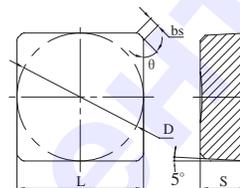


Пластины для торцевого фрезерования

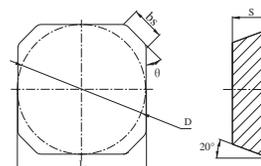
SBEX



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115		GN9125
 SBEX1204ZZFN	12.7	12.7	4.76	45°	0.8					○	○				

● На складе ○ Под заказ

SEEN

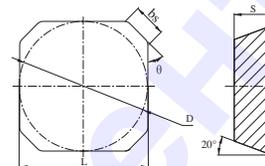


Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115		GN9125
SEEN1203AFTN	12.7	12.7	3.18	45°	2.3	○	○						○		○
SEEN1204AFTN	12.7	12.7	4.76	45°	2.4	○	○				○				○
SEEN1504AFTN	15.875	15.875	4.76	45°	2.4	○	○				○				○

● На складе ○ Под заказ

Пластины для торцевого фрезерования

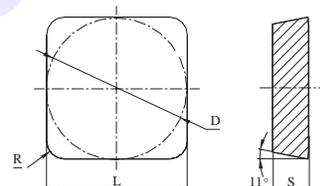
SEEX



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия				Кермет
	L	D	S	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	
 SEEX1203AFTN	12.7	12.7	3.18	45°	3		○			○					

● На складе ○ Под заказ

SPEN

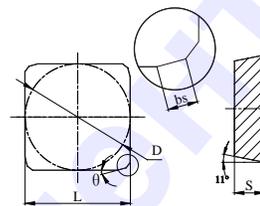


Обозначение	Размеры (мм)				С покрытием					Без покрытия				Кермет
	L	D	S	R	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	
 SPEN150420T SPEN150430T SPEN190424T SPEN250730T SPEN190424-WC	15.875	15.875	4.76	2.0						○				
	15.875	15.875	4.76	3.0						○				
	19.05	19.05	4.76	2.4						○				
	25.4	25.4	7.94	3.0						○	○			
	19.05	19.05	4.76	2.4						○				

● На складе ○ Под заказ

Пластины для торцевого фрезерования

SPKN

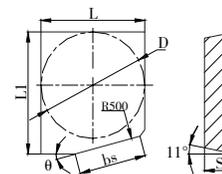


Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия				Кермет
	L	D	S	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	
SPKN1203EDL	12.7	12.7	3.18	15°	1.4						○	○	○		
SPKN1203EDTL	12.7	12.7	3.18	15°	1.4						○	○	○		
SPKN1203EDR	12.7	12.7	3.18	15°	1.4						○	○	○		○
SPKN1203EDTR	12.7	12.7	3.18	15°	1.4						○	○	○		
SPKN1504EDL	15.875	15.875	4.76	15°	1.4						○	○	●		
SPKN1504EDTL	15.875	15.875	4.76	15°	1.4						○	○	○		
SPKN1504EDR	15.875	15.875	4.76	15°	1.4						●	○	●		○
SPKN1504EDTR	15.875	15.875	4.76	15°	1.4						○	○	●		○
SPKN1905EDL	19.05	19.05	5.56	15°	2.7						○	○	○		
SPKN1905EDTL	19.05	19.05	5.56	15°	2.7						○	○	○		
SPKN1905EDR	19.05	19.05	5.56	15°	2.7						○	○	○		
SPKN1905EDTR	19.05	19.05	5.56	15°	2.7						○	○	○		



● На складе ○ Под заказ

SPEN-W



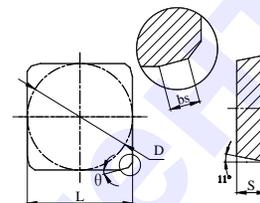
Обозначение	Размеры (мм)						С покрытием					Без покрытия				Кермет
	L	L1	D	S	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	
SPEN1504EDR-W	15.875	18.2	15.875	4.76	15°	10.2								○		
SPEN1504EDL-W	15.875	18.2	15.875	4.76	15°	10.2								○		



● На складе ○ Под заказ

Пластины для торцевого фрезерования

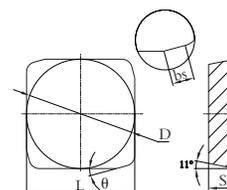
SPMN



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115		GN9125
	SPMN1504EDR	15.875	15.875	4.76	15°	1.4							○		
	SPMN1504EDL	15.875	15.875	4.76	15°	1.4							○		

● На складе ○ Под заказ

SPER

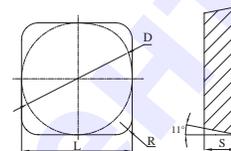


Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115		GN9125
	SPER1203EDTR-MR	12.7	12.7	3.18	15°	1.3		○	○						
	SPER1203EDTL-MR	12.7	12.7	3.18	15°	1.3			○						

● На складе ○ Под заказ

Пластины для торцевого фрезерования

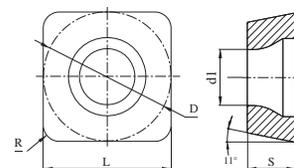
SPNR



Обозначение	Размеры (мм)				С покрытием					Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	R	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115		GN9125
 SPNR150424T	15.875	15.875	4.76	2.4			○							

● На складе ○ Под заказ

SPCW

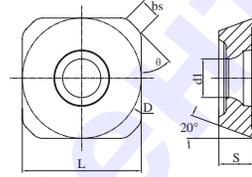


Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	d1	R	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115		GN9125
 SPCW120412	12.7	12.7	4.76	5.5	1.2						○				○
	12.7	12.7	4.76	5.5	1.6						○				○
	15.875	15.875	5.56	5.5	1.6						○				

● На складе ○ Под заказ

Пластины для торцевого фрезерования

SEET

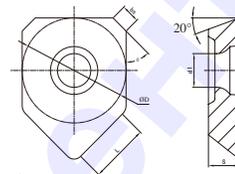


Обозначение	Размеры (мм)						С покрытием					Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	d1	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115		GN9125
SEET1204AFEN-PL*	12.7	12.7	4.76	5.5	45°	2.5	●	○							○	○
SEET13T3AGEN-PL	13.4	13.4	3.97	4.4	45°	1.7	●	●								
SEET13T3AGEN-PM	13.4	13.4	3.97	4.4	45°	1.2	●	●								○
SEET13T3AGSN-KM	13.4	13.4	3.97	4.4	45°	1.3	○	●		●						
SEET13T3AGSN-PH	13.4	13.4	3.97	4.4	45°	1.3	○	●								
SEET13T3AGSN-KH	13.4	13.4	3.97	4.4	45°	1.3	●	○		●						
SEET13T3AGFN-AL	13.4	13.4	3.97	4.4	45°	2.2						○				

● На складе ○ Под заказ
*非标规格 Tailormade

Пластины для торцевого фрезерования

SEET-WB



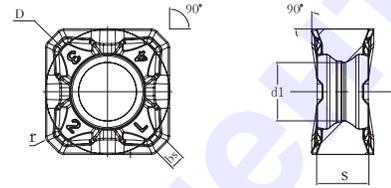
Обозначение	Размеры (мм)						С покрытием					Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	d1	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115		GN9125
 SEET13T3AGEN-WB	7.69	13.4	4.76	3.97	45°	2.37	○	●								

● На складе ○ Под заказ

"Проминструмент"
г. Брянск

Пластины для торцевого фрезерования

SNEU

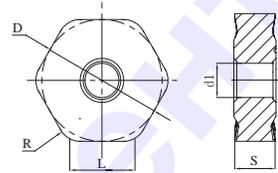


Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия				Кермет	
	D	S	bs	d1	r	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	GP01TM	
NEW 	SNEU1206ANEN-GL	12.7	6.35	2.2	6.0	0.8	●	●	○	●	●					
NEW 	SNEU1206ANEN-GM	12.7	6.35	2.2	6.0	0.8	●	●	○	●	●					
NEW 	SNEU1206ANSN-GH	12.7	6.35	2.2	6.0	0.8	●	●		●	●					
NEW 	SNEU1206ANFN-NL	12.7	6.35	2.2	6.0	0.8										●
NEW 	SNEU1206ANEN-GW	12.7	6.35	5.6	6.0	0.8	●	●		●	●					

● На складе ○ Под заказ

Пластины для торцевого фрезерования

HNEX

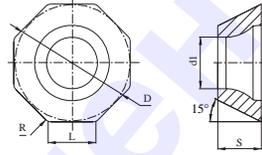


Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия				Кермет
	L	D	S	d1	R	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	
 HNEX090520-KF	9.5	16.2	5.56	-	2.0				○	●					
 HNEX090510-KF	9.5	16.2	5.56	-	1.0				○	●					
 HNEX090520-KM	9.5	16.2	5.56	-	2.0				○	●					
 HNEX090516-KR	9.5	16.2	5.56	-	1.6				○	●					
 HNEX090530-KR	9.5	16.2	5.56	-	3.0				○	●					
 HNEX090502-WC	9.5	15.875	5.56	-	0.2				○	●					

● На складе ○ Под заказ

Пластины для торцевого фрезерования

ODKT

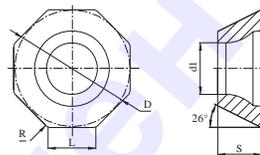


Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия				Кермет
	L	D	S	d1	R	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	
 ODKT060508-GL	6.5	15.875	5.56	5.56	0.8	○	●								
 ODKT060508-GM	6.5	15.875	5.56	5.56	0.8	○	●			●					
 ODKT060508-GH	6.5	15.875	5.56	5.56	0.8	○	●								
 ODKT060508-AL	6.5	15.875	5.56	5.56	0.8								●		
 ODKT060508-NL	6.5	15.875	5.56	5.56	0.8							○			
 ODKW060508-WB	6.5	15.875	5.56	5.56	0.8	○	●								

● На складе ○ Под заказ

Пластины для торцевого фрезерования

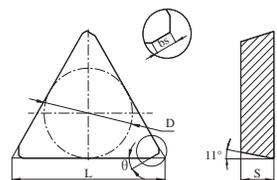
OFKT



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия			Кермет		
	L	D	S	d1	R	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115		GN9125	GP01TM
 OFKT05T3AFTN-DM	5.2	12.7	3.97	4.4	0.5	○	○									

● На складе ○ Под заказ

TPKN

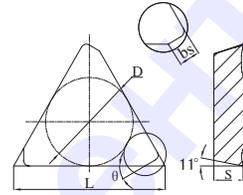


Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115		GN9125
TPKN1603PDL	16.5	9.525	3.18	30°	1.3						○	○	○		
TPKN1603PDTL	16.5	9.525	3.18	30°	1.3						○	○	○		
TPKN1603PDR	16.5	9.525	3.18	30°	1.3						○	○	○		
TPKN1603PDTR	16.5	9.525	3.18	30°	1.3						○	○	○		
TPKN2204PDL	22	12.7	4.76	30°	1.4						○	○	○		
TPKN2204PDTL	22	12.7	4.76	30°	1.4						○	○	○		
TPKN2204PDR	22	12.7	4.76	30°	1.4						○	○	○		
TPKN2204PDTR	22	12.7	4.76	30°	1.4						○	○	○		

● На складе ○ Под заказ

Пластины для торцевого фрезерования

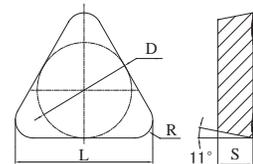
TPER



Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия				Кермет	
	L	D	S	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125		GP01TM
	TPER1603PDTR-MR	16.5	9.525	3.18	30°	1.3		○	○							
	TPER1603PDTL-MR	16.5	9.525	3.18	30°	1.3			○							

● На складе ○ Под заказ

TPNR

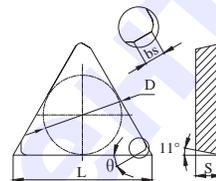


Обозначение	Размеры (мм)				С покрытием					Без покрытия				Кермет	
	L	D	S	R	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125		GP01TM
	TPNR220424T	18.5	12.7	4.76	2.4			○							

● На складе ○ Под заказ

Пластины для торцевого фрезерования

ТПКР



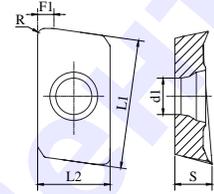
Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия			Кермет	
	L	D	S	θ	bs	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115		GN9125
 ТПКР1603PPTR	16.4	9.48	3.18	30°	1.2	○									

● На складе ○ Под заказ

"Проминструмент"
г. Брянск

Пластины для фрезерования уступов

APMT/APGT

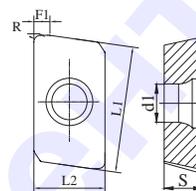


Обозначение	Размеры (мм)						С покрытием					Без покрытия			Кермет		
	L1	L2	S	F1	d1	R	GA425	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GF0135	GK0115		GN9125	GF01TM
	APMT1135PDER-PL	10.83	6.16	3.5	1.92	2.8	0.8	●	●								
	APMT1604PDER-PL	16.26	9.26	4.76	2	4.6	0.8	●	●								
	APMT1135PDER-PM	10.83	6.16	3.5	1.92	2.8	0.8	●	●		●						○
	APMT1604PDER-PM	16.26	9.26	4.76	2	4.6	0.8	●	●		●						○
	APMT1135PDER-PR	10.84	6.15	3.5	1.87	2.8	0.8	●	●		○						○
	APMT1604PDER-PR	16.26	9.24	4.76	2.2	4.4	0.8	●	●		○						○
	APGT1135PDFR-AL	10.83	6.16	3.5	1.92	2.8	0.8									●	
	APGT1604PDFR-AL	16.26	9.24	4.76	2.2	4.4	0.8									●	

● На складе ○ Под заказ

Пластины для фрезерования уступов

ХРНТ



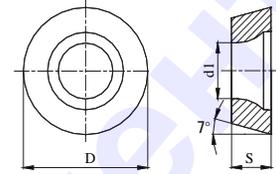
Обозначение	Размеры (мм)					С покрытием					Без покрытия			Кермет		
	L1	L2	S	F1	d1	R	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	GP01TM
 ХРНТ160408Т	15.6	9.525	4.76	2	4.65	0.8					○					
	ХРНТ160412Т	15.6	9.525	4.76	2	4.65	1.2				○					

● На складе ○ Под заказ

"ПРОМИНССТРОЙ"
г. Брянск

Пластины для контурного фрезерования

RCET

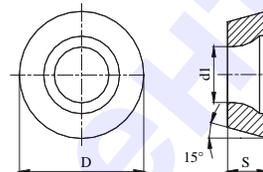


Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием					Без покрытия			Кермет	
	D	S	d1	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	GP01TM
 RCET10T3M0-EM	10	3.97	4.4	●	●	○							○
 RCET1204M0-EM	12	4.76	4	○	●	○							○
 RCET1204M0-MM	12	4.76	4	●	○	○							○
 RCET1606M0T-KH	16	6.35	5.5	○	○								

● На складе ○ Под заказ

Пластины для контурного фрезерования

RDET/RDMT

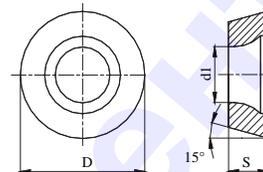


Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием					Без покрытия				Кермет
	D	S	d1	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	GP01TM
	RDET0803M0-BL	8	3.18	2.94	○	○							
	RDET10T3M0-BL	10	3.97	4.4	○	●							
	RDET1204M0-BL	12	4.76	4.4	○	●							
	RDET1604M0-BL	16	4.76	5.5	○	●							
	RDET0802M0-GM*	8	2.38	2.94	●	○							
	RDET0803M0-GM	8	3.18	2.94	○	○							
	RDET10T3M0-GM	10	3.97	4.4	●	●							○
	RDET1204M0-GM	12	4.76	4.4	●	●							
	RDET1604M0-GM	16	4.76	5.5	○	●							
	RDET1204M0T-MM	12	4.76	4.4	●								
	RDMT10T3M0-GM	10	3.97	4.4	●	●							
	RDMT1204M0-GM	12	4.76	4.4	●	●							

● На складе ○ Под заказ
*非标规格Tailormade

Пластины для контурного фрезерования

RDEW/RDMW

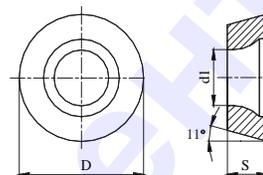


Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием					Без покрытия				Кермет	
	D	S	d1	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125		GP01TM
	RDEW0501M0	5	1.51	2.2	●	○								○
	RDEW0702M0	7	2.38	2.8	●	○								○
	RDEW1003M0*	10	3.18	4.4	○									○
	RDEW0702M0T	7	2.38	2.8	○	○								
	RDEW0803M0T	8	3.18	2.94	●	○								
	RDEW10T3M0T	10	3.97	4.4	●	●								
	RDEW1204M0T	12	4.76	4.4	●	●								
	RDEW1604M0T	16	4.76	5	●	●								
	RDEW12T3M0T-BM*	12	3.97	4.4	○	○								
	RDEW1204M0T-BM	12	4.76	4.4	○	●								○
	RDMW1204M0T-BM	12	4.76	4.4	●	●								
	RDMW1605M0T-BM*	16	5.56	5.5	●	●								
	RDMW10T3M0T	10	3.97	4.4	●	●								
	RDMW1604M0T	16	4.76	5.5	○	●								

● На складе ○ Под заказ
*非标规格 Tailormade

Пластины для контурного фрезерования

RPET/RPMT

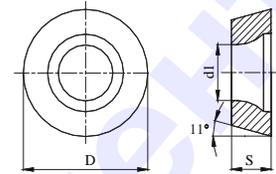


Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием					Без покрытия				Кермет
	D	S	d1	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	GP01TM
	RPET1003M0-GL	10	3.18	4.4	○	●							
	RPET1204M0-GL	12	4.76	4.4	○	●							
	RPET08T2M0-GM	8	2.78	2.94	○	○	○						
	RPET1003M0T-GM	10	3.18	4.4	○	●							
	RPET1204M0-GM	12	4.76	4.4	●	●	○						
	RPET1204M0T-GM	12	4.76	4.4	○	●	○						
	RPET1606M0T-GM	16	6.35	5.5	○	●							
	RPET1606M0-SM	16	6.35	5.5			○						
	RPET1606M0T-GH	16	6.35	5.5	○	●	○						
	RPMT10T3M0-GM*	10	3.97	4.4	○	○							
	RPMT1003M0T-GM	10	3.18	4.4	●	●							
	RPMT1204M0-GM	12	4.76	4.4	●	●							

● На складе ○ Под заказ
*非标规格 Tailormade

Пластины для контурного фрезерования

RPEW/RPMW



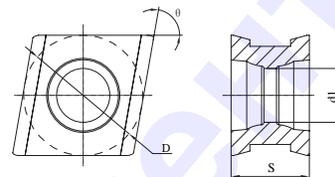
Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием					Без покрытия				Кермет	
	D	S	d1	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125		GP01TM
	RPEW08T2M0	8	2.78	2.94	○	○								
	RPEW1003M0	10	3.18	4.4	○	●								
	RPEW10T3M0*	10	3.97	4.4	○									○
	RPEW1003M0T	10	3.18	4.4	●	●								
	RPEW1204M0T	12	4.76	4.4	●	●								
	RPMW1003M0T	10	3.18	4.4	●	●								
	RPMW1204M0T	12	4.76	4.4	●	●								

● На складе ○ Под заказ

*非标规格 Tailormade

Пластины для торцевого фрезерования

CNEU

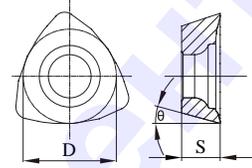


Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием					Без покрытия				Кермет		
	D	θ	S	d1	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	GP01TM	
 CNEU070508-PM	7.6	80°	5	3.4	○	●			○						
 CNEU070508-KM	7.6	80°	5	3.4	○	●			●						

● На складе ○ Под заказ

Пластины для фрезерования с большой подачей

UD/UP

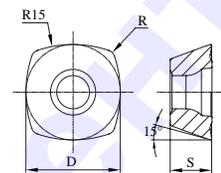


Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием					Без покрытия				Кермет
	D	S	θ	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GA0115	GP0135	GK0115	GN9125	
 UDET080308-MM	6.8	3.18	15°	●	●								
	UDET12T312-MM	9.6	3.97	15°	●	●							
 UPET170520-PM*	13	5.56	11°	●	●								
 UDMT080308T-MM	6.8	3.18	15°	●	●								
	UDMT12T312T-MM	9.6	3.97	15°	●	●							
 UDMW12T312T	9.6	3.97	15°	●	●								

● На складе ○ Под заказ
 *无修光刃 No Wiper

Пластины для фрезерования с большой подачей

SDMT



Обозначение	Размеры (мм)			С покрытием					Без покрытия			Кермет
	D	S	R	GA4225	GA4230	GM2125	GK2115	GK4125	GP0135	GK0115	GN9125	GP01TM
 SDMT120512-GM SDMT150512-GM	12.7	5.56	1.2	●	●		○	○				
	15.875	5.56	1.2	●	●							
 SDMT120512-GH SDMT150512-GH	12.7	5.56	1.2	●	●							
	15.875	5.56	1.2	●	●							

● На складе ○ Под заказ

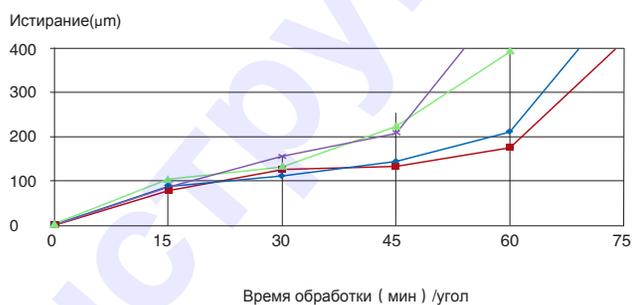
Торцевое фрезерование

SEET пластины+MFA145 фреза

Примеры

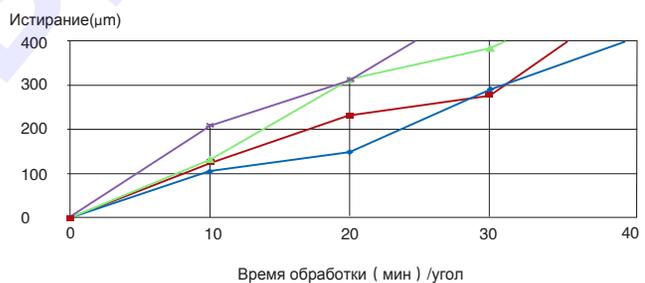
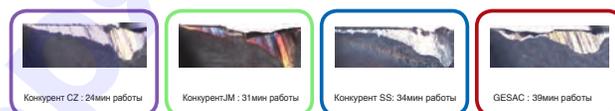
Пример 1

Материал заготовки	P20 (HB320)
Тип обработки	Торцевое фрезерование, резка без СОЖ
Параметры резки	Vc=220 m/min, fz=0.2 mm/t, ap =3.0mm, ae=40mm
Пластины и фреза	SEET13T3AGSN-PM/GA4230 MFA145-050R04A22-SE13



Пример 2

Материал заготовки	304 (HB200)
Тип обработки	Торцевое фрезерование, резка без СОЖ
Параметры резки	Vc=180m/min, fz=0.2mm/t, ap =3.0mm,ae=40mm
Пластины и фреза	SEET13T3AGSN-PM/GA4230 MFA145-050R04A22-SE13



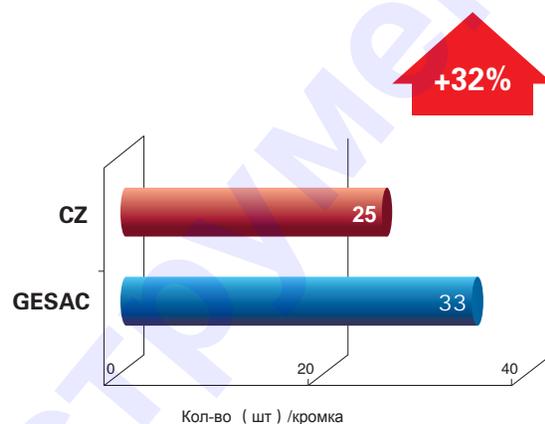
Торцевое фрезерование

SNEUпластины+MFB145/245 фреза

Примеры

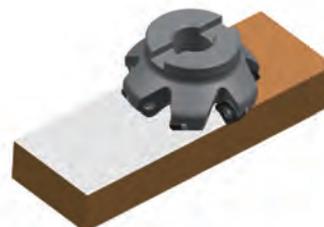
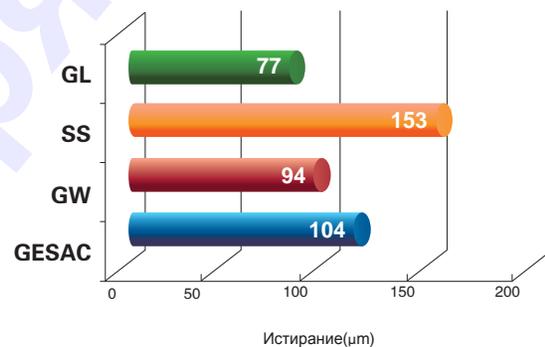
Пример 1

Материал заготовки	HT300 (HB230)
Тип обработки	Торцевое фрезерование, резка без СОЖ
Параметры резки	$V_c=200$ m/min, $f_z=0.15$ mm/t $a_p=3.5$ mm, $a_e=50$ mm
Пластины и фреза	SNEU1206ANEN-GM-GK2115 MFB145-080R07A27-SN12



Пример 2

Материал заготовки	45# (HRC22)
Тип обработки	Торцевое фрезерование, резка без СОЖ
Параметры резки	$V_c=250$ m/min, $f_z=0.2$ mm/t, $a_p=2$ mm, $a_e=25$ mm
Пластины и фреза	SNEU1206ANEN-GM-GA4230 MFB145-063R06A22-SN12
Примечание	Ожидаемый ресурс инструмента 35 мин.

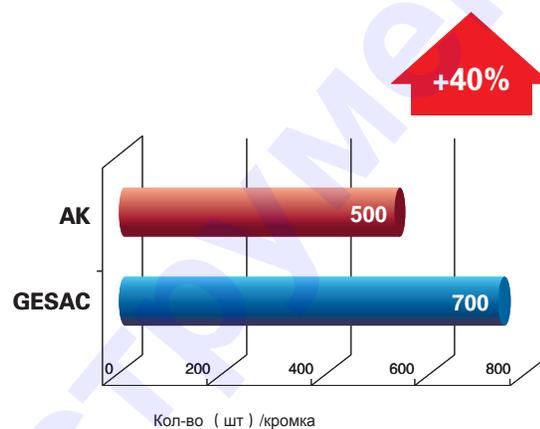


Торцевое фрезерование HNEX пластины+MFB160 фреза

Примеры

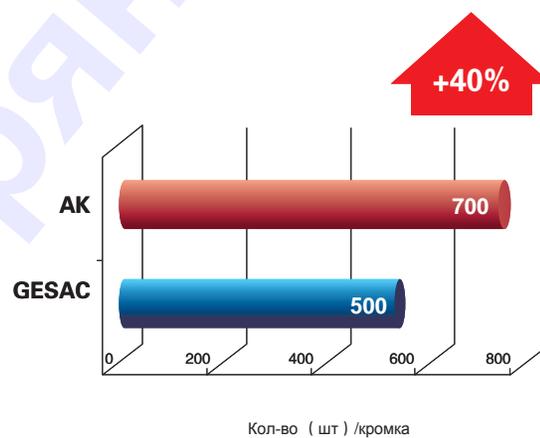
Пример 1

Материал заготовки	HT250 (HB180-230)
Тип обработки	Торцевое фрезерование, средняя обработка, резка с СОЖ
Параметры резки	$V_c=180 \text{ m/min}$, $f_z=0.4 \text{ mm/t}$, $a_p=0.35\text{mm}$
Пластины и фреза	HNEX090516-KR-GK4125 HNEX090502-WC-GK4125



Пример 2

Материал заготовки	HT250 (HB180-230)
Тип обработки	Торцевое фрезерование, чистовая обработка, резка с СОЖ
Параметры резки	$V_c=160\text{m/min}$, $f_z=0.32\text{mm/t}$, $a_p=0.32\text{mm}$
Пластины и фреза	HNEX090520-KF-GK4125 HNEX090502-WC-GK4125



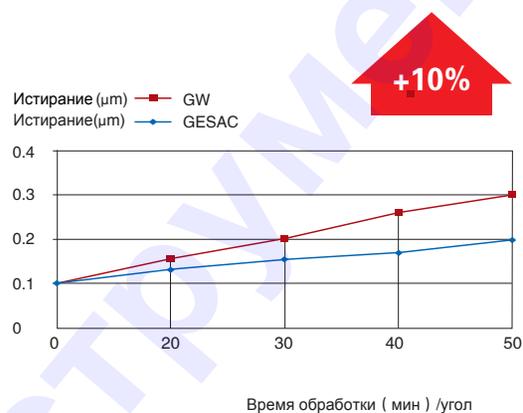
Торцевое фрезерование

ОДКТпластины+MFA143 фреза

Примеры

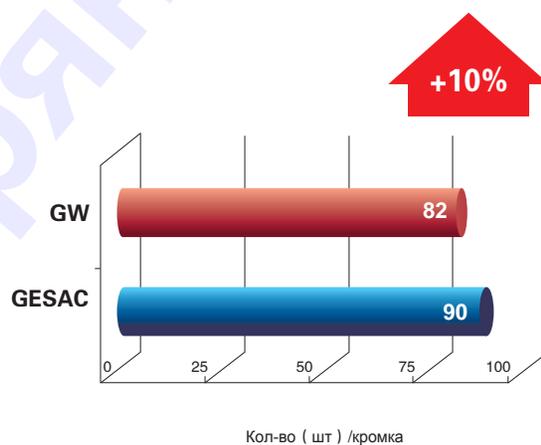
Пример 1

Материал заготовки	HT250 (HB210)
Тип обработки	Торцевое фрезерование, резка без СОЖ
Параметры резки	$V_c=180\text{m/min}$, $f_z=0.2\text{ mm/t}$, $a_p=1\text{mm}$
Пластины и фреза	ОДКТ060508-GM-GK4125 MFA143-063R05A27-OD06



Пример 2

Материал заготовки	HT250 (HB210)
Тип обработки	Торцевое фрезерование, чистовая обработка, с СОЖ
Параметры резки	$V_c=130\text{m/min}$, $f_z=0.2\text{mm/t}$, $a_p=0.3\text{mm}$
Пластины и фреза	ОДКТ060508-NL-GK0115 MFA143-063R05A27-OD06
Примечание	Срок службы 6 часов для обоих образцов



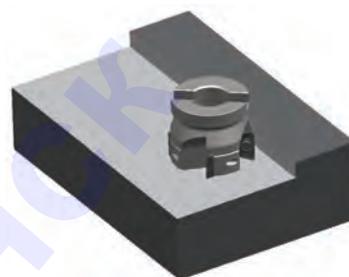
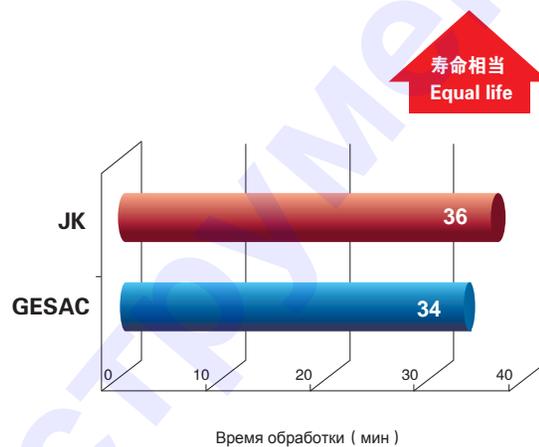
Фрезерование уступов

APMT пластины+MEA190 фреза

Примеры

Пример 1

Материал заготовки	Нержавеющая сталь (HB150)
Тип обработки	Торцевое фрезерование, получистовая обработка, без СОЖ
Параметры резки	$V_c=150\text{m/min}$, $f_z=0.15\text{mm/t}$, $a_p=1\text{mm}$
Пластины и фреза	APMT1604PDER-PL GA4225 MEA190-050R04A22-AP16



Пример 2

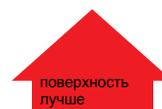
Материал заготовки	(HB130) Алюминиевый сплав
Тип обработки	Торцевое фрезерование, получистовая обработка, без СОЖ
Параметры резки	$V_c=300\text{m/min}$, $f_z=0.15\text{mm/t}$, $a_p=1.5\text{mm}$ $a_r=0.32\text{mm}$
Пластины и фреза	APGT1135PDFR-AL GN9125 MEA190-025R03P25-AP11



JM Ra=0.41-0.46



GESAC Ra=0.34-0.39



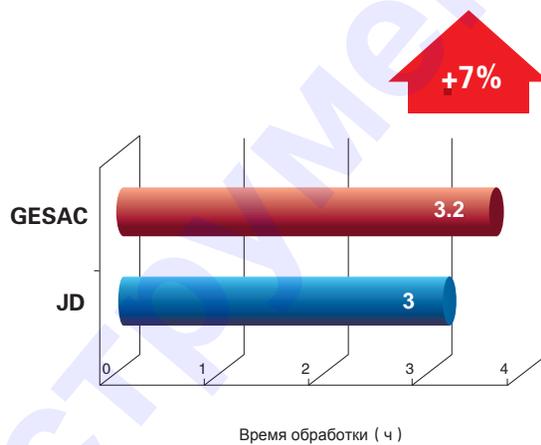
Контурное фрезерование

RD пластины+MPA100 фреза

Примеры

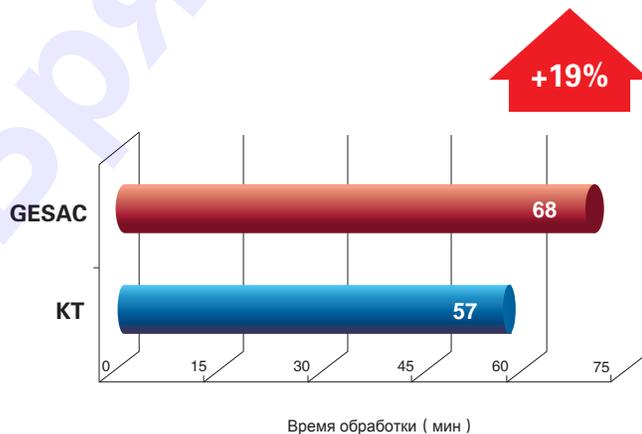
Пример 1

Материал заготовки	718 (HRC30)
Тип обработки	Контурное фрезерование, черновая обработка, без СОЖ
Параметры резки	$V_c=158\text{m/min}$, $f_z=1.1\text{mm/t}$, $a_p=0.7\text{mm}$
Пластины и фреза	RDEW1204M0T-BM GA4230 MPA100-063R05A22-RD12



Пример 2

Материал заготовки	50# (30HRC)
Тип обработки	Контурное фрезерование черновая обработка, без СОЖ
Параметры резки	$V_c=259\text{m/min}$, $f_z=0.2\text{mm/t}$, $a_p=1.5\text{mm}$
Пластины и фреза	RDEW1204M0T-BM GA4225 MPA100-050R04A22-RD12



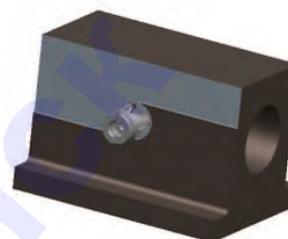
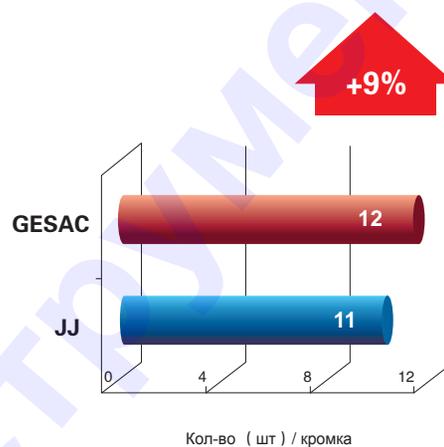
Контурное фрезерование

RPпластины+MPB100фреза

Примеры

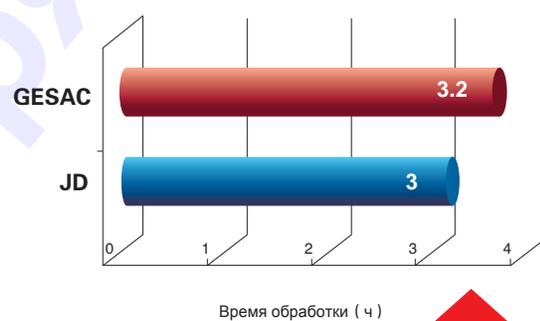
Пример 1

Материал заготовки	QT40-10 (HB150-200)
Тип обработки	Торцевое фрезерование черновая обработка, без СОЖ
Параметры резки	$V_c=178\text{m/min}$, $f_z=0.67\text{mm/t}$, $a_p=0.5\text{mm}$
Пластины и фреза	RPEW1204M0T GA4230 MPB100-063R04A22-RP12



Пример 2

Материал заготовки	P20 (HRC32-34)
Тип обработки	Контурное фрезерование черновая обработка, без СОЖ
Параметры резки	$V_c=148\text{m/min}$, $f_z=1.17\text{mm/t}$, $a_p=0.7\text{mm}$
Пластины и фреза	RPEW1204M0T GA4230 MPB100-063R04A22-RP12



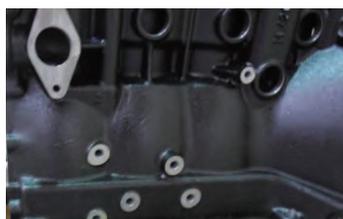
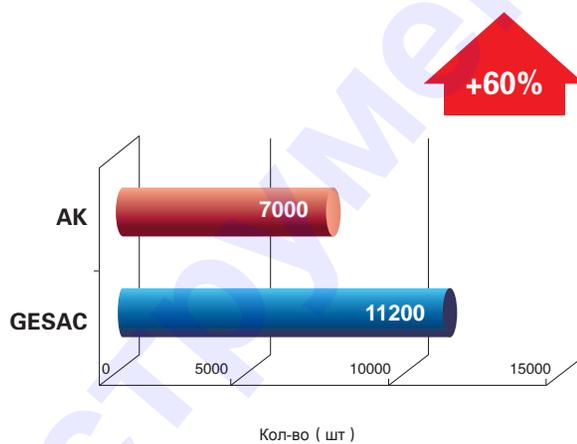
Торцевое фрезерование

CNEUпластины+MSA110-113 фреза

Примеры

Пример 1

Материал заготовки	HT250 (HB180-230)
Тип обработки	Разделение, без СОЖ
Параметры резки	$V_c=220\text{m/min}$, $f_z=0.15\text{mm/t}$, $a_p=15\text{mm}$
Пластины и фреза	CNEU070508-KM GK4125 MSA110-125R10B32-CN07

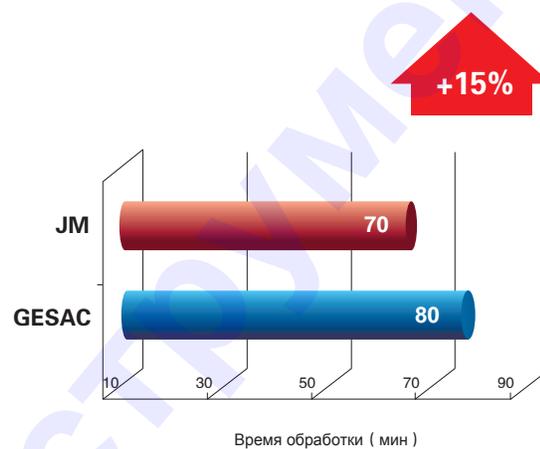


Фрезерование с большой подачей UD/UP пластины+МКА110фреза

Примеры

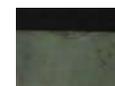
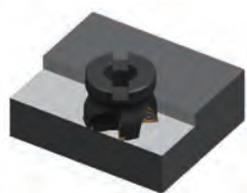
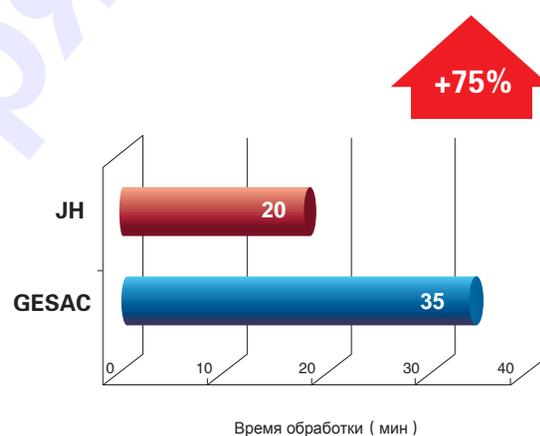
Пример 1

Материал заготовки	P20 (HRC35)
Тип обработки	Фрезерование глубоких выемок, черновая обработка, без СОЖ
Параметры резки	$V_c=140\text{m/min}$, $f_z=1.6\text{mm/t}$, $a_p=0.8\text{mm}$
Пластины и фреза	UPET170520-PM- GA4225 MKA110-063R04A22-UP17
Примечание	Степень истирания до 0.3мм



Пример 2

Материал заготовки	SKD61 (HRC45)
Тип обработки	Торцевое фрезерование, черновая обработка, без СОЖ
Параметры резки	$V_c=160\text{m/min}$, $f_z=1\text{mm/t}$, $a_p=0.8\text{mm}$
Пластины и фреза	UDMT12T312T- MH-GA4230 MKA110-050R04A22-UD12
Примечание	Степень истирания до 0.3мм



GESAC



JH

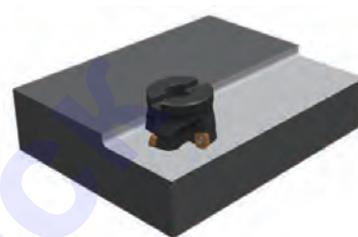
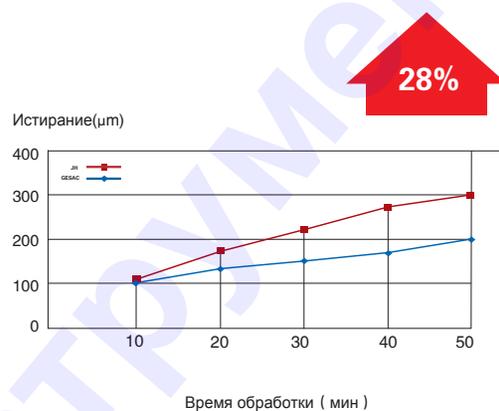
Фрезерование с большой подачей

SDMT пластины+МКВ113фреза
SDMT Inserts and MKB113 Cutter

Примеры

Case 1

Материал заготовки	P20 (HRC37)
Тип обработки	Торцевое фрезерование, черновая обработка, без СОЖ
Параметры резки	$V_c=160\text{m/min}$, $f_z=1.5\text{mm/t}$, $a_p=1\text{mm}$
Пластины и фреза	SDMT120512-GM GA4225 МКВ113-063R04A22-SD12



Case 2

Материал заготовки	P20 (HRC35)
Тип обработки	Pocket milling and Profile milling Roughing, dry cutting
Параметры резки	$V_c=138.5\text{m/min}$, $f_z=1.6\text{mm/t}$, $a_p=0.8\text{mm}$
Пластины и фреза	SDMT120512-GM GA4230 МКВ113-050R04A22-SD12
Примечание	Срок службы инструмента для обоих образцов 3.5 ч.

