

Показатели фрез

Endmills Index-Characteristic of Flute

Количество кромок	Покрытие	Описание	Тип	Диапазон диаметров	Страница	Страница
-------------------	----------	----------	-----	--------------------	----------	----------

Фрезы со сферической кромкой

		2 боковые режущие кромки, сферические		UP100-B2	D0.8 ~ D20	408	448
		2 боковые режущие кромки, сферические, с удлиненным хвостовиком		UP100-BH2	D2 ~ D12	410	448
		4 боковые режущие кромки, сферические		UP100-B4	D2 ~ D20	411	448
		2 боковые режущие кромки, сферические		UP210-B2	D0.8 ~ D20	412	452
		2 боковые режущие кромки, сферические, с удлиненным хвостовиком		UP210-BH2	D2 ~ D12	414	452
		4 боковые режущие кромки, сферические		UP210-B4	D2 ~ D20	415	452
		2 боковые режущие кромки, сферические		SP210-B2	D1 ~ D12	416	455
		2 боковые режущие кромки, сферические, с удлиненным хвостовиком		SP210-BH2	D4 ~ D12	417	455
		2 боковые режущие кромки, сферические, миниатюрных размеров с выточкой		UPM100-BN2	D0.8 ~ D2	418	459
		2 боковые режущие кромки, сферические		US200-B2	D1 ~ D20	419	461
		4 боковые режущие кромки, сферические		US200-B4	D1 ~ D20	420	461
		2 боковые режущие кромки, сферические		UA100-B2	D1 ~ D16	421	465
		2 боковые режущие кромки, сферические, с выточкой меньших диаметров		SA300-BN2	D10 ~ D20	422	470
		2 боковые режущие кромки, сферические		SG200-B2	D2 ~ D12	423	473
		4 боковые режущие кромки, сферические, неравномерное расстояние между кромками		SN200-B4	D6 ~ D16	424	476
		2 боковые режущие кромки, сферические, неравномерное расстояние между кромками		ST200-B4	D6 ~ D16	425	479
		2 боковые режущие кромки, сферические		SH160-B2	D0.5 ~ D16	426	483
		2 боковые режущие кромки, сферические, с удлиненным хвостовиком		SH160-BH2	D6 ~ D12	428	483
		4 боковые режущие кромки, сферические		SH160-B4	D2 ~ D16	429	483
		2 боковые режущие кромки, сферические, миниатюрных размеров с выточкой		SHM100-BN2	D0.4-D2	430	485




















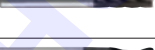







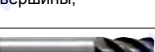







































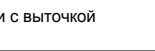



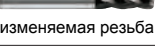







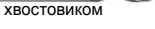
Другие фрезы

		12 боковых режущих кромок, зубчатые		SD200-KDA	D6 ~ D12	432	474
--	--	-------------------------------------	--	-----------	----------	-----	-----








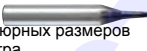







































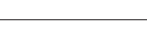
















Показатели - Серии фрез Endmills Index-Tool Series

Материал заготовки	Кол-во кромок	Описание кромок	Покрытие	Описание	Тип	Диапазон диаметров	Страница с размерами	Страница с описанием обработки		
UP100										
Сталь, чугун	2		AITIN	2 боковые режущие кромки, укороченная		UP100-SS2	D1 ~ D16	286	445	
	2		AITIN	2 боковые режущие кромки, стандартная длина		UP100-S2	D1 ~ D20	287	445	
	2		AITIN	2 боковые режущие кромки, удлиненные		UP100-SL2	D2 ~ D20	289	445	
	2		AITIN	2 боковые режущие кромки, с удлиненным хвостовиком		UP100-SH2	D1 ~ D20	290	445	
	3		AITIN	3 боковые режущие кромки, стандартная длина		UP100-S3	D1 ~ D25	291	445	
	4		AITIN	4 боковые режущие кромки, стандартная длина		UP100-S4	D1 ~ D20	292	446	
	4		AITIN	4 боковые режущие кромки, удлиненные		UP100-SL4	D4 ~ D20	295	446	
	4		AITIN	4 боковые режущие кромки, с удлиненным хвостовиком		UP100-SH4	D3 ~ D20	296	446	
	6		AITIN	6 боковых режущих кромок, стандартная длина		UP100-S6	D6 ~ D20	297	446	
	2		AITIN	2 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины		UP100-R2	D1 ~ D12	351	445	
	2		AITIN	2 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком		UP100-RH2	D6 ~ D12	354	445	
	4		AITIN	4 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины		UP100-R4	D2 ~ D16	355	446	
	4		AITIN	4 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком		UP100-RH4	D6 ~ D16	357	446	
	2		AITIN	2 боковые режущие кромки, сферические		UP100-B2	D0.8 ~ D20	408	448	
	2		AITIN	2 боковые режущие кромки, сферические, с удлиненным хвостовиком		UP100-BH2	D2 ~ D12	410	448	
	4		AITIN	4 боковые режущие кромки, сферические		UP100-B4	D2 ~ D20	411	448	
	UP210									
		2		AICrSiN	2 боковые режущие кромки, укороченная		UP210-SS2	D1 ~ D16	298	449
2			AICrSiN	2 боковые режущие кромки, стандартная длина		UP210-S2	D1 ~ D20	299	449	
2			AICrSiN	2 боковые режущие кромки, удлиненные		UP210-SL2	D2 ~ D20	301	449	
2			AICrSiN	2 боковые режущие кромки, с удлиненным хвостовиком		UP210-SH2	D2 ~ D20	302	449	
3			AICrSiN	3 боковые режущие кромки, стандартная длина		UP210-S3	D2 ~ D25	303	449	

Показатели - Серии фрез Endmills Index-Tool Series

Материал заготовки	Кол-во кромок	Описание кромок	Покрытие	Описание	Тип	Диапазон диаметров	Страница с размерами	Страница с описанием обработки	
Сталь, чугун	UP210								
				4 боковые режущие кромки, укороченная 	UP210-SS4	D1 ~ D16	304	450	
				4 боковые режущие кромки, стандартная длина 	UP210-S4	D1 ~ D20	305	450	
				4 боковые режущие кромки, удлиненные 	UP210-SL4	D1 ~ D20	308	450	
				4 боковые режущие кромки, с удлиненным хвостовиком 	UP210-SH4	D2 ~ D20	310	450	
				6 боковых режущих кромок, стандартная длина 	UP210-S6	D6 ~ D20	311	450	
				2 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины 	UP210-R2	D1 ~ D16	358	449	
				2 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком 	UP210-RH2	D6 ~ D16	361	449	
				4 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины 	UP210-R4	D1.5 ~ D20	363	450	
				4 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком 	UP210-RH4	D6 ~ D16	366	450	
				2 боковые режущие кромки, сферические 	UP210-B2	D0.8 ~ D20	412	452	
				2 боковые режущие кромки, сферические, с удлиненным хвостовиком 	UP210-BH2	D2 ~ D12	414	452	
				4 боковые режущие кромки, сферические 	UP210-B4	D2 ~ D20	415	452	
	SP210								
				3 боковые режущие кромки, изменяемая резьба 	SP210-S3	D3 ~ D20	312	453	
				3 боковые режущие кромки, изменяемая резьба с фаской 	SP210-C3	D6 ~ D16	313	453	
				4 боковые режущие кромки, изменяемая резьба с фаской 	SP210-C4	D3 ~ D20	314	453	
				4 боковые режущие кромки, изменяемая резьба 	SP210-S4	D2 ~ D20	316	453	
				4 боковые режущие кромки, изменяемая резьба с фаской и с выточкой меньшего диаметра 	SP210-CN4	D3 ~ D20	317	453	
				4 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, изменяемая резьба 	SP210-R4	D3 ~ D16	368	453	
				2 боковые режущие кромки, сферические 	SP210-B2	D1 ~ D12	416	455	
				2 боковые режущие кромки, сферические, с удлиненным хвостовиком 	SP210-BH2	D4 ~ D12	417	455	










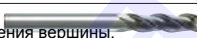









Показатели - Серии фрез Endmills Index-Tool Series

Материал заготовки	Кол-во кромок	Описание кромок	Покрытие	Описание	Тип	Диапазон диаметров	Страница с размерами	Страница с описанием обработки	
Сталь, чугун	UPR100								
				4 боковые режущие кромки, с острыми кромками, с геометрией под черновую обработку		UPR100-S4	D6 ~ D20	318	456
	UPM100								
				2 боковые режущие кромки, с острыми кромками, миниатюрных размеров с выточкой меньшего диаметра		UPM100-SN2	D0.8 ~ D2	319	458
			2 боковые режущие кромки, миниатюрных размеров с выточкой меньшего диаметра		UPM100-BN2	D0.8 ~ D2	418	459	
Нержавеющая сталь	US200								
				2 боковые режущие кромки, стандартная длина		US200-S2	D0.5 ~ D20	320	460
				4 боковые режущие кромки, укороченная		US200-SS4	D2 ~ D20	322	461
				4 боковые режущие кромки, стандартная длина		US200-S4	D1 ~ D20	323	461
				4 боковые режущие кромки, с выточкой меньшего диаметра		US200-SN4	D2 ~ D20	324	461
				2 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины		US200-R2	D3 ~ D16	370	460
				3 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины		US200-R3	D2 ~ D20	372	460
				4 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины		US200-R4	D2 ~ D20	374	461
				2 боковые режущие кромки, сферические		US200-B2	D1 ~ D20	419	461
				4 боковые режущие кромки, сферические		US200-B4	D1 ~ D20	420	461
	US300								
				4 боковые режущие кромки, укороченная		US300-SS4	D1 ~ D4	325	462
				4 боковые режущие кромки, стандартная длина		US300-S4	D1 ~ D12	326	462
	SS200								
				4 боковые режущие кромки, укороченная, изменяемая резьба с фаской		SS200-CS4	D2 ~ D12	327	463
				4 боковые режущие кромки, изменяемая резьба с фаской		SS200-C4	D2 ~ D12	328	463

Материал заготовки																							
P				M		K		N			S		H										
1	2	3	4	5	6	1	2	3	1	2	3	4	1	2									
Черная сталь, сплав				Легированная сталь		Нержавеющая сталь		Чугун		Алюминиевые сплавы		Медные сплавы		Графит, композитные материалы		Термостойкие сплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Закаленная сталь	
<35HRC				<48HRC												45-55HRC		55-60HRC					

	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Показатели - Серии фрез Endmills Index-Tool Series

Материал заготовки	Кол-во кромок	Описание кромок	Покрытие	Описание	Тип	Диапазон диаметров	Страница с размерами	Страница с описанием обработки		
UA100										
Алюминиевый сплав	2	Square		2 боковые режущие кромки, стандартная длина 	UA100-S2	D1 ~ D20	329	464		
	2	Square		2 боковые режущие кромки, удлиненные 	UA100-SL2	D2 ~ D20	330	464		
	2	Square		2 боковые режущие кромки, с удлиненным хвостовиком 	UA100-SH2	D2 ~ D20	331	464		
	3	Square		3 боковые режущие кромки, стандартная длина 	UA100-S3	D2 ~ D20	332	465		
	3	Square		3 боковые режущие кромки, удлиненные 	UA100-SL3	D2 ~ D20	333	465		
	3	Square		3 боковые режущие кромки, с удлиненным хвостовиком 	UA100-SH3	D2 ~ D20	334	465		
	2	Corner-R		2 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины 	UA100-R2	D1 ~ D20	376	464		
	2	Corner-R		2 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком 	UA100-RH2	D6 ~ D20	379	464		
	3	Corner-R		3 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины 	UA100-R3	D1 ~ D20	381	465		
	3	Corner-R		2 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком 	UA100-RH3	D6 ~ D20	384	465		
	2	Ballnose		2 боковые режущие кромки, сферические 	UA100-B2	D1 ~ D16	421	466		
	UA160									
	2	Square		2 боковые режущие кромки, стандартная длина 	UA160-S2	D1 ~ D12	335	467		
3	Square		3 боковые режущие кромки, стандартная длина 	UA160-S3	D2 ~ D12	336	468			
4	Square		4 боковые режущие кромки, стандартная длина 	UA160-S4	D4 ~ D12	337	468			
SA300										
2	Corner-R		2 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины с выточкой меньшего диаметра 	SA300-RN2	D10 ~ D20	386	469			
3	Corner-R		3 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины с выточкой меньшего диаметра 	SA300-RN3	D12 ~ D20	387	470			
2	Ballnose		2 боковые режущие кромки, сферические с выточкой меньшего диаметра 	SA300-BN2	D10 ~ D20	422	470			
SA310										
2	Corner-R		2 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины с выточкой меньшего диаметра 	SA310-RN2	D10 ~ D32	388	471			
3	Corner-R		3 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины с выточкой меньшего диаметра 	SA310-RN3	D12 ~ D25	389	471			

Материал заготовки

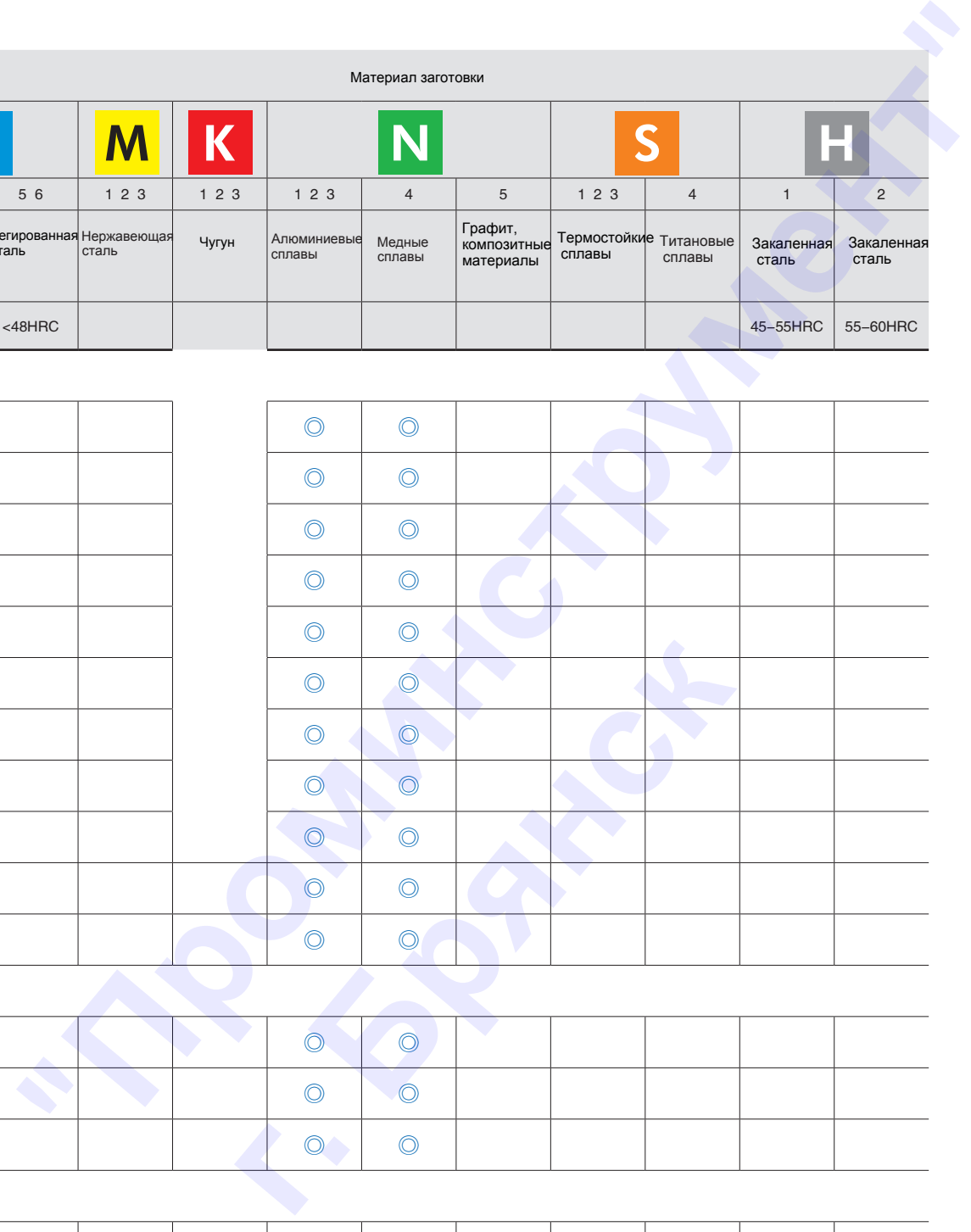
Материал заготовки																									
P				M		K		N			S		H												
1	2	3	4	5	6	1	2	3	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2						
Черная сталь, сплав				Легированная сталь		Нержавеющая сталь		Чугун		Алюминиевые сплавы			Медные сплавы		Графит, композитные материалы			Термостойкие сплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Закаленная сталь	
<35HRC				<48HRC																45-55HRC		55-60HRC			

○	○				
○	○				
○	○				
○	○				
○	○				
○	○				
○	○				
○	○				
○	○				
○	○				
○	○				
○	○				

○	○				
○	○				
○	○				

○	○				
○	○				
○	○				

○	○				
○	○				



Показатели - Серии фрез Endmills Index-Tool Series

Материал заготовки	Кол-во кромок	Описание кромок	Покрытие	Описание	Тип	Диапазон диаметров	Страница с размерами	Страница с описанием обработки	
Алюминиевые сплавы	SA360								
				2 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины с выточкой меньшего диаметра подача СОЖ через внутренний канал		SA360-RN2	D12 ~ D25	390	471
Графит	SG200								
			U-DIA	2 боковые режущие кромки, стандартная длина		SG200-S2	D2 ~ D12	338	472
			U-DIA	3 боковые режущие кромки, стандартная длина		SG200-S3	D2 ~ D12	339	472
			U-DIA	4 боковые режущие кромки, стандартная длина		SG200-S4	D2 ~ D12	340	472
			U-DIA	2 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины		SG200-R2	D6 ~ D12	391	472
			U-DIA	4 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины		SG200-R4	D6 ~ D12	392	472
Композитные материалы	SD200								
			U-DIA	12 боковых режущих кромок, зубчатые		SD200-KDA	D6 ~ D12	432	474
Жаропрочная сталь	SN200								
			AITIN	4 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, неравномерное расстояние между кромками		SN200-R4	D6 ~ D20	393	475
			AITIN	4 боковые режущие кромки, сферические, неравномерное расстояние между кромками		SN200-B4	D6 ~ D16	424	476
титановый сплав	ST200								
			AlCrN	4 боковые режущие кромки, стандартная длина, неравномерное расстояние между кромками		ST200-S4	D2 ~ D20	341	477
			AlCrN	4 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, неравномерное расстояние между кромками		ST200-R4	D6 ~ D16	394	477
			AlCrN	4 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра, неравномерное расстояние между кромками		ST200-RN4	D12 ~ D25	395	477
			AlCrN	4 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, с выточкой меньшего диаметра, неравномерное расстояние между кромками		ST200-RN5	D16 ~ D25	396	478
		AlCrN	4 боковые режущие кромки, сферические, неравномерное расстояние между кромками		ST200-B4	D6 ~ D16	425	479	

Наибольшее соответствие

Соответствие

Показатели - Серии фрез

Endmills Index-Tool Series

Материал заготовки	Кол-во кромок	Описание кромок	Покрытие	Описание	Тип	Диапазон диаметров	Страница с размерами	Страница с описанием обработки	
Титановые сплавы	ST260								
				4 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, неравномерное расстояние между кромками, с выточкой меньшего диаметра, СОЖ через внутренний канал		ST260-RN4	D12 ~ D25	397	480
	ST300								
Титановые сплавы				4 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, неравномерное расстояние между кромками, с выточкой меньшего диаметра, СОЖ через внутренний канал		ST300-RN4	D12 ~ D20	398	481
				5 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины, неравномерное расстояние между кромками, с выточкой меньшего диаметра, СОЖ через внутренний канал		ST300-RN5	D16 ~ D25	399	482
Закаленная сталь	SH160								
				2 боковые режущие кромки, стандартная длина		SH160-S2	D0.5 ~ D20	342	483
				4 боковые режущие кромки, стандартная длина		SH160-S4	D1 ~ D20	343	483
				4 боковые режущие кромки, с удлиненным хвостовиком		SH160-SH4	D3 ~ D10	345	483
				6 боковых режущих кромок, стандартная длина		SH160-S6	D6 ~ D20	346	483
				2 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины		SH160-R2	D2 ~ D12	400	483
				4 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины		SH160-R4	D3 ~ D12	402	483
				4 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком		SH160-RH4	D6 ~ D10	404	483
				2 боковые режущие кромки, сферические		SH160-B2	D0.5 ~ D16	426	483
				2 боковые режущие кромки, сферические, с удлиненным хвостовиком		SH160-BH2	D6 ~ D12	428	483
				4 боковые режущие кромки, сферические		SH160-B4	D2 ~ D16	429	483
	SH200-H								
				4 боковые режущие кромки, стандартная длина NEW		SH200-S4-H	D1 ~ D12	347	484
				4 боковые режущие кромки, удлиненным хвостовиком NEW		SH200-SH4-H	D1 ~ D12	348	484
				4 боковых режущих кромок, радиус закругления вершины NEW		SH200-R4-H	D3 ~ D12	405	484
			4 боковые режущие кромки, радиус закругления вершины, с удлиненным хвостовиком NEW		SH200-RH4-H	D5 ~ D12	406	484	
SHM100									
			2 боковые режущие кромки, с острыми кромками, миниатюрных размеров с выточкой меньшего диаметра		SHM100-SN2	D0.4 ~ D2	349	485	
			2 боковых режущих кромок, сферические, миниатюрных размеров с выточкой меньшего диаметра		SHM100-BN2	D0.4 ~ D2	430	485	

Материал заготовки

P		M		K	N			S		H	
1 2 3 4	5 6	1 2 3	1 2 3	1 2 3	4	5	1 2 3	4	1	2	
Черная сталь, сплав	Легированная сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Графит, композитные материалы	Термостойкие сплавы	Титановые сплавы	Закаленная сталь	Закаленная сталь	
<35HRC	<48HRC								45-55HRC	55-60HRC	

	○	○	○					○		
	○	○	○					○		
	○	○	○					○		
								○		
								○		
								○		
								○		
								○		
								○		
								○		
		○						○	○	
		○						○	○	
		○						○	○	
		○						○	○	
								○	○	
								○	○	