

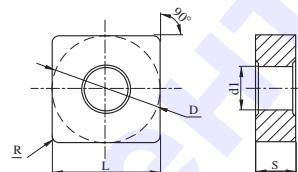
Токарные пластины (негативные)



Turning Inserts (Negative)

SNMG

Квадрат 90°, с отверстием

Square 90° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием										Без покрытия	Кермет							
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125	GN9135	GP91TF		
	SNMM190616-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6		●	○															
	SNMM190624-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4		●	●															
	SNMM250724-QH	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4	○	●	○															
	SNMM250732-QH	25.4	25.4	7.94	9.12	3.2		●	○															
	SNMM250924-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	2.4	○	●	●															
	SNMM250932-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	3.2		●	○															
	SNMA090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4									○	○								
	SNMA090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8									○	○								
	SNMA090312	9.525	9.525	3.18	3.81	1.2									○	○								
	SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4									○	○								
	SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8									●	○	●	○						
	SNMA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2									●	●	●	○						
	SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6									●	○	●	○						
	SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2									○	○	○	○						
	SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6									○	○	○	○						

● На складе ○ Под заказ

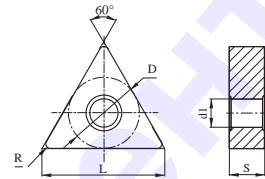
Токарные пластины (негативные)

Turning Inserts (Negative)

TNMG

Треугольник 60°, с отверстием

Triangle 60° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия	Кермет				
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115		GN9125	GN9135	GP91TF	
	TNMG110304-GF	11	6.35	3.18	2.26	0.4	○	○	○															
	TNMG160304-GF	16.5	9.525	3.18	3.81	0.4	○	○	○															
	TNMG160308-GF	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8	○	○	○															
	TNMG160404-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	○															
	TNMG160408-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	○															
	TNMG220404-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○															
	TNMG220408-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○															
	TNMG160404-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●															●	
	TNMG160408-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●															●	
	TNMG220404-QF	22	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○																
	TNMG220408-QF	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○																
	TNMG160404-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4									●									
	TNMG160408-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8									●									
	TNMG160304-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	0.4	○	○	○															
	TNMG160308-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8	○	○	○															
	TNMG160312-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	1.2	○	○	○															
	TNMG160404-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	●															○
	TNMG160408-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●															○
	TNMG160412-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	●	●															
	TNMG220404-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○															
	TNMG220408-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	●															○
	TNMG220412-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○															○
	TNMG220416-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○	○															
	TNMG270608-GM	27.5	15.875	6.35	6.35	0.8	○	○	○															
	TNMG270612-GM	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2	○	○	○															
	TNMG330608-GM	33	19.05	6.35	7.94	0.8	○	○	○															
TNMG330612-GM	33	19.05	6.35	7.94	1.2	○	○	○																

● На складе ○ Под заказ

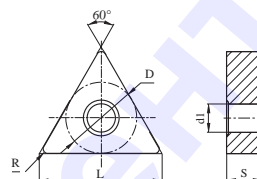
Токарные пластины (негативные)

Turning Inserts (Negative)

TNMG

Треугольник 60°, с отверстием

Triangle 60° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием											Без покрытия	Кермет					
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125	GN9135	GP91TF	
	TNMG110304-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.4	○	○															○
	TNMG110308-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.8	○	○															○
	TNMG160404-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●															●
	TNMG160408-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●		●													●
	TNMG160412-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●		○													
	TNMG220408-QM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●															
	TNMG220412-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●															
	TNMG220416-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○															
	TNMG160404R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	●		○												●
	TNMG160404L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	●		○												●
	TNMG160408R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	●		○												●
	TNMG160408L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	●		○												○
	TNMG160404-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					●	●	●	●									
	TNMG160408-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●	●	○									
	TNMG160412-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2					○	○	●										
	TNMG220404-SM	22	12.7	4.76	5.16	0.4					○	○	○										
	TNMG220408-SM	22	12.7	4.76	5.16	0.8					○	○											
	TNMG220412-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.2					○	○											
	TNMG160404-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4								●	●								
	TNMG160408-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8								●	●								
	TNMG160412-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2								●	○								
	TNMG160416-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6								○	○								
	TNMG220408-UK	22	12.7	4.76	5.16	0.8								●	○	○	○						
	TNMG220412-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.2								●	○	○	○						
	TNMG220416-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.6								●	○	○	○						

● На складе ○ Под заказ

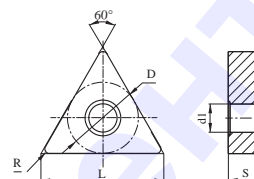
Токарные пластины (негативные)

Turning Inserts (Negative)

TNMG

Треугольник 60°, с отверстием

Triangle 60° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия	Кермет			
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115		GN9125	GN9135	GP91TF
	TNMG160408-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●	●														
	TNMG160412-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		●	●														
	TNMG220408-QR	22	12.7	4.76	5.16	0.8		●															
	TNMG220412-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.2		●	●														
	TNMG220416-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.6		○	○														
	TNMG270608-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	0.8		○															
	TNMG270612-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2		○															
	TNMG270616-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6		○															
	TNMG330716-QR	33	19.05	7.94	7.94	1.6		○															
	TNMG330924-QR	33	19.05	9.52	7.94	2.4		○															
	TNMG160408-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		○															
	TNMG160412-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○							●		●						
	TNMG220408-HK	22	12.7	4.76	5.16	0.8									●	○	●	○					
	TNMG220412-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.2									○	●	○	○					
	TNMG220416-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.6			○						●	●	●	○					
	TNMG270612-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2									●	○	●	○					
	TNMG270616-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6									○	○	○	○					
	TNMA110304	11	6.35	3.18	2.26	0.4									○	○							
	TNMA110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8									○	○							
	TNMA160308	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8									○	○							
	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4									○	○							
	TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8									●		○						
	TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2									●		○						
	TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6									●		○						
	TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4									○	○							
	TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8									○	○	○	○					
	TNMA220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2									○	●	○	○					
TNMA220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6									●	○	○	○						

● На складе ○ Под заказ

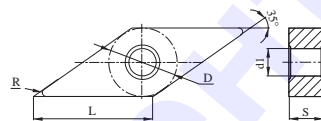
Токарные пластины (негативные)

Turning Inserts (Negative)

VNMG

Ромб 35°, с отверстием

Rhombic 35° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием										Без покрытия			Кермет				
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130		GN9115	GN9125	GN9135	GP91TF
	VNMG160404-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	○	○						○								
	VNMG160408-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	○						○								
	VNMG220404-GF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○														
	VNMG220408-GF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○														
	VNMG160404-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●															○
	VNMG160408-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●															○
	VNMG220404-QF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○															
	VNMG220408-QF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○															
	VNMG160404-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4								●									
	VNMG160408-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8								●									
	VNMG160404-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●														○
	VNMG160408-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●						○								○
	VNMG160412-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	○	●														
	VNMG220408-GM	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○														
	VNMG160404-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●															○
	VNMG160408-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●							○								○
	VNMG160412-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●							○								
	VNMG160404-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4					●	○	●										
	VNMG160408-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8					●	○	●										
	VNMG160404-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4								●	●								
	VNMG160408-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8								●	○	●	○						
	VNMG160412-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2								●	○	●	○						
	VNMG160408-HK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8								●	○	●	○						
	VNMG160412-HK	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2								●	○	○	○						

● На складе ○ Под заказ

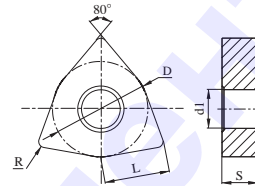
Токарные пластины (негативные)

Turning Inserts (Negative)

WNMG

Тригон 80°, с отверстием

Trigon 80° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием												Без покрытия	Кермет				
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130		GN9115	GN9125	GN9135	GP91TF
	WNMG060404-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○														
	WNMG060408-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	○														
	WNMG080404-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	○														
	WNMG080408-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●														
	WNMG060404-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○		○														○
	WNMG060408-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○		○														○
	WNMG080404-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●		●														●
	WNMG080408-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●		●														●
	WNMG060404-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4									○								
	WNMG060408-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8									○								
	WNMG080404-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4									●								
	WNMG080408-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8									●								
	WNMG06T304-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4	○	○	●														
	WNMG06T308-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8	○	○	○														
	WNMG060404-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○														
	WNMG060408-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●	●		○												
	WNMG080404-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	●														○
	WNMG080408-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●						○								○
	WNMG080412-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●														
	WNMG080416-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○	●														
	WNMG060404-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○		●														○
	WNMG060408-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○		●														○
	WNMG080404-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●		●														●
	WNMG080408-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	●		●				○								●
	WNMG080412-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	○	●		○				○								
	WNMG080416-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○		●														

● На складе ○ Под заказ

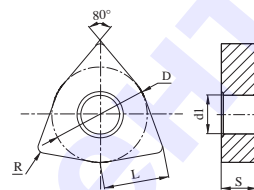
Токарные пластины (негативные)

Turning Inserts (Negative)

WNMG

Тригон 80°, с отверстием

Trigon 80° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием											Без покрытия	Кермет					
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125		GK1130	GN9115	GN9125	GN9135	GP91TF
	WNMG06T304-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4																	
	WNMG06T308-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8																	
	WNMG06T312-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2																	
	WNMG060404-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																	
	WNMG060408-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																	
	WNMG060412-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2																	
	WNMG080404-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																	
	WNMG080408-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																	
	WNMG080412-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																	
	WNMG080404-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																	
	WNMG080408-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																	
	WNMG080412-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																	
	WNMG080408-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●														
	WNMG080412-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●														
	WNMG080416-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○	○														
	WNMG060408-HK	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																	
	WNMG080408-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●															
	WNMG080412-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○															
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																	
	WNMA060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																	
	WNMA080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																	
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																	
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																	
	WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																	

● На складе ○ Под заказ

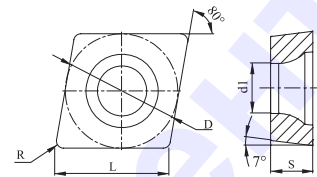
Токарные пластины (позитивные)

Turning Inserts(Positive)

CCMT/CCGT

Ромб 80°, с отверстием

Rhombic 80° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)				С покрытием													Без покрытия	Кермет				
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125	GN9135	GP91TF	
CCMT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○		○					○								○
CCMT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●		●					●		○						●
CCMT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8	○	●	●		○					●								○
CCMT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	●		○					○								○
CCMT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●		●	●				●								●
CCMT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●		○	●				●		●						○
CCMT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	●	○	●		●					●								○
CCMT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	●	●	●		●					●		●						○
CCMT120412-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2	○	○	○		○					●								
CCGT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2					○													
CCGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4					●													
CCGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8					○			○										
CCGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2					○			○										
CCGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4					○													
CCGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8					○			○										
CCGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4					○													
CCGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8					○													



● На складе ○ Под заказ

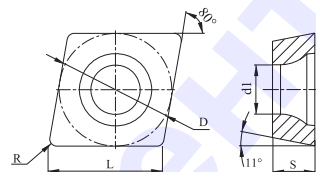
Токарные пластины (позитивные)

Turning Inserts(Positive)

CPMT/CPGT

Ромб 80°, с отверстием

Rhombic 80° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием										Без покрытия	Кермет						
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125	GN9135	GP91TF	
CPMT120412-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2	○	○	○		○					○								
CPGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4					○		○											
CPGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8					○													
CPGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2					○													
CPGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4					○		○											
CPGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8					○													
CPGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4					○													
CPGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8					○													



● На складе ○ Под заказ

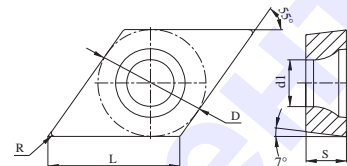
Токарные пластины (позитивные)

Turning Inserts(Positive)

DCMT/DCGT

Ромб 55°, с отверстием

Rhombic 55° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия	Кермет			
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115		GN9125	GN9135	GP91TF
DCMT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○		○					○								○
DCMT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	○	●	●		●					●								○
DCMT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	●		○					○								○
DCMT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	●		○					○								●
DCMT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●		○	●				●	○							●
DCMT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●		○	●				●								●
DCMT150404-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.4	○	○	○		○					○								
DCMT150408-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.8	○	○	○		○					○								
DCMT150412-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	1.2	○	○	○		○					○								
DCGT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2					○													
DCGT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4					○		○											
DCGT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8					○													
DCGT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2					○													
DCGT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4					●													
DCGT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8					○													



● На складе ○ Под заказ

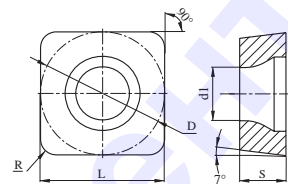
Токарные пластины (позитивные)


Turning Inserts(Positive)

SCMT

Квадрат 90°, с отверстием

Square 90° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием										Без покрытия	Кермет						
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120		GK1125	GK1130	GN9115	GN9125	GN9135	GP91TF
	SCMT09T304-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	●				○		●								○
	SCMT09T308-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	●				○		●								○
	SCMT120404-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	○	○	●				○		○								○
	SCMT120408-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	○	○	●				○		●								○

● На складе ○ Под заказ

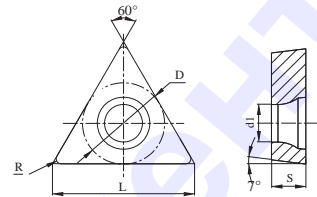
Токарные пластины (позитивные)

Turning Inserts(Positive)

TCMT/TCGT

Треугольник 60°, с отверстием

Triangle 60° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием											Без покрытия	Кермет				
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125	GN9135	GP91TF
TCMT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	○	○	●		○					●							○
TCMT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○		○					○							○
TCMT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●		●					●							●
TCMT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	●		●					●							○
TCMT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●		○	○				●		●					○
TCMT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●		○	○				●		○					○
TCMT16T312-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	○	○	○							○							
TCMT220408-GP	22	12.7	4.76	5.56	0.8	○	○	●		○					●							
TCGT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4					○												
TCGT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2					○												
TCGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4					○												
TCGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8					○												
TCGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4					○												
TCGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8					●												



● На складе ○ Под заказ

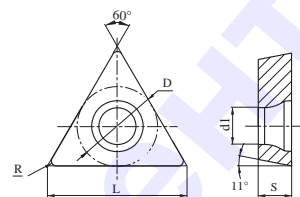
Токарные пластины (позитивные)


Turning Inserts(Positive)

TPGT

Треугольник 60°, с отверстием

Triangle 60° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием										Без покрытия	Кермет							
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125	GN9135	GP91TF		
	TPGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4																		
	TPGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8																		
	TPGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																		
	TPGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																		

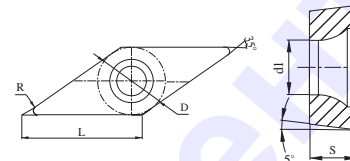
Токарные пластины (позитивные)


Turning Inserts(Positive)

VBMT

Ромб 35°, с отверстием

Rhombic 35° with Hole

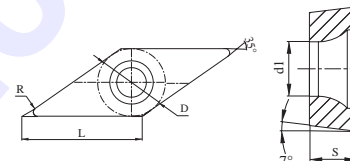



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия	Кермет			
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115		GN9125	GN9135	GP91TF
 VBMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	○	○		●	●				○								●
VBMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○	○		○	●				○								●

VCMT/VCMT

Ромб 35°, с отверстием

Rhombic 35° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия	Кермет			
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115		GN9125	GN9135	GP91TF
 VCMT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4	○	●	●		○					○								○
VCMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●		○					●								●
VCMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	○	●	●		○					●								○
VCGT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4					○													
VCGT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4					○			○										
VCGT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8					○													

● На складе ○ Под заказ

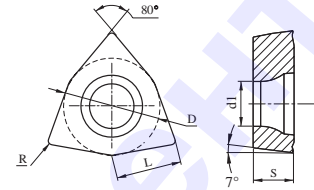
Токарные пластины (позитивные)


Turning Inserts(Positive)

WCMT

Тригон 80°, с отверстием

Trigon 80° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия	Кермет			
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125	GN9135	GP91TF	
 WCMT06T304-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	○		○				○									○
WCMT06T308-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	●		○				○									○

● На складе ○ Под заказ

"ПРОМИНССТРО
Г. БРЯНСК"

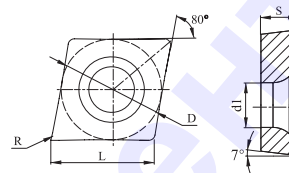
Токарные пластины для алюминия


Turning Inserts for Aluminum

CCGX

Ромб 80°, с отверстием

Rhombic 80° with Hole

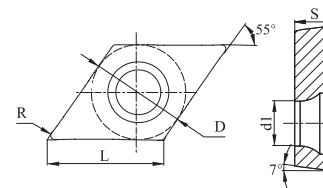



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125	GN9135		GP91TF
	CCGX060202-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2														○			
	CCGX060204-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4														○	○	○	
	CCGX060208-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8														○	○	○	
	CCGX09T302-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2														○	○	○	
	CCGX09T304-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4														○	●	○	
	CCGX09T308-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8														○	●	○	
	CCGX120402-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.2														●	○		
	CCGX120404-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4														○	●	○	
	CCGX120408-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8														○	●	○	

DCGX

Ромб 55°, с отверстием

Rhombic 55° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125	GN9135		GP91TF
	DCGX070202-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2														○			
	DCGX070204-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4														○	●	○	
	DCGX070208-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8														○	○	○	
	DCGX11T302-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2														○	●	○	
	DCGX11T304-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4														○	●	○	
	DCGX11T308-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8														○	○	○	

● На складе ○ Под заказ

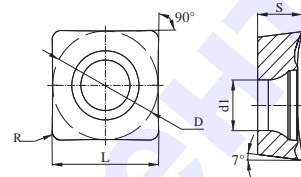
Токарные пластины для алюминия


Turning Inserts for Aluminum

SCGX

Квадрат 90°, с отверстием

Square 90° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием												Без покрытия			Кермет		
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125		GN9135	GP91TF
	SCGX09T304-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4														○	●	○	
	SCGX09T308-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8														○	●	○	
	SCGX120404-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.4														○	●	○	
	SCGX120408-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8														○	●	○	

● На складе ○ Под заказ

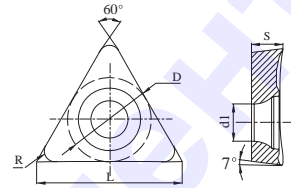
Токарные пластины для алюминия

Turning Inserts for Aluminum

TCGX

Треугольник 60°, с отверстием

Triangle 60° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием												Без покрытия			Кермет		
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125		GN9135	GP91TF
	TCGX090204-AL	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4														○	●	○	
	TCGX110202-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.2														○	○		
	TCGX110204-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.4														○	○	○	
	TCGX110208-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.8														○	●	○	
	TCGX16T302-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2														○	○		
	TCGX16T304-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4														○	●	○	
	TCGX16T308-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8														○	●	○	

● На складе ○ Под заказ

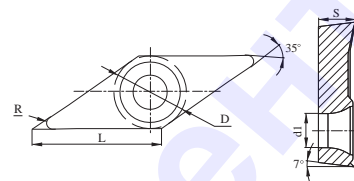
Токарные пластины для алюминия

Turning Inserts for Aluminum

VCGX

Ромб 35°, с отверстием

Rhombic 35° with Hole



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия			Кермет		
	L	D	S	d1	R	GP1115	GP1125	GP1225	GP1135	GP3125	GM1125	GM3115	GM3125	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9125	GN9135		GP91TF	
VCGX110302-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																			
VCGX110304-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																			
VCGX110308-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																			
VCGX160402-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																			
VCGX160404-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																			
VCGX160408-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																			
VCGX160412-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																			
VCGX220512-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.2																			
VCGX220516-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.6																			
VCGX220530-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	3.0																			



● На складе ○ Под заказ

Токарные пластины

Turning Inserts of Steels

QF форма и GP1115 сплав

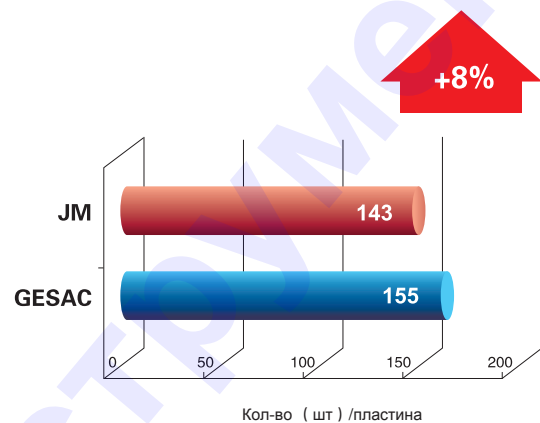
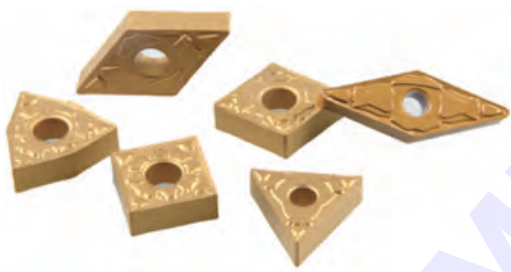
QF Geometry and GP1115 Grade

Анализ примеров

Case Studies

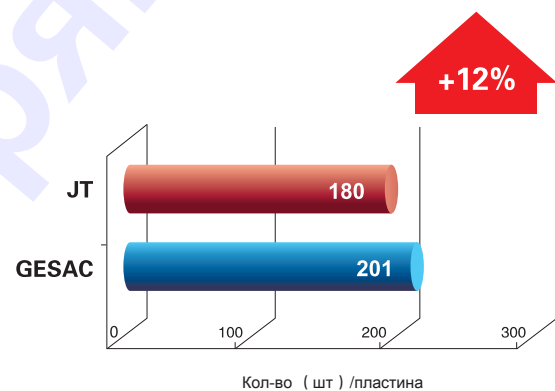
Пример

Заготовка	QCM8 (HB160-200)
Метод обработки	Продольная и лицевая финишная обработка, СОЖ
Параметры резки	$V_c=155\text{m/min}$, $f=0.12\text{mm/r}$, $a_p=0.4\text{mm}$
Пластины	TNMG160404-QF-GP1115



Пример 2

Заготовка	Cr15 (HB160-180)
Метод обработки	Продольная и торцевая финишная обработка, СОЖ
Параметры резки	$V_c=285\text{m/min}$, $f_z=0.2\text{mm/r}$, $a_p=0.55\text{mm}$
Пластины	CNMG120404-QF-GP1115



Токарные пластины по стали

Turning Inserts of Steels

QMформа и GP1225 сплав

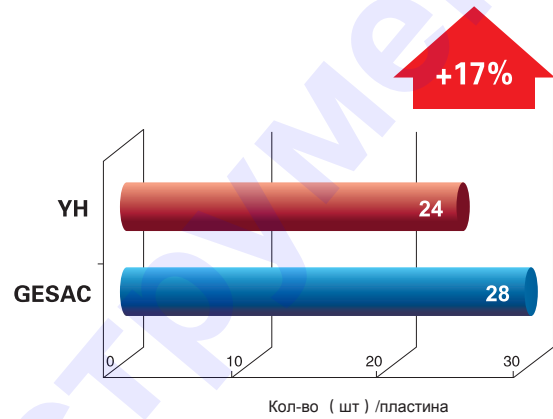
QM Geometry and GP1225 Grade

Анализ примеров

Case Studies

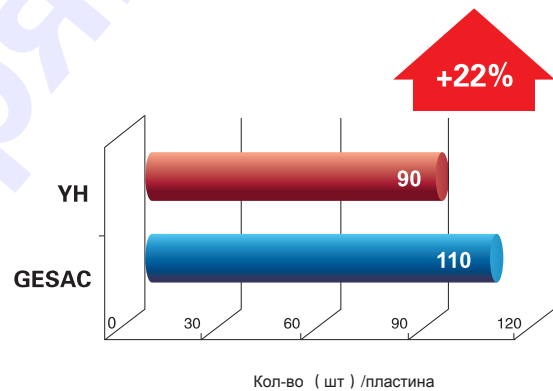
Пример 1

Заготовка	55# (HB180-220)
Метод обработки	Продольная и торцевая подрезка торца начерно, СОЖ
Параметры резки	$V_c=100\text{m/min}$, $f=0.3\text{mm/r}$, $a_p=1.5\text{mm}$
Пластины	WNMG0804012-QM-GP1225



Пример 2

Заготовка	S55C (HB180-220)
Метод обработки	Продольная и торцевая обработка получистовая, СОЖ
Параметры резки	$V_c=500\text{m/min}$, $f=0.2\text{mm/r}$, $a_p=1\text{mm}$
Пластины	WNMG080408-QM-GP1225



Токарные пластины по стали

Turning Inserts of Steels

QR форма и GP1225 сплав

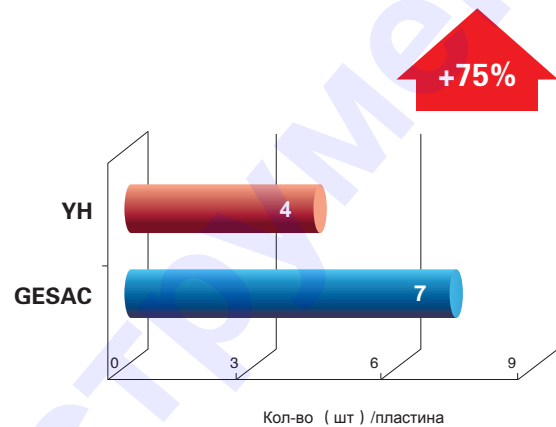
QR Geometry and GP1225 Grade

Анализ примеров

Case Studies

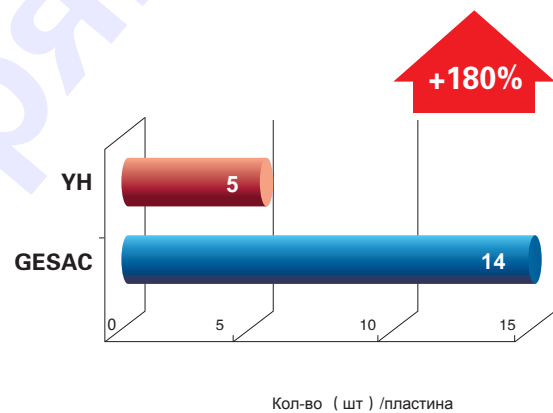
Пример 1

Заготовка	40Cr (HB174–229)
Метод обработки	Продольная и торцевая подрезка торца черновая, СОЖ
Параметры резки	$V_c=271\text{m/min}$, $f=0.25\text{mm/r}$, $a_p=2\text{mm}$
Пластины	CNMG120408–QR–GP1225



Пример 2

Заготовка	20CrMnTi (HB159–201)
Метод обработки	Продольная и торцевая подрезка торца черновая, СОЖ
Параметры резки	$V_c=200\text{m/min}$, $f=0.2\text{mm/r}$, $a_p=5\text{mm}$
Пластины	WNMG080408–QR–GP1225



Токарные пластины по стали

Turning Inserts of Steels

QH форма и GP1225 сплав

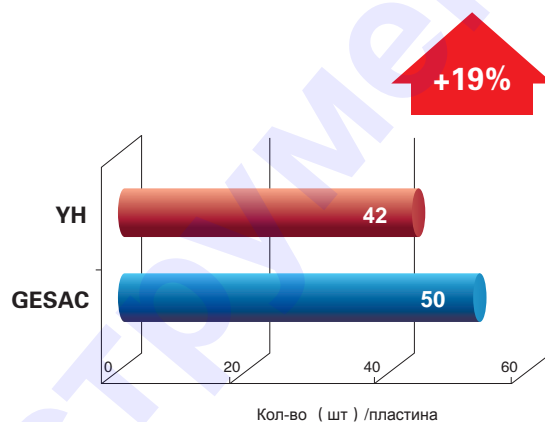
QH Geometry and GP1225 Grade

Анализ примеров

Case Studies

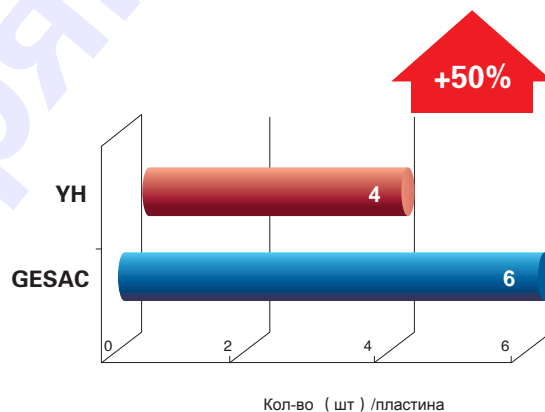
Пример 1

Заготовка	Cr13 (HB200–220)
Метод обработки	Продольная резка металла на тяжелых режимах, СОЖ
Параметры резки	$V_c = 114 \text{ m/min}$, $f = 0.6 \text{ mm/r}$, $ap = 7 \text{ mm}$
Пластины	SNMM250924–QH–GP1225



Пример 2

Заготовка	35CrMo (HB230–260)
Метод обработки	Продольная резка металла на тяжелых режимах, СОЖ
Параметры резки	$V_c = 80 \text{ m/min}$, $f = 0.6 \text{ mm/r}$, $ap = 6 \text{ mm}$
Пластины	CNMM250924–QH–GP1225



Токарные пластины по нержавеющей и жаропрочным сталям

Turning Inserts of Stainless Steel

SF форма и GS3115 сплав

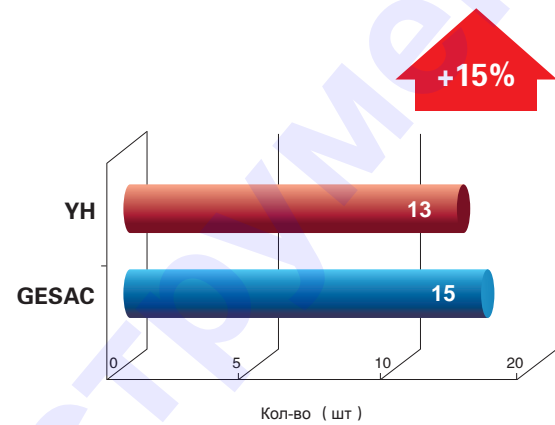
SF Geometry and GS3115 Grade

Анализ примеров

Case Studies

Пример 1

Заготовка	304
Метод обработки	Точение, финишная обработка, СОЖ
Параметры резки	$V_c=200\text{m/min}$, $f=0.15\text{mm/r}$, $a_p=0.5\text{mm}$
Пластины	WNMG080404-SF-GS3115



Токарные пластины по нержавеющей

Turning Inserts of Stainless Steel

SM форма и GM3125 сплав

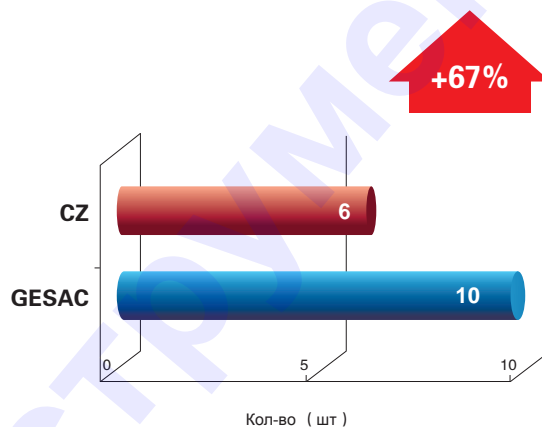
SM Geometry and GM3125 Grade

Анализ примеров

Case Studies

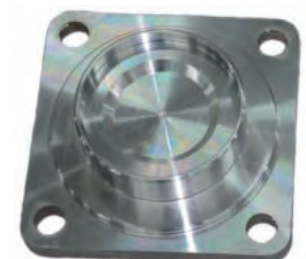
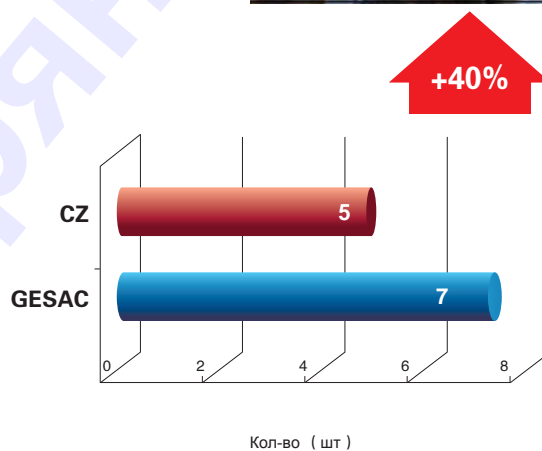
Пример 1

Заготовка	316
Метод обработки	Точение, получистовая обработка, СОЖ
Параметры резки	$V_c=235\text{m/min}$, $f=0.2\text{mm/r}$, $a_p=1.5\text{mm}$
Пластины	CNMG120404-SM-GM3125



Пример 2

Заготовка	304
Метод обработки	Точение, получистовая обработка, СОЖ
Параметры резки	$V_c=200\text{m/min}$, $f=0.1-0.15\text{mm/r}$, $a_p=1.5\text{mm}$
Пластины	CNMG120404-SM-GM3125



Токарные пластины по чугуну

Turning Inserts of Cast Iron

UK форма и GK1125 сплав

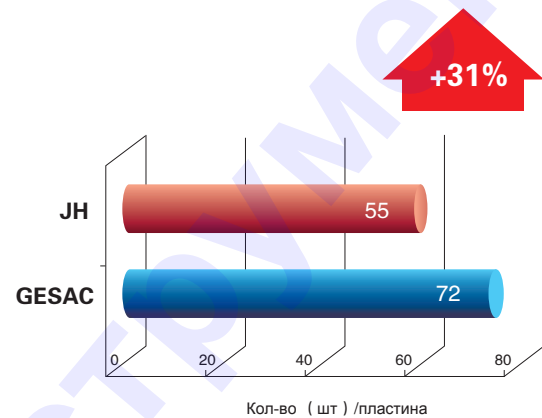
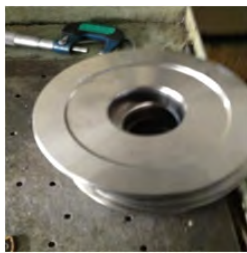
UK Geometry and GK1125 Grade

Анализ примеров

Case Studies

Пример 1

Заготовка	HT250 (HB190)
Метод обработки	Продольная и торцевая чистовая обработка, СОЖ
Параметры резки	$V_c=220\text{m/min}$, $f=0.3\text{mm/r}$, $a_p=1\text{mm}$
Пластины	CNMG120408-UK-GK1125



Токарные пластины по чугуну

Turning Inserts of Cast Iron

НК форма и GK1125 сплав

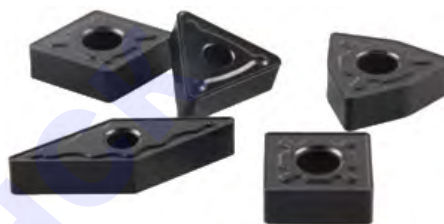
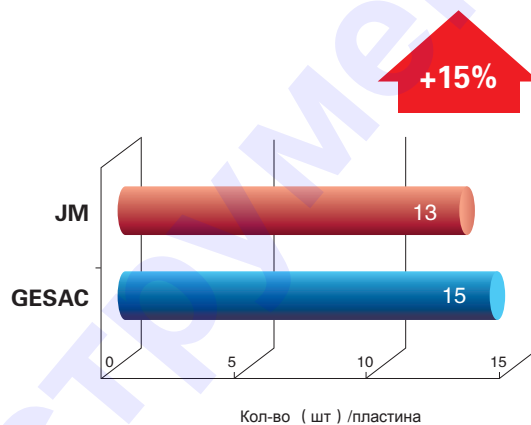
HK Geometry and GK1125 Grade

Анализ примеров

Case Studies

Пример 1

Заготовка	QT500-7 (HB200)
Метод обработки	Продольная и торцевая подрезка торца начерно, СОЖ
Параметры резки	$V_c=380\text{m/min}$, $f=0.25\text{mm/r}$, $a_p=2.5\text{mm}$
Пластины	WNMG080412-НК-GK1125



Токарные пластины по алюминиевым сплавам

Turning Inserts of Aluminium Alloy

AL форма и GN9125 сплав

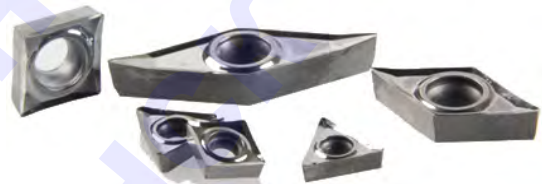
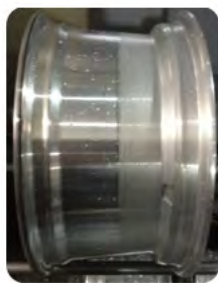
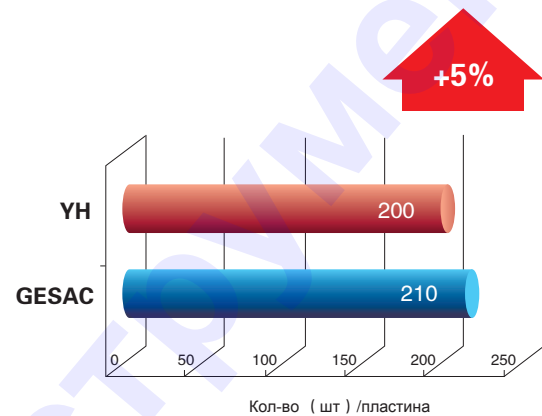
AL Geometry and GN9125 Grade

Анализ примеров

Case Studies

Пример 1

Заготовка	A356
Метод обработки	Продольная и торцевая обработка получистовая, СОЖ
Параметры резки	$V_c = 1600 \text{ m/min}$, $f = 0.5 \text{ mm/r}$, $a_p = 1.5 \text{ mm}$
Пластины	VCGX220530-AL-GN9125



Токарные пластины из кермета

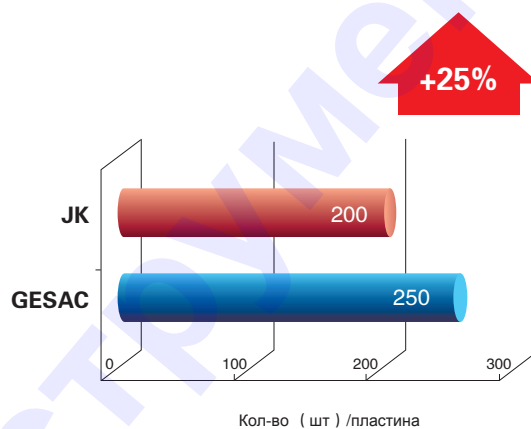
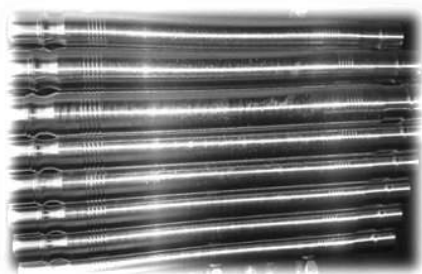
CERMET Insert Grade for Turning

Анализ примеров

Case Studies

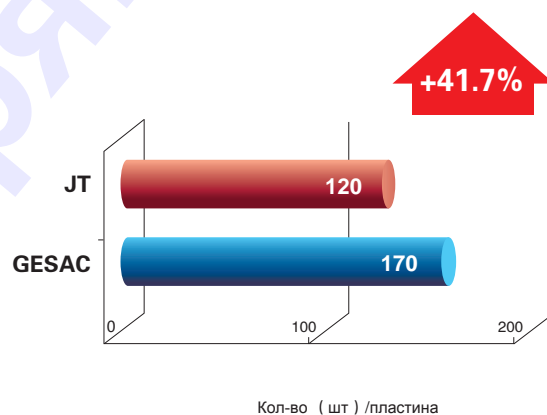
Пример 1

Заготовка	40Cr
Метод обработки	Точение, получистовая обработка, СОЖ
Параметры резки	$V_c=200\text{m/min}$, $f=0.24\text{mm/r}$, $a_p=1.0\text{mm}$
Пластины	WNMG160404-QF-GP91TF



Пример 2

Заготовка	20CrMo
Метод обработки	Точение, чистовая обработка, СОЖ
Параметры резки	$V_c=120\text{m/min}$, $f=0.1\text{mm/r}$, $a_p=0.5\text{mm}$
Пластины	TNMG160404-QM-GP91TF



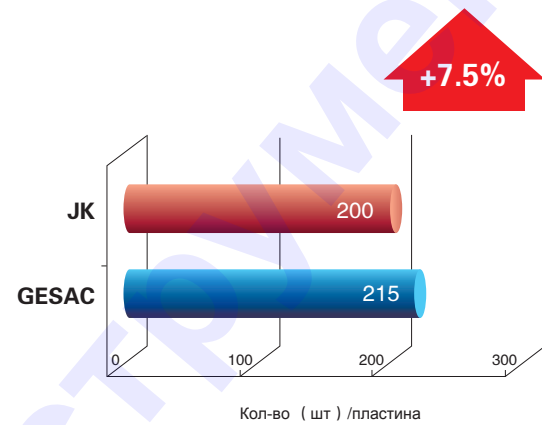
Токарные пластины из кермета CERMET Insert Grade for Turning

Анализ примеров

Case Studies

Пример 3

Заготовка	45#
Метод обработки	Точение, чистовая обработка, СОЖ
Параметры резки	$V_c=100-350\text{m/min}$, $f=400\text{mm/min}$, $a_p=0.1\text{mm}$
Пластины	WNMG160404-QF-GP91TF



Пример 4

Заготовка	45#
Метод обработки	Точение, чистовая обработка, СОЖ
Параметры резки	$V_c=150\text{m/min}$, $f=0.15\text{mm/r}$, $a_p=0.6\text{mm}$
Пластины	CCMT09T304-GP-GP91TF

