	1	●
US300-S4-03009	3	9	50	4	1	●
US300-S4-03510	3.5	10	50	4	1	●
US300-S4-04011	4	11	50	4	2	●
US300-S4-64011	4	11	50	6	1	●
US300-S4-05013	5	13	50	6	1	●
US300-S4-06016	6	16	50	6	2	●
US300-S4-08020	8	20	60	8	2	●
US300-S4-10025	10	25	75	10	2	●
US300-S4-12030	12	30	75	12	2	○

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

○ Наибольшее      ○ Соответствие

Параметры обработки **P462**

## SS200-CS4

4 режущие кромки, укороченные с изменяемой резьбой

44 Flute, Stub Length with variable Helix

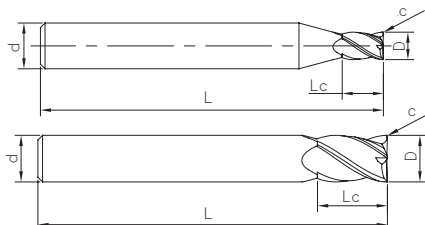
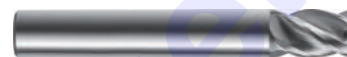


Рис.1

Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	C	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SS200-CS4-02002	2	4	0.02	50	6	1	●
SS200-CS4-03003	3	6	0.03	50	6	1	●
SS200-CS4-04004	4	8	0.04	50	6	1	●
SS200-CS4-05005	5	9	0.05	50	6	1	●
SS200-CS4-06006	6	10	0.06	50	6	2	●
SS200-CS4-08008	8	12	0.08	60	8	2	●
SS200-CS4-10010	10	14	0.10	75	10	2	●
SS200-CS4-12012	12	16	0.12	75	12	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.04

единицы (мм)

● на складе  
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

○ Наибольшее

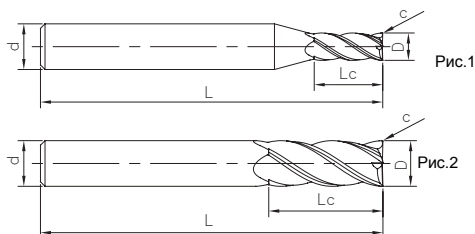
○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P463

# SS200-C4

4 режущие кромки, с изменяемой резьбой

4 Flute, with Variable Helix



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	C	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SS200-C4-02002	2	6	0.02	50	6	1	●
SS200-C4-03003	3	9	0.03	50	6	1	●
SS200-C4-04004	4	11	0.04	50	6	1	●
SS200-C4-05005	5	13	0.05	50	6	1	●
SS200-C4-06006	6	15	0.06	50	6	2	●
SS200-C4-08008	8	20	0.08	60	8	2	●
SS200-C4-10010	10	25	0.10	75	10	2	●
SS200-C4-12012	12	30	0.12	75	12	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.04

единицы (мм)

● на складе  
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
○	○	○	○	○	○

○ Наибольшее      ○ Соответствие

## UA100-S2

2 режущие кромки, стандартная длина

2 Flute, Standard Length

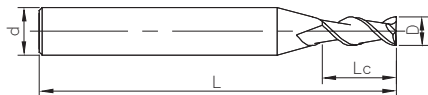


Рис.1

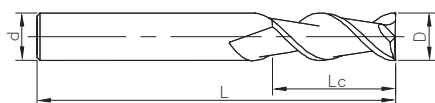
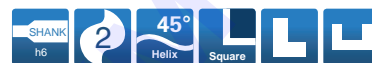


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-S2-01003	1	3	50	4	1	●
UA100-S2-01504	1.5	4	50	4	1	●
UA100-S2-02006	2	6	50	4	1	●
UA100-S2-03009	3	9	50	4	1	●
UA100-S2-63009	3	9	50	6	1	●
UA100-S2-04006	4	6	50	4	2	○
UA100-S2-04011	4	11	50	4	2	●
UA100-S2-64011	4	11	50	6	1	●
UA100-S2-04512	4.5	12	50	6	1	●
UA100-S2-05013	5	13	50	6	1	●
UA100-S2-05516	5.5	16	50	6	1	●
UA100-S2-06006	6	6	50	6	2	○
UA100-S2-06012	6	12	50	6	2	○
UA100-S2-06016	6	16	50	6	2	●
UA100-S2-07020	7	20	60	8	1	●
UA100-S2-08020	8	20	60	8	2	●
UA100-S2-09023	9	23	75	10	1	●
UA100-S2-10025	10	25	75	10	2	○
UA100-S2-12030	12	30	75	12	2	●
UA100-S2-16036	16	36	100	16	2	○
UA100-S2-20045	20	45	100	20	2	○

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее      ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P464

# UA100-SL2

2 режущие кромки, удлиненные  
2 Flute, Long Flute Length

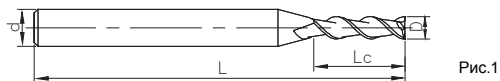


Рис.1

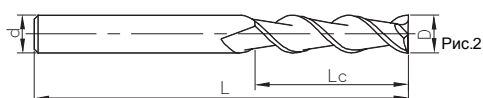
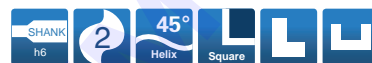


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-SL2-02020	2	20	75	4	1	○
UA100-SL2-03025	3	25	75	4	1	●
UA100-SL2-04030	4	30	75	4	2	○
UA100-SL2-05030	5	30	75	6	1	●
UA100-SL2-06035	6	35	75	6	2	○
UA100-SL2-08040	8	40	100	8	2	●
UA100-SL2-10045	10	45	100	10	2	○
UA100-SL2-12050	12	50	100	12	2	●
UA100-SL2-16060	16	60	150	16	2	○
UA100-SL2-20070	20	70	150	20	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе  
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

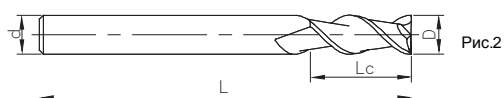
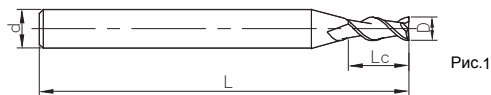
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P464

## UA100-SH2

2 режущие кромки, с удлиненным хвостовиком

2 Flute, with Long Shank Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-SH2-02006	2	6	75	4	1	●
UA100-SH2-03009	3	9	75	4	1	○
UA100-SH2-04010	4	10	75	4	2	●
UA100-SH2-06016	6	16	75	6	2	●
UA100-SH2-08020	8	20	100	8	2	●
UA100-SH2-10025	10	25	100	10	2	○
UA100-SH2-12030	12	30	100	12	2	○
UA100-SH2-16036	16	36	150	16	2	●
UA100-SH2-20045	20	45	150	20	2	●

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

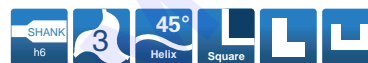
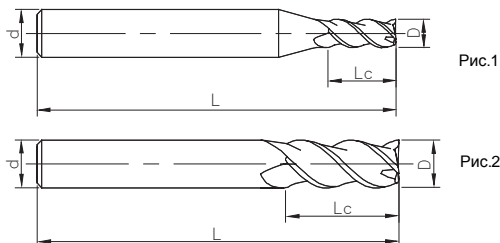
Параметры обработки ✪ P464



# UA100-S3

3 режущие кромки, стандартная длина

3 Flute, Standard Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-S3-01003	1	3	50	4	1	○
UA100-S3-01504	1.5	4	50	4	1	○
UA100-S3-02006	2	6	50	4	1	●
UA100-S3-02508	2.5	8	50	4	1	●
UA100-S3-03009	3	9	50	4	1	○
UA100-S3-04011	4	11	50	4	2	●
UA100-S3-64011	4	11	50	6	1	○
UA100-S3-05013	5	13	50	6	1	●
UA100-S3-06012	6	12	50	6	2	○
UA100-S3-06016	6	16	50	6	2	●
UA100-S3-07020	7	20	60	8	1	●
UA100-S3-08020	8	20	60	8	2	●
UA100-S3-09023	9	23	75	10	1	●
UA100-S3-10025	10	25	75	10	2	●
UA100-S3-12030	12	30	75	12	2	●
UA100-S3-16036	16	36	100	16	2	●
UA100-S3-18038	18	38	100	18	2	●
UA100-S3-20045	20	45	100	20	2	●

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

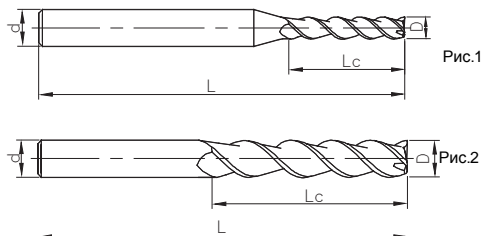
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P465

## UA100-SL3

3 режущие кромки, удлиненные

3 Flute, Long Flute Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-SL3-02020	2	20	75	4	1	●
UA100-SL3-03025	3	25	75	4	1	●
UA100-SL3-04030	4	30	75	4	2	●
UA100-SL3-05030	5	30	75	6	1	○
UA100-SL3-06035	6	35	75	6	2	●
UA100-SL3-08040	8	40	100	8	2	●
UA100-SL3-10045	10	45	100	10	2	●
UA100-SL3-12050	12	50	100	12	2	○
UA100-SL3-16060	16	60	150	16	2	○
UA100-SL3-20070	20	70	150	20	2	○

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
D > 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$

единицы (мм)

Обрабатываемый материал						
P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

Параметры обработки **P465**

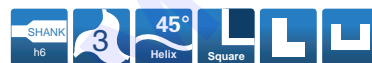
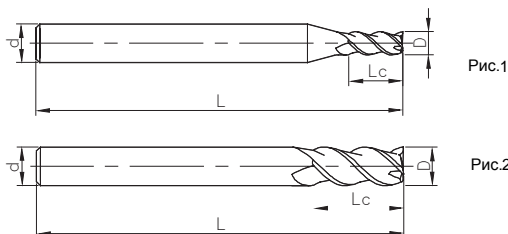
○ Наибольшее

○ Соответствие

# UA100-SH3

3 режущие кромки, с удлинённым хвостовиком

3 Flute, with Long Shank Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA100-SH3-02008	2	8	75	4	1	○
UA100-SH3-03010	3	10	75	4	1	○
UA100-SH3-04012	4	12	75	4	2	●
UA100-SH3-06016	6	16	75	6	2	●
UA100-SH3-08020	8	20	100	8	2	○
UA100-SH3-10025	10	25	100	10	2	●
UA100-SH3-12030	12	30	100	12	2	○
UA100-SH3-16036	16	36	150	16	2	○
UA100-SH3-20045	20	45	150	20	2	○

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

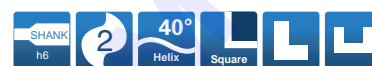
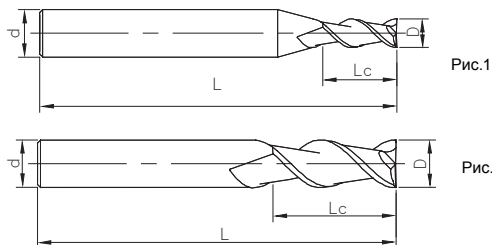
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P465

## UA160-S2

2 режущие кромки, стандартная длина

2 Flute, Standard Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA160-S2-01003	1	3	50	4	1	●
UA160-S2-01504	1.5	4	50	4	1	●
UA160-S2-02006	2	6	50	4	1	●
UA160-S2-02508	2.5	8	50	4	1	●
UA160-S2-03009	3	9	50	4	1	●
UA160-S2-04011	4	11	50	4	2	○
UA160-S2-05013	5	13	50	6	1	●
UA160-S2-06016	6	16	50	6	2	●
UA160-S2-08020	8	20	60	8	2	●
UA160-S2-10025	10	25	75	10	2	●
UA160-S2-12030	12	30	75	12	2	●

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 10	0 -0.01
D > 10	0 -0.02

единицы (мм)

### Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее      ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P467

# UA160-S3

3 режущие кромки, стандартная длина

3 Flute, Standard Length

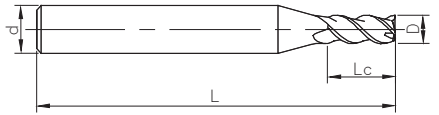


Рис.1

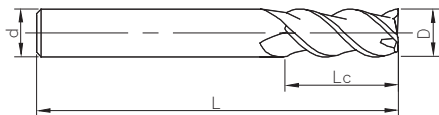


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA160-S3-02006	2	6	50	4	1	●
UA160-S3-02508	2.5	8	50	4	1	●
UA160-S3-03009	3	9	50	4	1	○
UA160-S3-04011	4	11	50	4	2	●
UA160-S3-64011	4	11	50	6	1	○
UA160-S3-05013	5	13	50	6	1	●
UA160-S3-06016	6	16	50	6	2	●
UA160-S3-08020	8	20	60	8	2	●
UA160-S3-10025	10	25	75	10	2	●
UA160-S3-12030	12	30	75	12	2	●

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 10	0 -0.01
D > 10	0 -0.02

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее

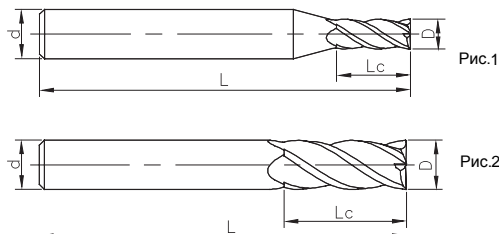
○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P467

## UA160-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UA160-S4-04011	4	11	50	4	1	○
UA160-S4-06016	6	16	50	6	1	●
UA160-S4-08020	8	20	60	8	1	●
UA160-S4-10025	10	25	75	10	1	○
UA160-S4-12030	12	30	75	12	1	○

D	Допуск
D ≤ 10	0 -0.01
D > 10	0 -0.02

единицы (мм)

● на складе  
○ под заказ

### Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

○ Наибольшее      ○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P468

# SG200-S2

2 режущие кромки, стандартная длина

2 Flute, Standard Length

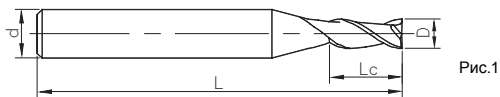


Рис.1

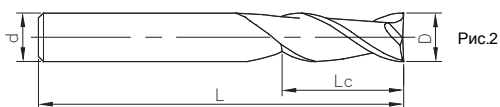


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SG200-S2-02006	2	6	50	4	1	○
SG200-S2-03009	3	9	50	4	1	○
SG200-S2-04010	4	10	50	4	2	○
SG200-S2-05013	5	13	50	6	1	○
SG200-S2-06015	6	15	50	6	2	●
SG200-S2-08020	8	20	60	8	2	●
SG200-S2-10025	10	25	75	10	2	○
SG200-S2-12030	12	30	75	12	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе  
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○		○

○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P472

## SG200-S3

3 режущие кромки, стандартная длина

3 Flute, Standard Length



Рис.1

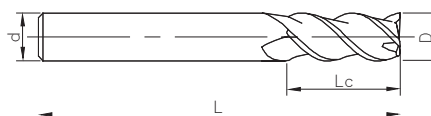


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SG200-S3-02006	2	6	50	4	1	○
SG200-S3-03009	3	9	50	4	1	○
SG200-S3-04010	4	10	50	4	2	○
SG200-S3-05013	5	13	50	6	1	○
SG200-S3-06015	6	15	50	6	2	○
SG200-S3-08020	8	20	60	8	2	○
SG200-S3-10025	10	25	75	10	2	○
SG200-S3-12030	12	30	75	12	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

### Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○		○

- Наибольшее
- Соответствие

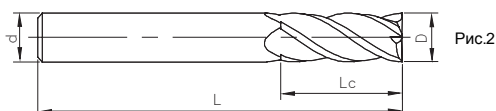
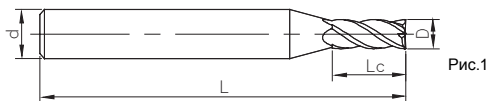
Параметры обработки ✪ P472



# SG200-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SG200-S4-02006	2	6	50	4	1	○
SG200-S4-03009	3	9	50	4	1	○
SG200-S4-04010	4	10	50	4	2	○
SG200-S4-05013	5	13	50	6	1	○
SG200-S4-06015	6	15	50	6	2	○
SG200-S4-08020	8	20	60	8	2	○
SG200-S4-10025	10	25	75	10	2	○
SG200-S4-12030	12	30	75	12	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○		○

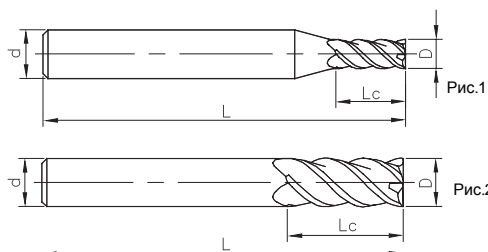
○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P472

## ST200-S4

4 режущие кромки, стандартная длина, неравномерное расстояние между  
4 Flute, Standard Length Unequal Flute Spacing



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
ST200-S4-02006	2	6	50	4	1	○
ST200-S4-03006	3	6	50	4	1	○
ST200-S4-04010	4	10	50	4	2	●
ST200-S4-05010	5	10	50	6	1	○
ST200-S4-06015	6	15	50	6	2	●
ST200-S4-08020	8	20	60	8	2	●
ST200-S4-10025	10	25	75	10	2	●
ST200-S4-12030	12	30	75	12	2	●
ST200-S4-16036	16	36	100	16	2	●
ST200-S4-20045	20	45	100	20	2	●

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D<6	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
6 ≤ D ≤ 16	$\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$
D>16	$\begin{matrix} 0 \\ -0.04 \end{matrix}$

единицы (мм)

### Обрабатываемый материал

P		M	S		
1234	5	123	4		
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	TA	TC	TB
○	○	○	○	○	○

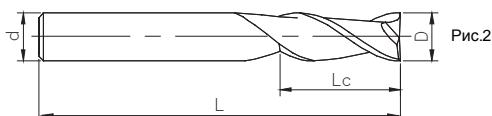
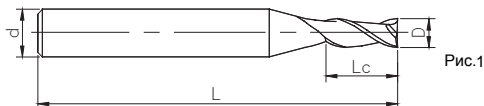
○ Наибольшее      ○ Соответствие

Параметры обработки **P477**

# SH160-S2

2 режущие кромки, стандартная длина

2 Flute, Standard Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH160-S2-00501	0.5	1.5	50	4	1	●
SH160-S2-01003	1	3	50	4	1	●
SH160-S2-01504	1.5	4	50	4	1	●
SH160-S2-02006	2	6	50	4	1	●
SH160-S2-02508	2.5	8	50	4	1	○
SH160-S2-03009	3	9	50	4	1	●
SH160-S2-63009	3	9	50	6	1	●
SH160-S2-04010	4	10	50	4	2	●
SH160-S2-64010	4	10	50	6	1	●
SH160-S2-05013	5	13	50	6	1	●
SH160-S2-06015	6	15	50	6	2	●
SH160-S2-08020	8	20	60	8	2	●
SH160-S2-10025	10	25	75	10	2	●
SH160-S2-12030	12	30	75	12	2	●
SH160-S2-16036	16	36	100	16	2	●
SH160-S2-20045	20	45	100	20	2	●

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки P483

## SH160-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length

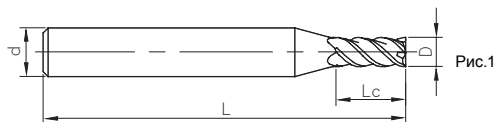


Рис.1

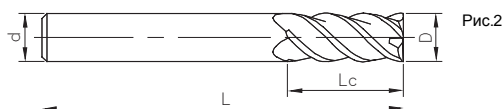


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH160-S4-01003	1	3	50	4	1	○
SH160-S4-01504	1.5	4	50	4	1	○
SH160-S4-02006	2	6	50	4	1	○
SH160-S4-02508	2.5	8	50	4	1	○
SH160-S4-03009	3	9	50	4	1	○
SH160-S4-63009	3	9	50	6	1	○
SH160-S4-04010	4	10	50	4	2	○
SH160-S4-64010	4	10	50	6	1	○
SH160-S4-05013	5	13	50	6	1	○
SH160-S4-06015	6	15	50	6	2	○
SH160-S4-08020	8	20	60	8	2	○
SH160-S4-09023	9	23	75	10	1	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				○	

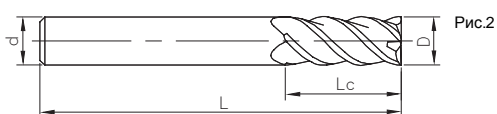
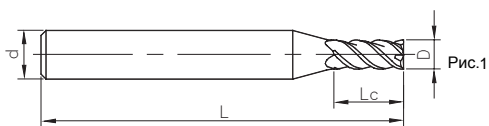
- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки P483

# SH160-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

	D	Lc	L	d	Рис.№	
SH160-S4-10025	10	25	75	10	2	○
SH160-S4-12030	12	30	75	12	2	○
SH160-S4-16036	16	36	100	16	2	○
SH160-S4-20045	20	45	100	20	2	○

- на складе
- под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				○	

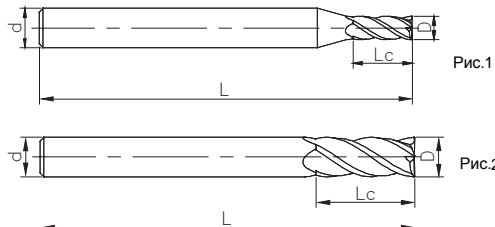
- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки P483

## SH160-SH4

4 режущие кромки, с удлинённым хвостовиком

4 Flute, with Long Shank Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH160-SH4-03012	3	12	75	4	1	●
SH160-SH4-04015	4	15	75	4	2	●
SH160-SH4-06020	6	20	100	6	2	●
SH160-SH4-08025	8	25	100	8	2	●
SH160-SH4-10030	10	30	100	10	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				○	

- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки P483

# SH160-S6

6 режущих кромок, стандартная длина

6 Flute, Standard Length

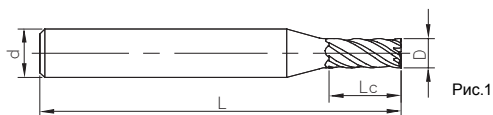


Рис.1

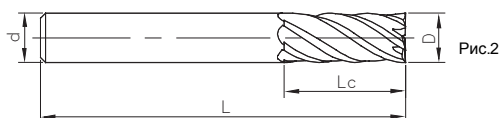


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH160-S6-06015	6	15	50	6	2	●
SH160-S6-08020	8	20	60	8	2	●
SH160-S6-10025	10	25	75	10	2	○
SH160-S6-12030	12	30	75	12	2	●
SH160-S6-16036	16	36	100	16	2	●
SH160-S6-20045	20	45	100	20	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

● на складе  
○ под заказ

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				○	

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки P483

## SH200-S4-H NEW

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length

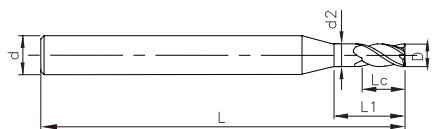


Рис.1

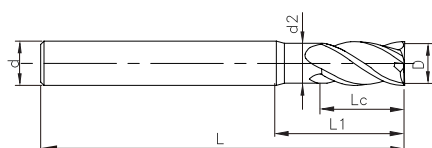


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	d2	L1	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH200-S4-01003-H	1	2	0.96	3	50	4	1	●
SH200-S4-01505-H	1.5	3	1.44	4.5	50	4	1	●
SH200-S4-02006-H	2	4	1.92	6	50	4	1	●
SH200-S4-03009-H	3	6	2.88	9	50	4	1	●
SH200-S4-04012-H	4	8	3.85	12	50	4	2	●
SH200-S4-05015-H	5	10	4.8	15	50	6	1	●
SH200-S4-06018-H	6	12	5.8	18	50	6	2	●
SH200-S4-08024-H	8	16	7.8	24	60	8	2	●
SH200-S4-10030-H	10	20	9.8	30	75	10	2	●
SH200-S4-12036-H	12	24	11.8	36	75	12	2	●

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P			H	
1234	5	6	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	РН и феррит/мартенситная сталь (< 35HRC)	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
	○		○	○

○ Наибольшее ○ Соответствие

параметры обработки ✪ P484



# SH200-SH4-H NEW

4 режущие кромки, с удлиненным хвостовиком

4 Flute, with Long Shank Length



Рис.1

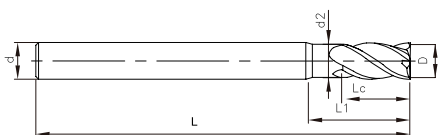


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	d2	L1	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SH200-SH4-01003-H	1	2	0.96	3	60	4	1	○
SH200-SH4-01505-H	1.5	3	1.44	4.5	60	4	1	○
SH200-SH4-02006-H	2	4	1.92	6	60	4	1	○
SH200-SH4-03009-H	3	6	2.88	9	60	4	1	○
SH200-SH4-04012-H	4	8	3.85	12	60	4	2	○
SH200-SH4-05015-H	5	10	4.8	15	60	6	1	○
SH200-SH4-06018-H	6	12	5.8	18	60	6	2	●
SH200-SH4-08024-H	8	16	7.8	24	75	8	2	●
SH200-SH4-10030-H	10	20	9.8	30	100	10	2	●
SH200-SH4-12036-H	12	24	11.8	36	100	12	2	●

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P			H	
1234	5	6	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	PH и феррит/мартенситная сталь (< 35HRC)	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
	○		○	○

○ Наибольшее ○ Соответствие

параметры обработки ✪ P484

## SHM100-SN2

2 острые режущие кромки, миниатюрных размеров с выточкой меньшего диаметра  
2 Flute Square End, Miniature Sizes with Neck

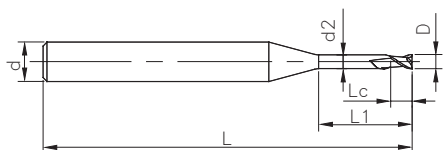


Рис.1



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	d2	L1	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SHM100-SN2-00401	0.4	0.6	0.36	1	50	4	1	○
SHM100-SN2-00402	0.4	0.6	0.36	2	50	4	1	○
SHM100-SN2-00403	0.4	0.6	0.36	3	50	4	1	●
SHM100-SN2-00602	0.6	0.8	0.56	2	50	4	1	○
SHM100-SN2-00604	0.6	0.8	0.56	4	50	4	1	●
SHM100-SN2-00606	0.6	0.8	0.56	6	50	4	1	●
SHM100-SN2-08002	0.8	1.2	0.75	2	50	4	1	○
SHM100-SN2-00804	0.8	1.2	0.75	4	50	4	1	○
SHM100-SN2-00806	0.8	1.2	0.75	6	50	4	1	●

● на складе  
○ под заказ

D	Допуск
$0.4 \leq D \leq 2$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

единицы (мм)

### Обрабатываемый материал

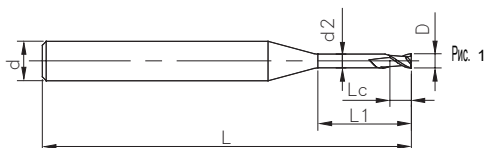
P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-55HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				○	○

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки P485

# SHM100-SN2

2 режущие кромки, миниатюрных размеров с выточкой меньшего диаметра  
2 Flute Square End, Miniature Sizes with Neck



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	d2	L1	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SHM100-SN2-01006	1.0	1.5	0.95	6	50	4	1	○
SHM100-SN2-01008	1.0	1.5	0.95	8	50	4	1	●
SHM100-SN2-01010	1.0	1.5	0.95	10	50	4	1	●
SHM100-SN2-01508	1.5	2.0	1.44	8	50	4	1	●
SHM100-SN2-01510	1.5	2.0	1.44	10	50	4	1	●
SHM100-SN2-01512	1.5	2.0	1.44	12	50	4	1	●
SHM100-SN2-02008	2.0	3.0	1.92	8	50	4	1	○
SHM100-SN2-02010	2.0	3.0	1.92	10	50	4	1	●
SHM100-SN2-02012	2.0	3.0	1.92	12	50	4	1	●

D	Допуск
0,4 ≤ D ≤ 2	0 -0.02

единицы (мм)

- на складе
- под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	H		
1234	5	123	123	1	2	
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
				○	○	

- Наибольшее
- Соответствие

Параметры обработки ✪ P485