

UP100-SS2

2 режущие кромки, укороченная

2 Flute, Stub Length

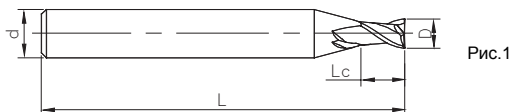


Рис.1

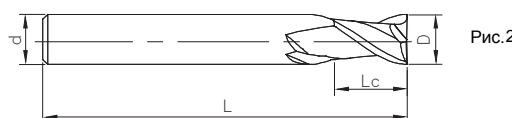


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-SS2-01002	1	2	50	4	1	○
UP100-SS2-02003	2	3	50	4	1	●
UP100-SS2-03005	3	5	50	4	1	●
UP100-SS2-04006	4	6	50	4	2	○
UP100-SS2-05008	5	8	50	6	1	○
UP100-SS2-06009	6	9	50	6	2	○
UP100-SS2-07010	7	10	60	8	1	○
UP100-SS2-08012	8	12	60	8	2	○
UP100-SS2-10015	10	15	75	10	2	●
UP100-SS2-12018	12	18	75	12	2	●
UP100-SS2-16024	16	24	100	16	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная сталь (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее соответствие ○ Соответствие

Параметры обработки **P445**

UP100-S2

2 режущие кромки, стандартная длина
2 Flute, Standard Length

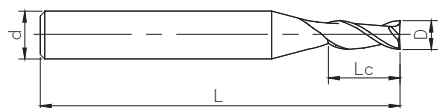


Рис.1

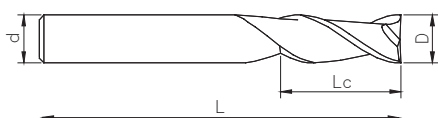


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-S2-01003	1	3	50	4	1	●
UP100-S2-01505	1.5	5	50	4	1	●
UP100-S2-02006	2	6	50	4	1	○
UP100-S2-02506	2.5	6	50	4	1	○
UP100-S2-03009	3	9	50	4	1	●
UP100-S2-63009	3	9	50	6	1	●
UP100-S2-03509	3.5	9	50	4	1	●
UP100-S2-63509	3.5	9	50	6	1	●
UP100-S2-04011	4	11	50	4	2	●
UP100-S2-64011	4	11	50	6	1	●
UP100-S2-04511	4.5	11	50	6	1	●
UP100-S2-05013	5	13	50	6	1	○
UP100-S2-06016	6	16	50	6	2	●
UP100-S2-06516	6.5	16	60	8	1	●
UP100-S2-07020	7	20	60	8	1	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее соответствие
○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P445

UP100-S2

2 Flute, Standard Length

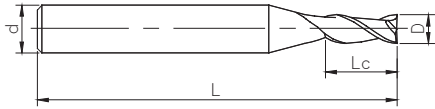


Рис.1

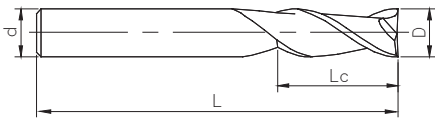


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-S2-07520	7.5	20	60	8	1	●
UP100-S2-08020	8	20	60	8	2	●
UP100-S2-08523	8.5	23	75	10	1	●
UP100-S2-09023	9	23	75	10	1	●
UP100-S2-09525	9.5	25	75	10	1	●
UP100-S2-10025	10	25	75	10	2	●
UP100-S2-10526	10.5	26	75	12	1	●
UP100-S2-11028	11	28	75	12	1	●
UP100-S2-12030	12	30	75	12	2	●
UP100-S2-14034	14	34	100	14	2	○
UP100-S2-15036	15	36	90	16	1	○
UP100-S2-16036	16	36	100	16	2	●
UP210-S2-17040	17	40	100	20	1	○
UP100-S2-18040	18	40	100	18	2	●
UP100-S2-19040	19	40	100	20	1	●
UP100-S2-20045	20	45	100	20	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее соответствие
○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P445

UP100-SL2

2 режущие кромки, удлиненная кромка

2 Flute, Long Flute Length

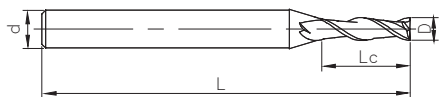


Рис.1

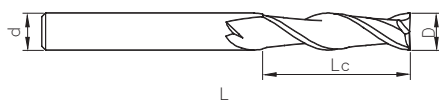


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-SL2-02015	2	15	75	4	1	○
UP100-SL2-03025	3	25	75	4	1	●
UP100-SL2-04030	4	30	75	4	2	●
UP100-SL2-05030	5	30	75	6	1	●
UP100-SL2-06035	6	35	75	6	2	●
UP100-SL2-08040	8	40	100	8	2	●
UP100-SL2-10045	10	45	100	10	2	○
UP100-SL2-12050	12	50	100	12	2	●
UP100-SL2-14055	14	55	100	14	2	●
UP100-SL2-16050	16	50	150	16	2	●
UP100-SL2-16060	16	60	150	16	2	●
UP100-SL2-18065	18	65	150	18	2	●
UP100-SL2-20070	20	70	150	20	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее соответствие
○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P445

UP100-SH2

2 режущие кромки, с удлиненным хвостовиком
2 Flute, with Long Shank Length



Рис.1



Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-SH2-02006	2	6	75	4	1	●
UP100-SH2-03009	3	9	75	4	1	●
UP100-SH2-63012	3	12	75	6	1	●
UP100-SH2-04011	4	11	75	4	2	○
UP100-SH2-05020	5	20	75	6	1	●
UP100-SH2-06016	6	16	100	6	2	○
UP100-SH2-06020	6	20	100	6	2	○
UP100-SH2-08020	8	20	75	8	2	●
UP100-SH2-08025	8	25	100	8	2	●
UP100-SH2-10030	10	30	100	10	2	●
UP100-SH2-12035	12	35	100	12	2	●
UP100-SH2-16036	16	36	150	16	2	●
UP100-SH2-20045	20	45	150	20	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	○

○ Наибольшее соответствие
○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P445

UP100-S3

3 режущие кромки, стандартная длина

3 Flute, Standard Length

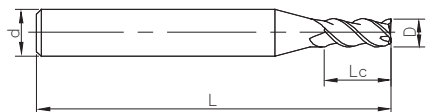


Рис.1

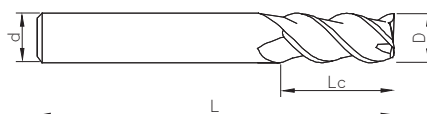


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-S3-02006	2	6	50	4	1	○
UP100-S3-03009	3	9	50	4	1	●
UP100-S3-04011	4	11	50	4	2	●
UP100-S3-05013	5	13	50	6	1	●
UP100-S3-06016	6	16	50	6	2	●
UP100-S3-06516	6.5	16	60	8	1	○
UP100-S3-08020	8	20	60	8	2	●
UP100-S3-09524	9.5	24	75	10	1	●
UP100-S3-10025	10	25	75	10	2	●
UP100-S3-12030	12	30	75	12	2	●
UP100-S3-16036	16	36	100	16	2	●
UP100-S3-18040	18	40	100	18	2	●
UP100-S3-20045	20	45	100	20	2	●
UP100-S3-25050	25	50	100	25	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

Параметры обработки ✪ P445

○ Наибольшее соответствие

○ Соответствие

UP100-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length

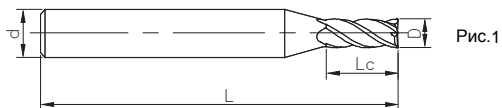


Рис.1

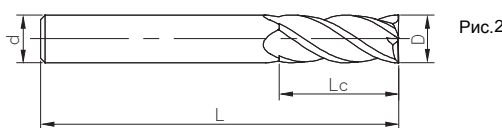


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-S4-01003	1	3	50	4	1	●
UP100-S4-01505	1.5	5	50	4	1	○
UP100-S4-02006	2	6	50	4	1	●
UP100-S4-02508	2.5	8	50	4	1	●
UP100-S4-03006	3	6	50	4	1	○
UP100-S4-03009	3	9	50	4	1	●
UP100-S4-63006	3	6	50	6	1	●
UP100-S4-63009	3	9	50	6	1	●
UP100-S4-03511	3.5	11	50	4	1	●
UP100-S4-63509	3.5	9	50	6	1	●
UP100-S4-04011	4	11	50	4	2	●
UP100-S4-64011	4	11	50	6	1	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее соответствие ○ Соответствие

Параметры обработки * P446

UP100-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length



Рис.1

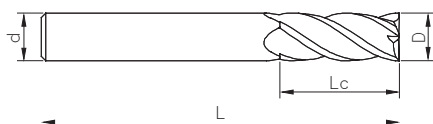


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-S4-04511	4.5	11	50	6	1	●
UP100-S4-05008	5	8	50	6	1	●
UP100-S4-05013	5	13	50	6	1	●
UP100-S4-05513	5.5	13	50	6	1	●
UP100-S4-06016	6	16	50	6	2	●
UP100-S4-06516	6.5	16	60	8	1	○
UP100-S4-07020	7	20	60	8	1	●
UP100-S4-07520	7.5	20	60	8	1	●
UP100-S4-08020	8	20	60	8	2	●
UP100-S4-08523	8.5	23	75	10	1	●
UP100-S4-09023	9	23	75	10	1	○
UP100-S4-09525	9.5	25	75	10	1	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее соответствие
○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P446

UP100-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length

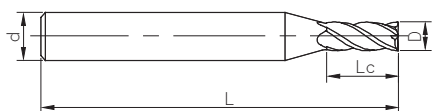


Рис.1

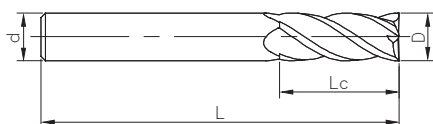


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-S4-10025	10	25	75	10	2	●
UP100-S4-11028	11	28	75	12	1	●
UP100-S4-12030	12	30	75	12	2	○
UP100-S4-13032	13	32	90	14	1	●
UP100-S4-14034	14	34	100	14	2	●
UP100-S4-15036	15	36	100	16	1	○
UP100-S4-16036	16	36	100	16	2	●
UP100-S4-17038	17	38	100	18	1	●
UP100-S4-18038	18	38	100	18	2	●
UP100-S4-20045	20	45	100	20	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

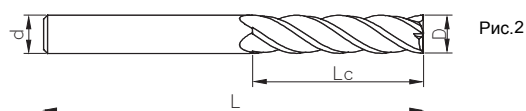
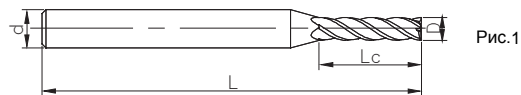
○ Наибольшее соответствие
○ Соответствие

Параметры обработки
※ P446

UP100-SL4

4 режущие кромки, удлиненная кромка

4 Flute, Long Flute Length



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-SL4-04030	4	30	75	4	2	●
UP100-SL4-05030	5	30	75	6	1	●
UP100-SL4-06030	6	30	100	6	2	○
UP100-SL4-06035	6	35	75	6	2	●
UP100-SL4-08040	8	40	100	8	2	●
UP100-SL4-10045	10	45	100	10	2	●
UP100-SL4-12040	12	40	150	12	2	●
UP100-SL4-12050	12	50	100	12	2	●
UP100-SL4-16050	16	50	150	16	2	●
UP100-SL4-16060	16	60	150	16	2	●
UP100-SL4-20070	20	70	150	20	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

○ Наибольшее
соответствие

○ Соответствие

Параметры
обработки

※ P446

UP100-SH4

4 режущие кромки, удлинённым хвостовиком
4 Flute, with Long Shank Length

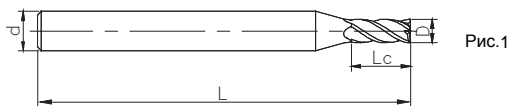


Рис.1

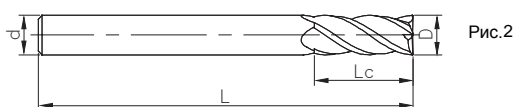


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-SH4-03009	3	9	75	4	1	●
UP100-SH4-63012	3	12	75	6	1	●
UP100-SH4-04011	4	11	75	4	2	●
UP100-SH4-64015	4	15	75	6	1	●
UP100-SH4-05020	5	20	75	6	1	○
UP100-SH4-06016	6	16	100	6	2	○
UP100-SH4-06020	6	20	75	6	2	○
UP100-SH4-08020	8	20	75	8	2	○
UP100-SH4-08025	8	25	100	8	2	●
UP100-SH4-10030	10	30	100	10	2	●
UP100-SH4-10035	10	35	150	10	2	●
UP100-SH4-12035	12	35	100	12	2	●
UP100-SH4-16036	16	36	150	16	2	●
UP100-SH4-20045	20	45	150	20	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

Параметры обработки ✳ P446

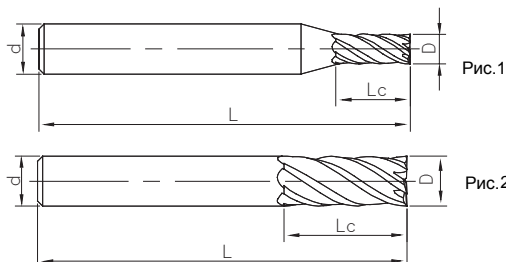
○ Наибольшее соответствие

○ Соответствие

UP100-S6

6 режущих кромок, стандартная длина

6 Flute, Standard Length



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP100-S6-06015	6	15	50	6	2	○
UP100-S6-08020	8	20	60	8	2	○
UP100-S6-10025	10	25	75	10	2	●
UP100-S6-12030	12	30	75	12	2	○
UP100-S6-16036	16	36	100	16	2	●
UP100-S6-20045	20	45	100	20	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○	○	○	

Параметры обработки ✳ P446

○ Наибольшее соответствие ○ Соответствие

UP210-SS2

2 режущие кромки, укороченные

2 Flute, Stub Length

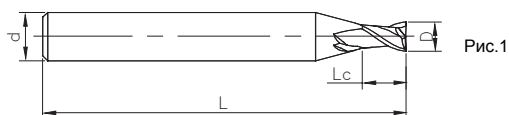


Рис.1

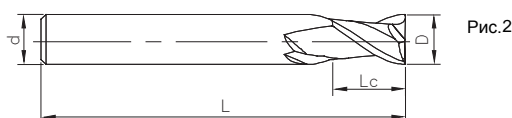


Рис.2



См. условные обозначения на стр. 8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-SS2-01002	1	2	50	4	1	○
UP210-SS2-01502	1.5	2	50	4	1	○
UP210-SS2-02003	2	3	50	4	1	○
UP210-SS2-02504	2.5	4	50	4	1	○
UP210-SS2-03005	3	5	50	4	1	○
UP210-SS2-04006	4	6	50	4	2	●
UP210-SS2-05008	5	8	50	6	1	●
UP210-SS2-06009	6	9	50	6	2	●
UP210-SS2-07010	7	10	60	8	1	○
UP210-SS2-08012	8	12	60	8	2	●
UP210-SS2-10015	10	15	75	10	2	●
UP210-SS2-12018	12	18	75	12	2	○
UP210-SS2-16024	16	24	100	16	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее соответствие ○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P449

UP210-S2

2 режущие кромки, стандартная длина

2 Flute, Standard Length

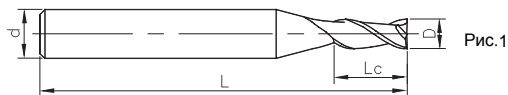


Рис.1

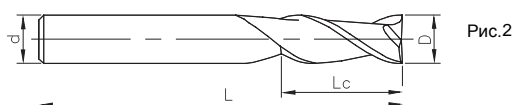


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-S2-01003	1	3	50	4	1	●
UP210-S2-01504	1.5	4	50	4	1	●
UP210-S2-02006	2	6	50	4	1	●
UP210-S2-02506	2.5	6	50	4	1	○
UP210-S2-02508	2.5	8	50	4	1	●
UP210-S2-03009	3	9	50	4	1	●
UP210-S2-63009	3	9	50	6	1	●
UP210-S2-03509	3.5	9	50	4	1	○
UP210-S2-63509	3.5	9	50	6	1	○
UP210-S2-04011	4	11	50	4	2	●
UP210-S2-64011	4	11	50	6	1	●
UP210-S2-04511	4.5	11	50	6	1	○
UP210-S2-05013	5	13	50	6	1	●
UP210-S2-06016	6	16	50	6	2	●
UP210-S2-06516	6.5	16	60	8	1	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

Параметры обработки: P449

○ Наибольшее соответствие

○ Соответствие

UP210-S2

2 режущие кромки, стандартная длина

2 Flute, Standard Length

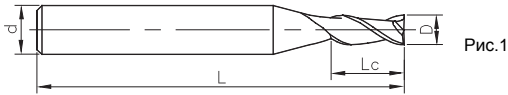


Рис.1

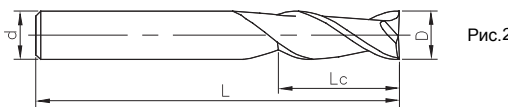


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

продолжение

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-S2-07020	7	20	60	8	1	●
UP210-S2-07520	7.5	20	60	8	1	○
UP210-S2-08020	8	20	60	8	2	●
UP210-S2-08523	8.5	23	75	10	1	○
UP210-S2-09023	9	23	75	10	1	●
UP210-S2-09525	9.5	25	75	10	1	○
UP210-S2-10025	10	25	75	10	2	●
UP210-S2-10526	10.5	26	75	12	1	○
UP210-S2-11028	11	28	75	12	1	●
UP210-S2-12030	12	30	75	12	2	●
UP210-S2-14034	14	34	100	14	2	●
UP210-S2-15036	15	36	90	16	1	○
UP210-S2-16036	16	36	100	16	2	●
UP210-S2-17040	17	40	100	20	1	○
UP210-S2-18040	18	40	100	18	2	●
UP210-S2-19040	19	40	100	20	1	○
UP210-S2-20045	20	45	100	20	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

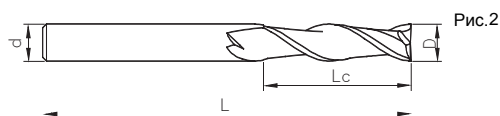
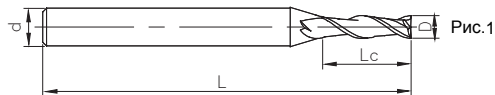
Параметры обработки ✳ P449

○ Наибольшее ○ Соответствие

UP210-SL2

2 режущие кромки, удлиненные

2 Flute, Long Flute Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-SL2-02015	2	15	75	4	1	○
UP210-SL2-03025	3	25	75	4	1	○
UP210-SL2-04030	4	30	75	4	2	○
UP210-SL2-05030	5	30	75	6	1	●
UP210-SL2-06035	6	35	75	6	2	○
UP210-SL2-08040	8	40	100	8	2	○
UP210-SL2-10045	10	45	100	10	2	●
UP210-SL2-12050	12	50	100	12	2	○
UP210-SL2-14055	14	55	100	14	2	●
UP210-SL2-16050	16	50	150	16	2	○
UP210-SL2-16060	16	60	150	16	2	○
UP210-SL2-18065	18	65	150	18	2	○
UP210-SL2-20070	20	70	150	20	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки **P449**

UP210-SH2

2 режущие кромки, с удлиненным хвостовиком

2 Flute, with Long Shank Length



Рис.1



Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-SH2-02006	2	6	75	4	1	○
UP210-SH2-03009	3	9	75	4	1	○
UP210-SH2-63012	3	12	75	6	1	○
UP210-SH2-04011	4	11	75	4	2	○
UP210-SH2-05020	5	20	75	6	1	○
UP210-SH2-06016	6	16	100	6	2	○
UP210-SH2-06020	6	20	100	6	2	○
UP210-SH2-08020	8	20	75	8	2	○
UP210-SH2-08025	8	25	100	8	2	○
UP210-SH2-10030	10	30	100	10	2	○
UP210-SH2-12035	12	35	100	12	2	○
UP210-SH2-16036	16	36	150	16	2	○
UP210-SH2-20045	20	45	150	20	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

Параметры обработки **P449**

○ Наибольшее

○ Соответствие

UP210-S3

3 режущие кромки, стандартная длина

3 Flute, Standard Length



Рис.1

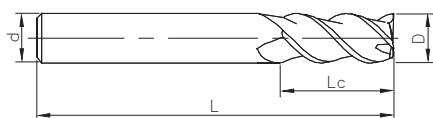


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-S3-02006	2	6	50	4	1	○
UP210-S3-03009	3	9	50	4	1	○
UP210-S3-04011	4	11	50	4	2	○
UP210-S3-05013	5	13	50	6	1	●
UP210-S3-06016	6	16	50	6	2	○
UP210-S3-06516	6.5	16	60	8	1	○
UP210-S3-08020	8	20	60	8	2	○
UP210-S3-09524	9.5	24	75	10	1	○
UP210-S3-10025	10	25	75	10	2	●
UP210-S3-12030	12	30	75	12	2	○
UP210-S3-16036	16	36	100	16	2	○
UP210-S3-18040	18	40	100	18	2	○
UP210-S3-20045	20	45	100	20	2	○
UP210-S3-25050	25	50	100	25	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

Параметры обработки ※ P449

○ Наибольшее

○ Соответствие

UP210-SS4

4 режущие кромки, укороченные

4 Flute, Stub Length

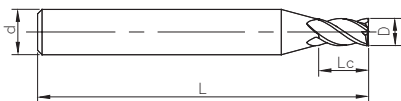


Рис.1

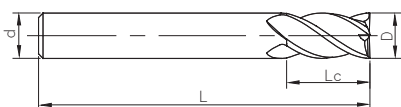


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-SS4-01002	1	2	50	4	1	○
UP210-SS4-01502	1.5	2	50	4	1	○
UP210-SS4-02003	2	3	50	4	1	○
UP210-SS4-02504	2.5	4	50	4	1	○
UP210-SS4-03005	3	5	50	4	1	○
UP210-SS4-04006	4	6	50	4	2	●
UP210-SS4-05008	5	8	50	6	1	○
UP210-SS4-06009	6	9	50	6	2	●
UP210-SS4-07010	7	10	60	8	1	○
UP210-SS4-08012	8	12	60	8	2	○
UP210-SS4-10015	10	15	75	10	2	○
UP210-SS4-12018	12	18	75	12	2	●
UP210-SS4-16024	16	24	100	16	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

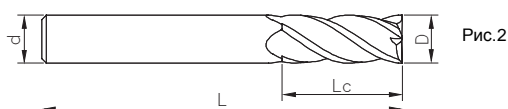
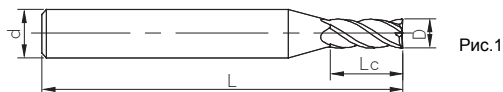
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P449

UP210-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-S4-01003	1	3	50	4	1	●
UP210-S4-01505	1.5	5	50	4	1	●
UP210-S4-61505	1.5	5	50	6	1	●
UP210-S4-02006	2	6	50	4	1	●
UP210-S4-62006	2	6	50	6	1	●
UP210-S4-02508	2.5	8	50	4	1	●
UP210-S4-62508	2.5	8	50	6	1	●
UP210-S4-63006	3	6	50	6	1	○
UP210-S4-03009	3	9	50	4	1	●
UP210-S4-63009	3	9	50	6	1	●
UP210-S4-03511	3.5	11	50	4	1	●
UP210-S4-63509	3.5	9	50	6	1	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P449

UP210-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length

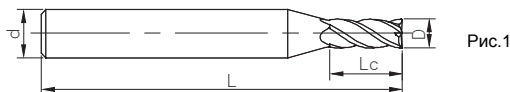


Рис.1

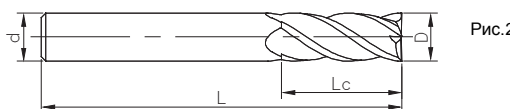


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

продолжение

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-S4-04011	4	11	50	4	2	●
UP210-S4-64011	4	11	50	6	1	●
UP210-S4-04511	4.5	11	50	6	1	●
UP210-S4-05008	5	8	50	6	1	●
UP210-S4-05013	5	13	50	6	1	●
UP210-S4-05516	5.5	16	50	6	1	●
UP210-S4-06016	6	16	50	6	2	●
UP210-S4-06516	6.5	16	60	8	1	●
UP210-S4-07020	7	20	60	8	1	●
UP210-S4-07520	7.5	20	60	8	1	○
UP210-S4-08020	8	20	60	8	2	●
UP210-S4-08523	8.5	23	75	10	1	●
UP210-S4-09023	9	23	75	10	1	●
UP210-S4-09525	9.5	25	75	10	1	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P449

UP210-S4

4 режущие кромки, стандартная длина

4 Flute, Standard Length

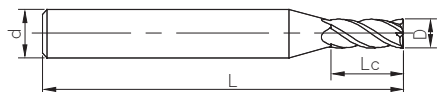


Рис.1

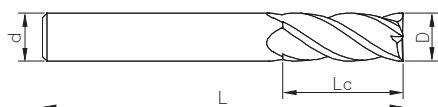


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

продолжение

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-S4-10025	10	25	75	10	2	●
UP210-S4-11028	11	28	75	12	1	●
UP210-S4-12030	12	30	75	12	2	●
UP210-S4-13032	13	32	100	14	1	●
UP210-S4-14032	14	32	75	14	2	●
UP210-S4-14034	14	34	100	14	2	●
UP210-S4-15036	15	36	100	16	1	●
UP210-S4-16036	16	36	100	16	2	●
UP210-S4-16040	16	40	100	16	2	●
UP210-S4-16045	16	45	100	16	2	●
UP210-S4-17038	17	38	100	18	1	○
UP210-S4-18045	18	45	100	18	2	●
UP210-S4-20045	20	45	100	20	2	●

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

Параметры обработки **※P449**

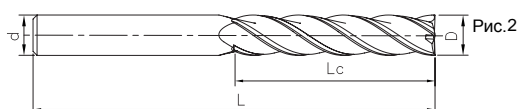
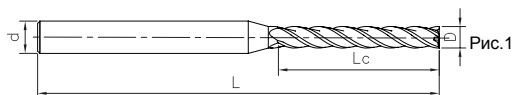
○ Наибольшее

○ Соответствие

UP210-SL4

4 режущие кромки, удлиненные

4 Flute, Long Flute Length



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-SL4-01004	1	4	50	4	1	○
UP210-SL4-02010	2	10	50	4	1	●
UP210-SL4-03015	3	15	60	4	1	●
UP210-SL4-63015	3	15	60	6	1	●
UP210-SL4-04020	4	20	60	4	2	●
UP210-SL4-64020	4	20	75	6	1	●
UP210-SL4-04030	4	30	75	4	2	○
UP210-SL4-05025	5	25	75	6	1	●
UP210-SL4-05030	5	30	75	6	1	○
UP210-SL4-06030	6	30	75	6	2	●
UP210-SL4-06035	6	35	75	6	2	○
UP210-SL4-08035	8	35	100	8	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

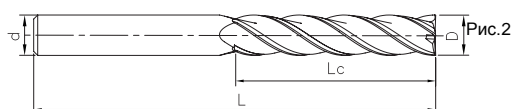
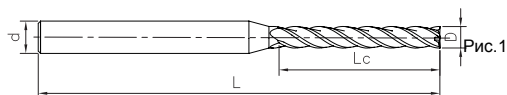
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✖ P449

UP210-SL4

4 режущие кромки, удлиненные

4 Flute, Long Flute Length



См. условные обозначения на стр.8

продолжение

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-SL4-08040	8	40	100	8	2	○
UP210-SL4-10045	10	45	100	10	2	●
UP210-SL4-10050	10	50	100	10	2	●
UP210-SL4-12045	12	45	100	12	2	●
UP210-SL4-12050	12	50	100	12	2	●
UP210-SL4-14045	14	45	100	14	2	●
UP210-SL4-16050	16	50	150	16	2	○
UP210-SL4-16060	16	60	150	16	2	●
UP210-SL4-16070	16	70	150	16	2	●
UP210-SL4-18070	18	70	150	18	2	●
UP210-SL4-20070	20	70	150	20	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее

○ Соответствие

Параметры обработки: P449

UP210-SH4

4 режущие кромки, с удлиненным хвостовиком

4 Flute, with Long Shank Length



Рис.1

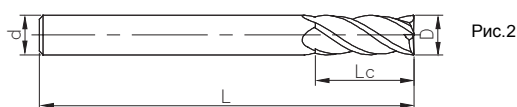


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-SH4-02010	2	10	75	4	1	●
UP210-SH4-03012	3	12	75	4	1	●
UP210-SH4-04011	4	11	75	4	2	●
UP210-SH4-04015	4	15	75	4	2	○
UP210-SH4-05020	5	20	75	6	1	○
UP210-SH4-06016	6	16	75	6	2	○
UP210-SH4-06020	6	20	75	6	2	○
UP210-SH4-08020	8	20	75	8	2	○
UP210-SH4-08025	8	25	100	8	2	●
UP210-SH4-10030	10	30	100	10	2	○
UP210-SH4-10035	10	35	100	10	2	○
UP210-SH4-12035	12	35	100	12	2	●
UP210-SH4-16036	16	36	150	16	2	○
UP210-SH4-20045	20	45	150	20	2	○

● на складе
○ под заказ

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0,02
D > 12	0 -0,03

единицы (мм)

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P449

UP210-S6

6 режущих кромок, стандартная длина
6 Flute, Standard Length

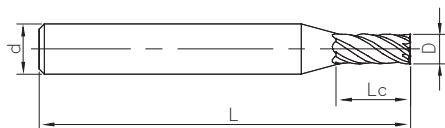


Рис.1

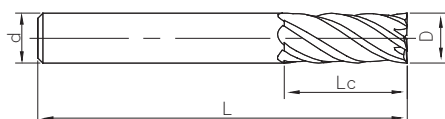


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
UP210-S6-06015	6	15	50	6	2	○
UP210-S6-08020	8	20	60	8	2	○
UP210-S6-10025	10	25	75	10	2	○
UP210-S6-12030	12	30	75	12	2	○
UP210-S6-16036	16	36	100	16	2	○
UP210-S6-20045	20	45	100	20	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0,02
D > 12	0 -0,03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

Параметры обработки ✪ P450

○ Наибольшее ○ Соответствие

SP210-S3

3 режущие кромки, с изменяемой резьбой

3 Flute, with Variable Helix

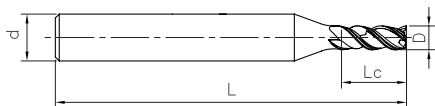


Рис.1

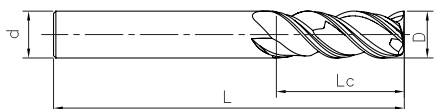


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SP210-S3-03009	3	9	50	4	1	●
SP210-S3-04011	4	11	50	4	2	●
SP210-S3-05013	5	13	50	6	1	●
SP210-S3-06016	6	16	50	6	2	●
SP210-S3-08020	8	20	60	8	2	●
SP210-S3-10025	10	25	75	10	2	●
SP210-S3-12030	12	30	75	12	2	●
SP210-S3-16036	16	36	100	16	2	●
SP210-S3-20045	20	45	100	20	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P453

SP210-C3

3 режущие кромки, с изменяемой резьбой с фаской

3 Flute, Variable Helix with Chamfer



Рис.1

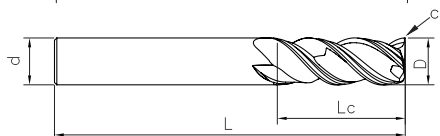


Рис.2



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	C	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SP210-C3-06020	6	16	0.2	50	6	2	●
SP210-C3-08020	8	20	0.2	75	8	2	●
SP210-C3-10030	10	25	0.3	75	10	2	●
SP210-C3-12030	12	30	0.3	75	12	2	●
SP210-C3-16030	16	36	0.3	100	16	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее

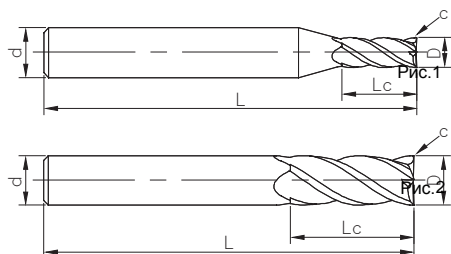
○ Соответствие

Параметры обработки ✪ P453

SP210-C4

4 режущие кромки, с изменяемой резьбой с фаской

4 Flute, Variable Helix with Chamfer



См. условные обозначения на стр.8

Обозначение	D	Lc	C	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SP210-C4-03003	3	9	0.03	50	4	1	○
SP210-C4-03013	3	9	0.13	50	4	1	○
SP210-C4-04004	4	11	0.04	50	4	2	●
SP210-C4-04018	4	11	0.18	50	4	2	●
SP210-C4-05005	5	13	0.05	50	6	1	○
SP210-C4-05020	5	13	0.2	50	6	1	●
SP210-C4-06006	6	16	0.06	50	6	2	○
SP210-C4-06020	6	16	0.2	50	6	2	●
SP210-C4-08008	8	20	0.08	60	8	2	●

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

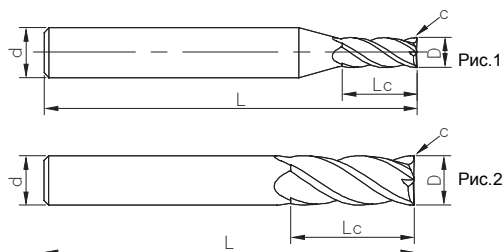
○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки ✳ P453

SP210-C4

4 режущие кромки, с изменяемой резьбой с фаской

4 Flute, Variable Helix with Chamfer



См. условные обозначения на стр.8

» продолжение

Обозначение	D	Lc	C	L	d	Рис.№	Наличие на складе
SP210-C4-08020	8	20	0.2	60	8	2	●
SP210-C4-10010	10	25	0.1	75	10	2	●
SP210-C4-10030	10	25	0.3	75	10	2	●
SP210-C4-12012	12	30	0.12	75	12	2	○
SP210-C4-12030	12	30	0.3	75	12	2	●
SP210-C4-16015	16	36	0.15	100	16	2	○
SP210-C4-16040	16	36	0.4	100	16	2	●
SP210-C4-20015	20	45	0.15	100	20	2	○
SP210-C4-20050	20	45	0.5	100	20	2	○

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

единицы (мм)

● на складе
○ под заказ

Обрабатываемый материал

P		M	K	N		
1234	5	123	123	123	4	5
(<35HRC) Черная сталь, Легированная сталь (<35HRC)	(48HRC) Легированная сталь, инструментальная (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит
○	○	○	○			

○ Наибольшее ○ Соответствие

Параметры обработки: P453