



2015

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
заготовки (столбики)**



Xiamen Golden Egret Special Alloy Co.,Ltd (GESAC) была основана в 1989 году, является государственным предприятием корпорации Xiamen Tungsten Group (Сямень Вольфрам Групп). Компания специализируется на производстве и продаже различных видов вольфрамового порошка, твердосплавных заготовок и твердосплавных инструментов. На сегодняшний день GESAC (ГЕСАК) является крупнейшим в мире производителем, поставщиком и экспортером вольфрамового порошка, так же компания является одним из ведущих производителей твердосплавного инструмента в мире.

Компания продолжает развивать передовые технологии, связанные с добычей, спеканием и обработкой вольфрамового порошка и изделий из него, модернизацию и закупку нового производственного оборудования и испытательных установок. Благодаря расширению ассортимента в совокупности с высоким качеством продукции, GESAC стал одним из ведущих брендов на рынке в более 40 странах и регионах.

Собственный научно исследовательский институт компании, в котором трудятся более 100 человек, привел к новому уровню качества для Китая в 2008 году. Исследовательские и научные работы GESAC привели к развитию многих национальных и провинциальных научно-исследовательских проектов, а также завоевали такие награды как: «Национальный Стандарт Высокотехнологичных предприятий», «Предприятие с использованием передовой технологии» и «Экспортно-ориентированное предприятие».

GESAC неуклонно развивается с твердым желанием быть ближе к потребителю. Компания GESAC все время совершенствует оборудование и технологии, повышает качество и сервис обслуживания, что бы создавать продукты мирового класса.

Каталог 2015

ОГЛАВЛЕНИЕ

>	Система обозначений	06
>	Сплавы	08
	Краткая характеристика сплавов	08
	Рекомендации по выбору сплава	10
	Детальное описание сплавов	11
	Пример анализа рабочих характеристик инструмента из различных сплавов	12
>	Твердосплавные заготовки	14
	Нешлифованные заготовки с отверстием для СОЖ	14
	Нешлифованные заготовки с двумя спиралевидными витыми отверстиями для СОЖ (30°)	14
	Нешлифованные заготовки с тремя спиралевидными витыми отверстиями для СОЖ (30°)	15
	Нешлифованные заготовки с центральным отверстием для подачи СОЖ	16
	Нешлифованные заготовки с двумя параллельными отверстиями	17
	Заготовка под пушечное сверло	18
	Шлифованные заготовки с фаской	19
	Шлифованные заготовки с фаской – Дюймовая система	19
	Шлифованные заготовки с фаской – Метрическая система	20
	Шлифованные заготовки с фаской – стандарт DIN	22
	Нешлифованные заготовки	23
	Нешлифованные заготовки – Дюймовая система	23
	Нешлифованные заготовки – Метрическая система	24
	Шлифованные заготовки	26
	Шлифованные заготовки – Дюймовая система	26
	Шлифованные заготовки – Метрическая система	27
	Концевые фрезы и другие заготовки	28
	Заготовки для концевых фрез со сферическим торцом	28
	Заготовка для Т-образных фрез	29
	Заготовки для фрез с центральным отверстием подачи СОЖ и 2, 3, 4, 5 боковыми отверстиями	30
	Заготовки с центральным отверстием	31
	Заготовки для ступенчатых сверл с изменяемым диаметром	32
	Столбики с коническим торцом	32
	Другие	33
>	Пластины	34
>	Гарантии качества	35
>	Приложения	36
	Определение физических свойств	36
	Определение геометрических допусков	38
	Класс точности	40
	Изменение твердости	41

Цикл производства



Завод по производству порошка вольфрама